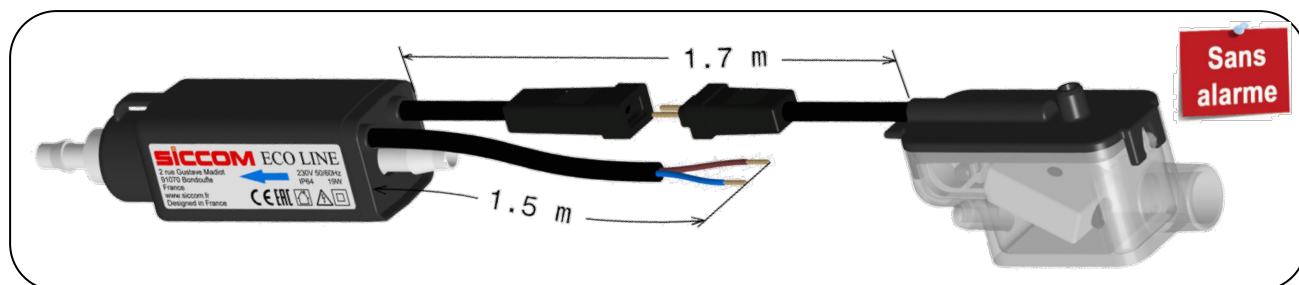


POMPE RELEVAGE DE CONDENSAT 13,2l/h

UTILISATION :

- Constituée d'un bloc pompe et d'un système de détection indépendant ou intégré, une pompe de relevage permet, en l'absence de pente (écoulement gravitaire), d'évacuer l'eau de condensation vers une tuyauterie d'eaux usées.



DESCRIPTION :

- Référence : AP08

L'AP08 est ultra compacte, ultra silencieuse, connectiques en PLUG & PLAY, très facile à installer, étanche IP64, avec un filtre démontable et un réservoir transparent démontable, l'AP08 permet de relever les eaux des condensats des appareils jusqu'à 10kW soit 35 000 BTU !

- Crochet de fixation / accessoires inclus comme adhésif velcro pour fixation du bloc ou colliers de serrage

CARACTERISTIQUES :

- Débit : 13,2 litres/heure à 0 mètre
- Connecteurs: Plug&play IP64
- Ré-enclenchement : automatique
- Avec protection thermique
- Hauteur aspi max : 1,5 m
- Hauteur refoul. max : 10 m
- Diam sortie pompe : 6/9 mm
- Tube clair flotteur : 2m
- Facteur de marche : 100%
- Tension : 220-240 v
- Fréquence : 50-60 Hz
- Puissance : 19 w
- Dim. bloc pompe :
L125 l30 h30mm
- Dim. bloc détection démontable :
L90 l32 h42mm
- Longueur câble Alim.: 1,5m

