

Détecteur ultrasonique

UB6000-F42-E5-V15

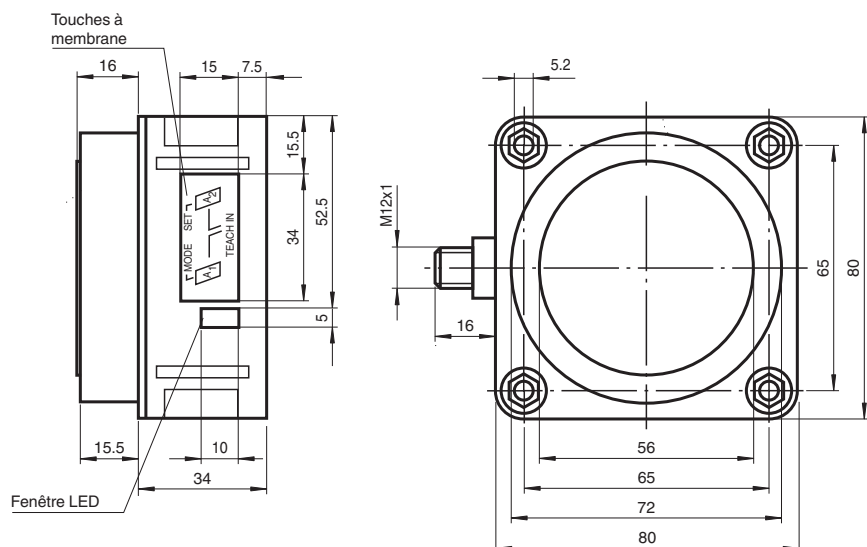


- Sortie de commutation
- Zone aveugle très réduite
- Apprentissage (TEACH-IN)
- élimination d'effets parasites (faisceau d'ultrasons paramétrable ds la zone d'action immédiate)
- Compensation en température
- Possibilités de synchronisation
- A fermeture/à ouverture, au choix

Système à une tête



Dimensions



Données techniques

Caractéristiques générales

Domaine de détection	350 ... 6000 mm
Domaine de réglage	400 ... 6000 mm
Zone aveugle	0 ... 350 mm
Cible normalisée	100 mm x 100 mm
Fréquence du transducteur	env. 65 kHz
Retard à l'appel	env. 650 mps

Éléments de visualisation/réglage

LED verte	verte en permanence : Power on
LED jaune	en permanence : état de commutation de la sortie clignotante : apprentissage
LED rouge	fonctionnement normal : "défaut" apprentissage : pas d'objet détecté

Caractéristiques électriques

Tension d'emploi	U _B	10 ... 30 V CC , ondulation 10 % _{SS}
Consommation à vide	I ₀	≤ 60 mA

Date de publication: 2025-06-03 Date d'édition: 2025-06-03 : 134006_fra.pdf

Reportez-vous aux « Remarques générales sur les informations produit de Pepperl+Fuchs ».

Groupe Pepperl+Fuchs
www.pepperl-fuchs.com

États-Unis : +1 330 486 0001
fa-info@us.pepperl-fuchs.com

Allemagne : +49 621 776 1111
fa-info@de.pepperl-fuchs.com

Singapour : +65 6779 9091
fa-info@sg.pepperl-fuchs.com

PEPPERL+FUCHS

Données techniques

Entrée/Sortie

Synchronisation	bidirectionnelle niveau signal 0 : $-U_B \dots +1 \text{ V}$ niveau signal 1 : $+4 \text{ V} \dots +U_B$ impédance d'entrée : $> 12 \text{ k}\Omega$ impulsion de synchronisation : $\geq 100 \mu\text{s}$, durée entre deux impulsions de synchronisation : $\geq 2 \text{ ms}$
-----------------	---

Fréquence de synchronisation	
Fonctionnement en mode commun	max. 7 Hz
Fonctionnement multiplexage	$\leq 7/n \text{ Hz}$, n = nombre de détecteurs

Sortie

Type de sortie	1 sortie E5, à fermeture/à ouverture PNP, paramétrable
Courant assigné d'emploi	I_e 200 mA, protégée contre les courts-circuits/surtensions
Réglage d'origine	point de commutation A1 : 400 mm, point de commutation A2 : 6000 mm, Faisceau d'ultrasons large
Chute de tension	U_d $\leq 2,5 \text{ V}$
Reproductibilité	$\leq 0,5 \%$ du seuil
Fréquence de commutation	f $\leq 0,6 \text{ Hz}$
Course différentielle	H 1 % de la portée réglée
Influence de la température	$\pm 1 \%$ de la valeur fin d'échelle

conformité de normes et de directives

Conformité aux normes	
Normes	EN CEI 60947-5-2:2020 CEI 60947-5-2:2019

Agréments et certificats

Agrément UL	cULus Listed, Class 2 Power Source
agrément CCC	Les produits dont la tension de service est $\leq 36 \text{ V}$ ne sont pas soumis à cette homologation et ne portent donc pas le marquage CCC.

Conditions environnementales

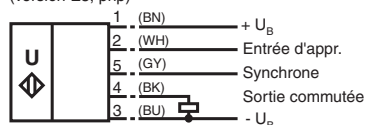
Température ambiante	$-25 \dots 70 \text{ }^\circ\text{C}$ ($-13 \dots 158 \text{ }^\circ\text{F}$)
Température de stockage	$-40 \dots 85 \text{ }^\circ\text{C}$ ($-40 \dots 185 \text{ }^\circ\text{F}$)

Caractéristiques mécaniques

Type de raccordement	Fiche de connecteur M12 x 1, 5 broches
Degré de protection	IP54
Matériau	
Boîtier	ABS
Transducteur	résine époxy/mélange de billes de verre; mousse polyuréthane, capot PBT
Masse	210 g
Dimensions	
Hauteur	80 mm
Largeur	80 mm
Longueur	50 mm

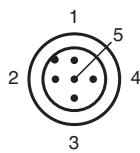
Affectation des broches

Symbole/Raccordement :
(version E5, pnp)



Couleurs des fils selon EN 60947-5-2.

Affectation des broches

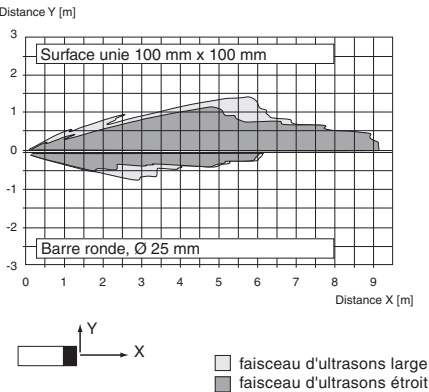


Couleur des fils selon EN 60947-5-2

1	BN
2	WH
3	BU
4	BK
5	GY

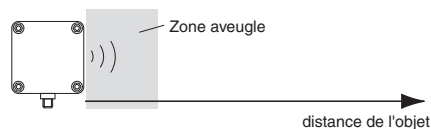
Courbe caractéristique

Courbe de réponse caractéristique

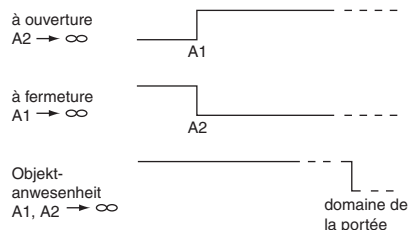


Courbe caractéristique

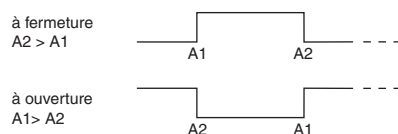
Programmation de la sortie en fonction



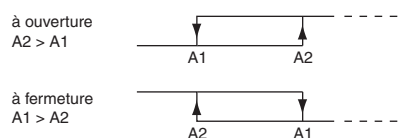
1. Fonctionnement du point de commutation



2. Fonctionnement fenêtre



3. 1. Fonctionnement du course différentielle



Remarque:

→ ∞ signifie que pour l'apprentissage de ce point de commutation, il est nécessaire de couvrir la surface du capteur avec la paume de la main.

Quand A1 = A2; la sortie fonctionne comme si A2 > A1.

Programmation

Description du fonctionnement

Les 2 touches sur la paroi latérale du capteur permettent de programmer tous les paramètres. Une particularité de ce capteur est la possibilité d'adapter la largeur du lobe à ultrasons aux conditions environnementales sur le site d'implantation du capteur.

Apprentissage des points de commutation :

Le réglage des points de commutation permet de déterminer les points de changement d'état de la sortie de commutation. L'ordre des points de commutation $A1 > A2$, respectivement $A1 < A2$, détermine par ailleurs le sens d'action (fonction contact de repos/contact de travail).

Apprentissage du point de commutation A1 à l'aide de la touche A1	
Appuyer sur la touche A1 > 2 s	Le capteur passe en mode d'apprentissage pour le point de commutation A1
Positionner la cible à la distance souhaitée	Le clignotement rapide de la DEL jaune signale que le capteur a détecté la cible. Le clignotement de la DEL rouge signale que la cible n'a pas été détectée.
Enfoncer brièvement la touche A1	Le capteur ferme la procédure d'apprentissage du point de commutation A1 et mémorise cette valeur de manière non-volatile. Lorsque la cible est incertaine (clignotement aléatoire de la DEL rouge), la valeur programmée est invalide. Le capteur quitte le mode d'apprentissage.

L'apprentissage du point de commutation A2 s'effectue de la même manière à l'aide de la touche A2.

Les points de commutation peuvent également être programmés électriquement par le biais de l'entrée d'apprentissage. Pour l'apprentissage du point de commutation A1, l'entrée d'apprentissage doit être reliée avec $-U_B$, pour le point de commutation A2 avec $+U_B$. La mémorisation des valeurs programmées s'effectue lors de la déconnexion de l'entrée d'apprentissage.

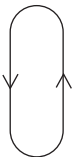
L'apprentissage de points de commutation est uniquement possible durant les 5 premières minutes suivant la mise en circuit de l'alimentation électrique. Lorsqu'une modification ultérieure des points de commutation s'avère nécessaire, il faut alors interrompre puis rétablir l'alimentation électrique.

Paramétrage de la fonction de sortie et de la largeur du lobe à ultrasons

Lorsque la touche A1 est enfoncée durant la mise en circuit de l'alimentation électrique et qu'elle est ensuite maintenue enfoncée durant 1 s, le capteur passe au paramétrage en deux étapes des modes de service.

Etape 1, paramétrage de la fonction de sortie

En partant du dernier paramétrage de la fonction de sortie, il est possible d'afficher successivement les différentes fonctions de sortie en actionnant brièvement la touche A2. Ces fonctions sont signalisées par le biais de différentes séquences lumineuses de la DEL verte.

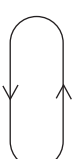
Mode de service	Séquence lumineuse de la DEL verte	Touche A2
1 point de commutation/détection de la cible	 pause 	
Fonction fenêtre (par défaut)	  pause 	
Mode hystérésis	   pause 	

En appuyant durant 2 secondes sur la touche A1, le mode de service de sortie sélectionné est mémorisé, la procédure de paramétrage est achevée et le capteur passe à nouveau en mode normal. Lorsque vous enfoncez par contre brièvement la touche A1, vous passez à l'étape 2 (paramétrage de la largeur du lobe à ultrasons).

Etape 2, paramétrage de la largeur du lobe à ultrasons

Durant l'étape 2, il est possible d'adapter la largeur du lobe à ultrasons aux exigences de l'application correspondante.

En partant du dernier paramétrage de la largeur du lobe, il est possible d'afficher successivement les différentes largeurs de lobe en actionnant brièvement la touche A2. Elles sont signalisées par le biais des différentes séquences lumineuses de la DEL rouge.

Largeur du lobe	Séquence lumineuse de la DEL rouge	Touche A2
Lobe étroit	 pause 	
Lobe moyen	  pause 	
Lobe large	   pause 	

En appuyant durant 2 secondes sur la touche A1, la forme de lobe sélectionnée est mémorisée, la procédure de paramétrage est achevée et le capteur passe à nouveau en mode normal. Lorsque vous enfoncez par contre brièvement la touche A1, vous passez à l'étape 1 (paramétrage de la fonction de sortie).

Lorsque le paramétrage n'est pas achevé en l'espace de 5 minutes (touche A1 enfoncée durant 2 secondes), le capteur quitte le mode de paramétrage sans modifier les réglages.

Synchronisation

Le capteur dispose d'un raccord de synchronisation qui permet de supprimer les interférences mutuelles. Lorsque ce dernier n'est pas raccordé, le capteur travaille avec une cadence générée de manière interne. La synchronisation de plusieurs capteurs s'effectue de différentes manières.

Synchronisation étrangère :

Il est possible de synchroniser le capteur en appliquant une tension rectangulaire externe. Une impulsion de synchronisation au niveau de l'entrée de synchronisation déclenche un cycle de mesure. La largeur de l'impulsion doit être supérieure à 100 µs. Le cycle de mesure démarre lors du flanc d'impulsion descendant. Un bas niveau > 1 s ou une entrée de synchronisation ouverte déclenche le mode de service normal du capteur. Un niveau élevé au niveau de l'entrée de synchronisation désactive le capteur.

Deux modes de service sont disponibles

- Il est possible de commander plusieurs capteurs avec un seul signal de synchronisation. Les capteurs travaillent en phase.
- Les impulsions de synchronisation sont générées de manière cyclique pour un seul capteur à la fois. Les capteurs travaillent en mode multiplex.

Synchronisation automatique :

Les raccords de synchronisation sont reliés entre eux pour 5 capteurs aptes à la synchronisation automatique maxi. Après établissement de la tension de service, ces capteurs fonctionnent en mode multiplex. La durée d'établissement augmente en fonction du nombre de capteurs à synchroniser. Durant l'apprentissage, il n'est pas possible d'effectuer une synchronisation et vice-versa. Pour l'apprentissage des points de commutation, les capteurs doivent être exploités sans synchronisation.

Remarque :

Lorsque la fonction de synchronisation n'est pas employée, il faut soit relier l'entrée de synchronisation avec la masse (0 V) soit exploiter le capteur à l'aide d'un câble de raccordement V1 (quadripolaire).

Accessoires

Accessoires de montage

MH 04-3505

MHW 11

Boîtes de câbles *)

V15-G-2M-PVC

V15-W-2M-PUR

*) Vous trouverez d'autres boîtes de câbles au chapitre "Accessoires".