

SOMMAIRE

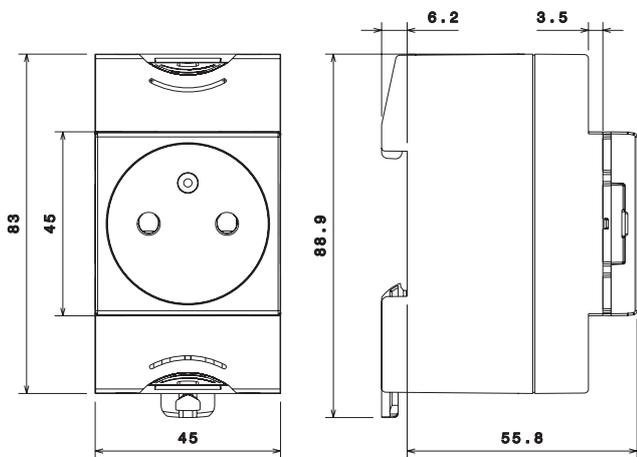
Page

| | |
|--------------------------------------|---|
| 1. Gamme | 1 |
| 2. Cotes d'encombrement | 1 |
| 3. Caractéristiques techniques | 1 |
| 4. Mise en oeuvre | 1 |
| 5. Entretien | 2 |
| 6. Conformité et agréments | 2 |

1. GAMME

10/16 A - 250V~
 Référence 0 042 80 : prise 2P + T à éclips
 Référence 0 042 82 : prise 2P+ T à éclips et à détrompage pour circuits
 secours ou spécialisés
 Référence 0 042 83 : prise 2P + T à éclips avec voyant
 Référence 0 042 85 : prise 2P + T standard allemand

2. COTES D'ENCOMBREMENT



3. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Intensité thermique : 10/16 A
- Tension nominale : 250 V~
- Rigidité diélectrique : 2 kV~
- Conditions d'environnement
 - Température de stockage : -10°C à +70°C
 - Température d'utilisation : -5°C à +35°C
- Tenue mécanique : IK05
- Protection contact direct : IP2X
- Autoextinguibilité : 750°C / 30s
- Matières :
 - Capot et socle : Polystyrène
 - Enjoliveur : Polycarbonate
- Couleur : gris RAL 7035

4. MISE EN OEUVRE

■ 4.1 Raccordement

Références 0 042 80/83/85

Bornes à connexions automatiques

Capacité des bornes :

Fil souple sans embout et fil rigide : 2 x 1,5mm² mini à 2 x 2,5mm² maxi

Longueur de dénudage : 12 mm

Logement sur le haut de l'appareil permettant le passage du peigne de raccordement.

Référence 0 042 82

Bornes à cage à vis pozidrive mixte débrayables et imperdables.

Logement sur le haut de l'appareil permettant le passage du peigne de raccordement.

Conducteurs admissibles :

| | |
|---------------------|--------------------------|
| Souple avec embouts | 1,5 à 6 mm ² |
| Rigide | 1,5 à 10 mm ² |

Outils nécessaires :

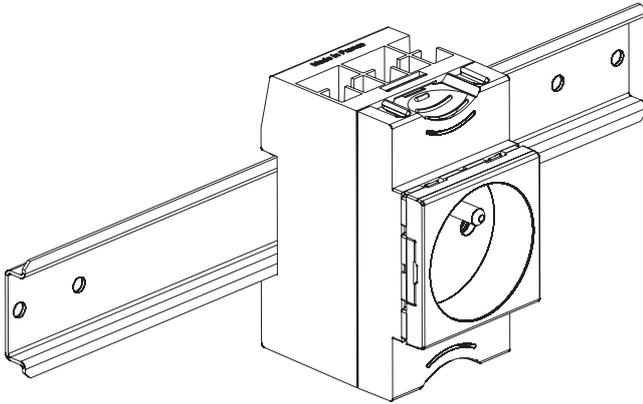
| | |
|----------------------|-------------|
| Tournevis lame plate | Ø4 à 5,5 mm |
| Tournevis cruciforme | PZ1 |

Couple de serrage :

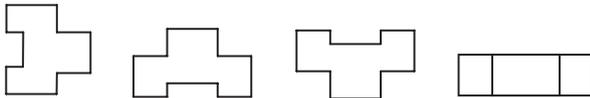
| | |
|-----------|--------|
| Mini | 0,8 Nm |
| Maxi | 1,8 Nm |
| Conseillé | 1,2 Nm |

■ 4.2 Fixation

Sur rail symétrique DIN 35

**■ 4.3 Positionnement de fonctionnement**

Vertical, horizontal, à l'envers, à plat

**5. ENTRETIEN**

Nettoyage superficiel au chiffon

Ne pas utiliser : acétone, dégraissant, trichloréthylène

6. CONFORMITÉ ET AGRÉMENTS**■ 6.1 Normes de référence**

IEC 60884-1

NF C 61-314

■ 6.2 Matières plastiques

Matières plastiques sans halogène

■ 6.3 Respect de l'environnement

Réponse aux directives de l'Union Européenne

Conformité à la directive 2011/65/CE du 08/06/2011 dite «RoHS II».

Conformité aux directives 91/338/CEE du 18/06/91 et décret 94-647 du 27/07/04.

■ 6.4 Emballage

Conception et fabrication des emballages conformes au décret 98-638 du 27/07/1998 et à la directive 94/62/CE.