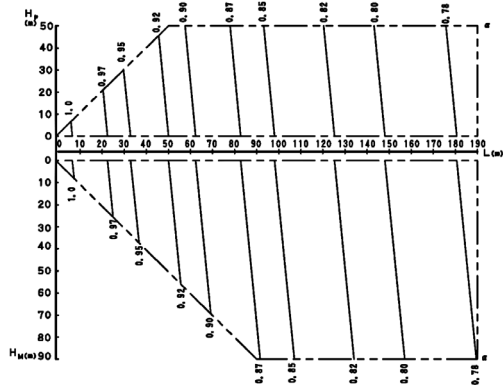


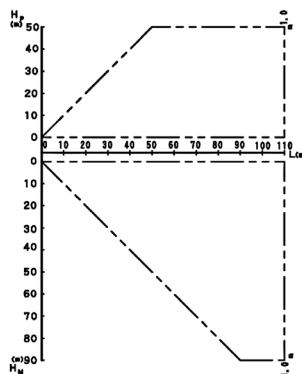
1. Taux de changement de la capacité frigorifique



[Diamètre des conduites principales (dimensions standard)]

Modèle	Gaz	Liquide
RQYQ20P	Ø 28,6	Ø 15,9
RQYQ32, 34P	Ø 34,9	Ø 19,1

2. Taux de changement de la capacité de chauffage



[Explication des symboles]

- Hp: Différence de niveau (m) entre les unités intérieure et extérieure où l'unité intérieure en position inférieure
- Hm: Différence de niveau (m) entre les unités intérieure et extérieure où l'unité intérieure en position supérieure
- L: Longueur équivalente de conduite (m)
- α: Capacités du taux de variation du chauffage/refroidissement

[niveau de dureté et épaisseur]

Niveau de dureté	Type O	1/2 Type 1/2H					
Diamètre externe	Ø 15,9	Ø 19,1	Ø 22,2	Ø 28,6	Ø 31,8	Ø 34,9	Ø 38,1
Épaisseur du mur minimum	0,99	0,80	0,80	0,99	1,10	1,21	1,32

3D053170H

REMARQUES

- Ces figures illustrent le taux de changement de la capacité d'une unité standard intérieure avec une charge maximale (avec un thermostat à régler au maximum) dans des conditions standards. De plus, dans des conditions de charge partielle, il existe seulement une déviation mineure du taux de change de la capacité indiquée par les figures ci-dessus.
- Avec cet unité externe, le control de la constante de la pression de l'évaporation lors du refroidissement et du control de la constante de la pression de condensation lorsque le chauffage est effectué.
- Méthode de calcul de la puissance (de refroidissement / chauffage) A/C : La capacité maximal A/C du système sera soit le total A/C de la capacité des unités intérieures obtenus à partir du tableau de caractéristique de la capacité ou la capacité maximal A/C des unités extérieures mentionnés ci-dessous, fonction de la plus petite.

Calcul de la puissance A/C des unités extérieures.

- Condition : Le taux de combinaison de l'unité intérieure ne dépasse pas les 100%.

$$\text{Puissance A/C maximum des unités extérieures} = \left[\text{Puissance A/C des unités extérieures obtenue à partir du tableau des caractéristiques de performance à 100 \% de combinaison} \right] \times \left[\text{Le taux de changement de puissance dû à la longueur de conduite de raccord à l'unité intérieure la plus éloignée} \right]$$

- Condition : Le taux de combinaison de l'unité intérieure dépasse les 100%.

$$\text{Puissance A/C maximum des unités extérieures} = \left[\text{Puissance A/C des unités extérieures obtenue à partir du tableau des caractéristiques de puissance pour la combinaison donnée} \right] \times \left[\text{Le taux de changement de puissance dû à la longueur de conduite de raccord à l'unité intérieure la plus éloignée} \right]$$

- Lorsque la longueur équivalente de conduite est de 90 m ou plus, le diamètre des conduites principales de gaz et de liquide (unité extérieure - sections ramifiées) doit être accru. Lorsque la différence du niveau est de 50m ou plus, le diamètre du tuyau principal de liquide (sections de la branche unitaires extérieure) doit être augmenté.

[Diamètre du cas ci-dessus]

Modèle	Gaz	Liquide
RQYQ20P	Ø 31,8*	Ø 19,1
RQYQ32, 34P	Ø 38,1*	Ø 22,2

* Si elle est disponible sur le site, utilisez cette taille. Sinon, ne pas augmenté

- Lire le taux de la capacité de refroidissement/chauffage du changement dans les figures ci-dessus basées sur la longueur équivalente suivante.

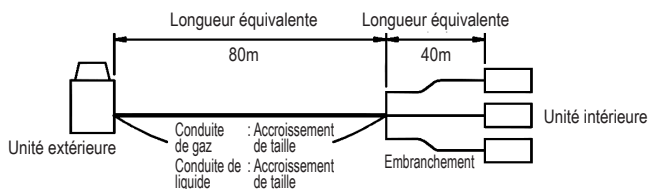
$$\text{Longueur totale équivalente} = (\text{longueur équivalente à la conduite principale}) \times \text{Facteur de correction} + (\text{longueur équivalente après branchement})$$

Choisissez un facteur de correction dans le tableau suivant.

- [Lorsque la capacité de refroidissement est calculée: taille du tuyau de gaz
- [Lorsque la capacité de chauffage est calculée: taille de tuyau de liquide

Taux de variation objet de la tuyauterie)	Facteur de correction	
	Dimensions standard	Accroissement de taille
Réfrigération (conduite de gaz)	1,0	0,5
Chauffage (conduite de liquide)	1,0	0,4

(par exemple) En cas de RXYQ32P



Dans le cas ci-dessus (refroidissement) Longueur totale équivalente = 80m x 0,5 + 40 = 80m
(chauffage) Longueur totale équivalente = 80m x 0,2 + 40 = 56m

Le taux de variation dans la capacité de refroidissement lorsque Hp = 0m est donc d'environ 0,87
la capacité de rechauffement lorsque Hp = 0m est d'environ 1,00