

POMPE RELEVAGE CONDENSAT SOUS GOULOTTE 13l/h

POMPE RELEVAGE CONDENSAT SOUS GOULOTTE 13l/h

UTILISATION :

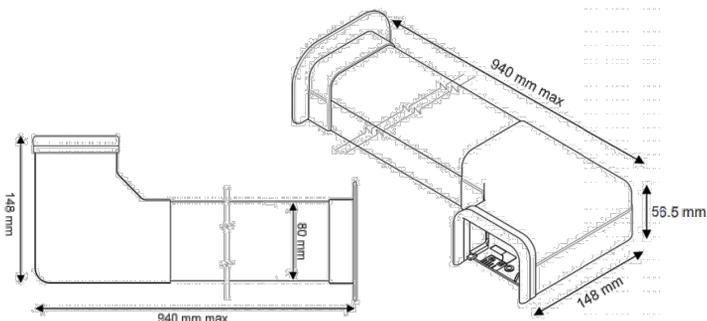
- Constituée d'un bloc pompe et d'un système de détection indépendant ou intégré, une pompe de relevage permet, en l'absence de pente (écoulement gravitaire), d'évacuer l'eau de condensation vers une tuyauterie d'eaux usées.

DESCRIPTION :

- Référence : AP15
L'AP15 est une pompe sous goulotte d'angle ! Esthétique, étanche IP20, avec un débit allant jusqu'à 13,2l/h, l'AP15 permet avec un **rapport Qualité/Prix imbattable** de relever les eaux des condensats des appareils jusqu'à 10kW soit 35 000 BTU !
Sur conditionnement : palette de 104 pièces

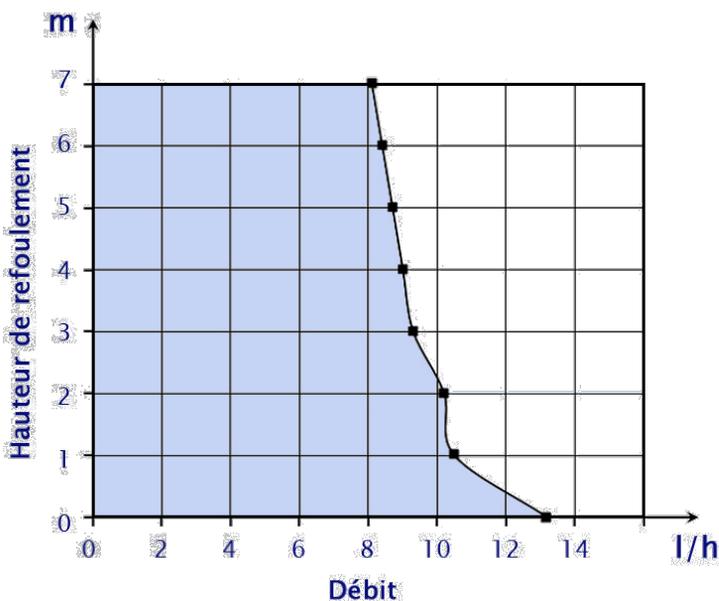


Possibilité de déporter la pompe
Grâce à son câble de 1,5 m, le bloc pompe peut être déporté pour réduire le niveau sonore et faciliter l'installation.



CARACTERISTIQUES :

Débit max	13.2 l/h
Hauteur d'aspiration max	1.5 m
Hauteur de refoulement	10 m
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme*	Sans alarme
Niveau sonore*	
Protection IP	IP20
Protection thermique	Oui
Facteur de marche**	100%
Longueur câble alimentation	1.5 m
Dimensions goulotte	80 x 55 x 800 m



* Note de 1 onde (≤ 20 dBA) à 6 ondes (> 45 dBA)

** La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.