



### DESCRIPTION

Raccords à compression à visser pour réaliser des connexions sans outillage sur des installations de chauffage, sanitaire ou rafraîchissement. A assembler avec notre gamme de raccords laiton à visser, tés, coudes, manchons et réductions.

### CHAMPS D'APPLICATION

- **Classe 2** : 6 bars - Alimentation en eau chaude sanitaire (et en eau froide sanitaire 20 °C /10 bars)
- **Classe 4** : 6 bars - Radiateurs basse température, chauffage par le sol,
- **Classe 5** : 6 bars - Radiateurs haute température,
- **Classe « Eau glacée »** : 10 bars.

### Références :

PCM420PN6  
PCM425PN6  
PCM1032PN6  
PCM1440PN6  
PCM1250PN6  
PCM2063PN6  
PCM2275PN6  
PCM3090PN6  
PCM40110PN6  
PCM40125PN6

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Compatibles avec les tubes PEX-a de l'avis technique 14.1/15-2080-V1

Corps du raccord : Ø 20 à 40 laiton CW602N  
Ø 50 à 110 laiton CC770S  
Vis acier inoxydable

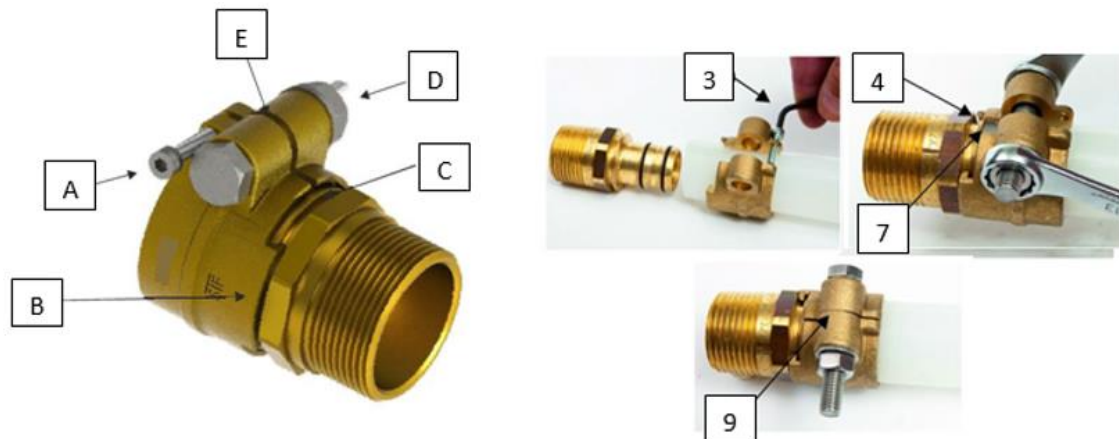
Plage de fonctionnement : 6 bars à 95°C  
16 bars à 25°C

### NORMES/CERTIFICATION :

Avis Technique 14.1/15-2080-V1 en cours de révision



### MISE EN OEUVRE :



1. Couper le tube PE-Xa directement avec un coupe tube. Ebavurer le tube avec un ébavureur.
2. Retirez la vis de fixation € et ouvre la bague de serrage en vissant la vs (A). Vous pouvez utiliser toute la longueur de la vis pour ouvrir la bague de serrage.
3. Faites glisser la bague de serrage sur le tube. Ne retournez pas la bague de serrage. La pièce (B) à l'intérieur de la bague de serrage doit être orientée dans la direction du raccord.
4. Lubrifiez les joints toriques du raccord avec un lubrifiant approprié pour EPDM. N'utilisez pas de lubrifiants à base d'huile minérale !
5. Emboitez COMPLETEMENT le raccord dans le tube (jusqu'à la butée). Ne pas endommager les joints toriques.
6. Faites glisser la bague de serrage vers l'arrière de manière à ce qu'elle soit bien en place sur le raccord. La pièce (B) de la bague de serrage doit s'engager dans la gorge (C) du corps du raccord.
7. Dévissez et retirez complètement la vis (A).
8. Monter la vis de fixation (D) et serrer jusqu'à ce que la bague de serrage soit fermée et qu'il n'y ait pas de jeu (E). Pour les plus gros diamètres, il peut être nécessaire de serrer progressivement le joint et de le laisser à la déformation du tube (pour les gros diamètres jusqu'à 30 minutes).

**ATTENTION : Assurez vous de lubrifier le filetage de la vis avec de la graisse à base de cuivre pou éviter le soudage à froid des vis en acier inoxydable ! Après environ 30 minutes, resserrez avec le même couple de serrage.**

REF	Tube PEX-a Ø ext. x ép. (mm)	Filetage mâle	A assembler avec notre gamme de raccords à visser, tés femelle, coudes, manchons égaux, réductions et brides				
PCM420PN6	20 x 1,9	3/4"					
PCM425PN6	25 x 2,3	3/4"					
PCM1032PN6	32 x 2,9	1"					
PCM1440PN6	40 x 3,7	1" 1/4					
PCM1250PN6	50 x 4,6	1" 1/2					
PCM2063PN6	63 x 5,8	2"					
PCM2275PN6	75 x 6,8	2" 1/2					
PCM3090PN6	90 x 8,2	3"					
PCM40110PN6	110 x 10,0	4"					
PCM40125PN6	125 x 11,4	4"					

