

# POMPE DE RELEVAGE DE CONDENSAT ECO MAXI 40 l/h

## POMPE RELEVAGE DE CONDENSAT ECO 40l/h

### UTILISATION :

• Constituée d'un bloc pompe et d'un système de détection indépendant ou intégré, une pompe de relevage permet, en l'absence de pente (écoulement gravitaire), d'évacuer l'eau de condensation vers une tuyauterie d'eaux usées.

### DESCRIPTION :

• Référence : AP00MAXI  
L'AP00MAXI est une pompe puissante, et économique. Avec son filtre moulé intégré et son réservoir démontable, elle permet à moindre coût de relever les eaux des condensats des appareils jusqu'à 30kW soit 102 000 BTU  
Sur conditionnement : Boite de 10

### CARACTERISTIQUES :

- Débit : 40 litres/heure à 0 mètre
- **Sans Alarme**
- Niveau sonore < 23 dBA à 1 m
- Avec protection thermique
- Hauteur aspi max : 2 m
- Hauteur refoul. max : 10 m
- Diam sortie pompe : 6/9 mm
- Facteur de marche : 100%
- Tension : 220-240 v
- Fréquence : 50-60 Hz
- Puissance : 16 w

