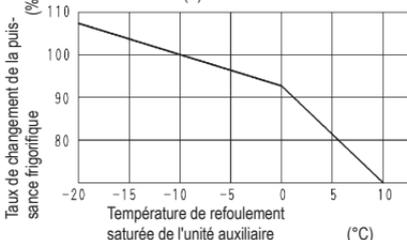


Caractéristiques de la puissance frigorifique

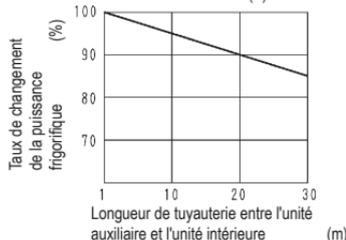
(symbole) Q : Puissance frigorifique  
W : consommation énergétique

Modèle	Temp. extérie- ure	Température d'aspiration saturée (°C)											
		-45		-40		-35		-30		-25		-20	
		Q	W	Q	W	Q	W	Q	W	Q	W	Q	W
	°C	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW
LCBKQ3AV1 LCBKQ3AV1E	20 °C	1,85	1,53	2,45	1,60	3,35	1,68	4,12	2,01	5,27	2,34	6,62	2,75
	27 °C	1,85	1,53	2,45	1,60	3,35	1,68	4,12	2,01	5,27	2,34	6,62	2,75
	32 °C	1,85	1,53	2,45	1,60	3,35	1,68	4,12	2,01	5,27	2,34	6,62	2,75
	38 °C	1,77	1,53	2,28	1,60	3,11	1,68	3,85	2,01	4,95	2,34	6,25	2,75
	43 °C	1,72	1,53	2,19	1,60	2,95	1,68	3,69	2,01	4,76	2,34	6,04	2,75

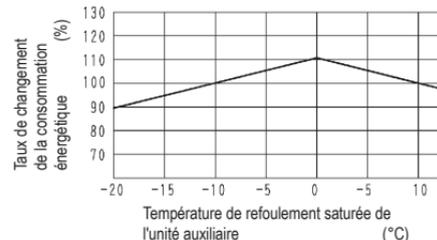
Taux de changement de la puissance frigorifique en fonction de la température de refoulement saturée de l'unité auxiliaire (A)



Taux de changement de la puissance frigorifique en fonction de la longueur de tuyauterie entre l'unité auxiliaire et l'unité intérieure (B)



Taux de changement de la consommation énergétique par la température de refoulement saturée de l'unité auxiliaire



1. Méthode de calcul de la puissance frigorifique

$$\text{Puissance frigorifique} = \text{Puissance frigorifique calculée à partir des caractéristiques de la puissance frigorifique} \times \text{Taux de changement de la puissance frigorifique en fonction de la température de refoulement saturée de l'unité auxiliaire (A)} \times \text{Taux de changement de la puissance frigorifique en fonction de la longueur de tuyauterie (B)}$$

2. Méthode de calcul de la consommation énergétique

$$\text{Consommation énergétique} = \text{Consommation énergétique calculée à partir des caractéristiques de la puissance frigorifique} \times \text{Taux de changement de la consommation énergétique par la température de refoulement saturée de l'unité auxiliaire}$$

3D067030

REMARQUES

1.  est le point spécifié.
2. La condition des caractéristiques du tableau.

Température de refoulement saturée de l'unité auxiliaire .....	- 10 °C
Entre l'unité auxiliaire et l'unité intérieure .....	1 m
Aspiration SC .....	10 K

3. Considérer réduire la puissance en fonction du dégel, et du temps de dégel, veuillez sélectionner un modèle plus grand (environ 15 %).