

LS-EMSP-AL (75,6X54) CUS - Repères pour appareils



0831904

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0831904>

Veillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.

Repères pour appareils, à commander : à l'unité, coloris alu, impression selon les indications du client, type de montage: visser, riveter, surface utile: 75,6 x 54 mm, Nombre d'étiquettes: 6



Avantages

- Repérage d'appareils en aluminium à visser ou à riveter

Données commerciales

Référence	0831904
Conditionnement	1 Unité(s)
Commande minimum	1 Unité(s)
Remarque	Fabrication à la commande (pas de reprise)
Clé de vente	BG814D
Product key	BG814D
Page catalogue	Page 251 (NTK-2014)
GTIN	4046356930437
Poids par pièce (emballage compris)	141,2 g
Poids par pièce (hors emballage)	141,2 g
Numéro du tarif douanier	83100000
Pays d'origine	PL

Caractéristiques techniques

Propriétés du produit

Type de produit	Repère pour appareil imprimé
Repérage	
Nombre d'étiquettes	6
Technologie de repérage	
Appareil	1012015 TOPMARK NEO
Imprimabilité	Impression laser directe

Conditions environnementales et de durée de vie

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VW PV 3.10.7:2005-02
Résultat	Essai réussi

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VDMA 24364:2018-05
Résultat	Essai réussi

Essai de rayures pour déterminer la résistance aux rayures

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 1518-1:2019-10
Exigence	≥ 5 N
Résultat	Essai réussi

Essai de scotch

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 2409:2013
Résultat	Essai réussi

Résistance aux UV

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2013-06
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h
Méthode	Rayonnement artificiel avec lampes à arc au xénon

Résistance aux intempéries

Spécification de contrôle	DIN EN ISO 4892-2:2013-06
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	500 h
Méthode	A

Résistance à la température

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) ANSI/UL 969-2018:03
Durée du contrôle	240 h

Rating 225 °C (250 °C)	Essai réussi
------------------------	--------------

Indélébilité des inscriptions

Spécification de contrôle	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03 DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (partiellement)
Isopropanol [CAS n° 67-63-0]	Essai réussi
n-hexane [CAS n° 110-54-3]	Essai réussi
Eau + benzène [CAS n° 64742-82-1]	Essai réussi
Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l [CAS n° 1310-73-2]	Essai réussi
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Essai réussi
Acétone (99 %) [CAS n° 67-64-1]	Essai réussi

Résistance aux produits chimiques, aux huiles et aux carburants

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) ISO 175:2010
Durée du contrôle	168 h
Eau salée (350 g/l) [CAS n° -]	Essai réussi
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Essai réussi
Acétone (99 %) [CAS n° 67-64-1]	Essai réussi
Méthyléthylcétone (MEC) [CAS n° 78-93-3]	Essai réussi
IRM 901	Essai réussi
IRM 902	Essai réussi
IRM 903	Essai réussi

Essai dans atmosphère saturée avec atmosphère contenant du dioxyde de soufre

Spécification de contrôle	DIN 50018:2013-05
Résultat	Essai réussi
Degré climatique	AHT 1,0 S
Cycles	2

Essai au brouillard salin

Spécification de contrôle	DIN EN 60068-2-11:2000-02
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h

Essai au brouillard salin

Spécification de contrôle	DIN EN ISO 9227:2012-09
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	336 h

Essai du nettoyeur à haute pression

Spécification de contrôle	ISO 20653:2013-02
Résultat	Essai réussi
Indice de protection de l'eau	IP X9K

Conditions ambiantes

Température ambiante (fonctionnement)	-25 °C ... 120 °C (Lors de températures supérieures à 80 °C, possibilité de léger effet sur le revêtement du matériau)
Température ambiante recommandée (stockage/transport)	23 °C
Humidité recommandée (stockage/transport)	50 %

Montage

Type de montage	visser, riveter
-----------------	-----------------

Indications sur les matériaux

Coloris	coloris alu
Matériau	Aluminium
Composants	exempts de silicone, d'halogène et de cadmium

Conditions environnementales et de durée de vie

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VW PV 3.10.7:2005-02
Résultat	Essai réussi

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VDMA 24364:2018-05
Résultat	Essai réussi

Essai de rayures pour déterminer la résistance aux rayures

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 1518-1:2019-10
Exigence	≥ 5 N
Résultat	Essai réussi

Essai de scotch

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 2409:2013
Résultat	Essai réussi

Résistance aux UV

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2013-06
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h
Méthode	Rayonnement artificiel avec lampes à arc au xénon

Résistance aux intempéries

Spécification de contrôle	DIN EN ISO 4892-2:2013-06
Résultat	Essai réussi

Durée du contrôle	500 h
Méthode	A

Résistance à la température

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) ANSI/UL 969-2018:03
Durée du contrôle	240 h
Rating 225 °C (250 °C)	Essai réussi

Indélébilité des inscriptions

Spécification de contrôle	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03 DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (partiellement)
Isopropanol [CAS n° 67-63-0]	Essai réussi
n-hexane [CAS n° 110-54-3]	Essai réussi
Eau + benzène [CAS n° 64742-82-1]	Essai réussi
Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l [CAS n° 1310-73-2]	Essai réussi
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Essai réussi
Acétone (99 %) [CAS n° 67-64-1]	Essai réussi

Résistance aux produits chimiques, aux huiles et aux carburants

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) ISO 175:2010
Durée du contrôle	168 h
Eau salée (350 g/l) [CAS n° -]	Essai réussi
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Essai réussi
Acétone (99 %) [CAS n° 67-64-1]	Essai réussi
Méthyléthylcétone (MEC) [CAS n° 78-93-3]	Essai réussi
IRM 901	Essai réussi
IRM 902	Essai réussi
IRM 903	Essai réussi

Essai dans atmosphère saturée avec atmosphère contenant du dioxyde de soufre

Spécification de contrôle	DIN 50018:2013-05
Résultat	Essai réussi
Degré climatique	AHT 1,0 S
Cycles	2

Essai au brouillard salin

Spécification de contrôle	DIN EN 60068-2-11:2000-02
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h

Essai au brouillard salin

Spécification de contrôle	DIN EN ISO 9227:2012-09
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	336 h

Essai du nettoyeur à haute pression

Spécification de contrôle	ISO 20653:2013-02
Résultat	Essai réussi
Indice de protection de l'eau	IP X9K

Conditions ambiantes

Température ambiante (fonctionnement)	-25 °C ... 120 °C (Lors de températures supérieures à 80 °C, possibilité de léger effet sur le revêtement du matériau)
Température ambiante recommandée (stockage/transport)	23 °C
Humidité recommandée (stockage/transport)	50 %

Dimensions

Largeur	85,6 mm
Longueur	53,7 mm
Diamètre de perçage	3,20 mm
Epaisseur du matériel	0,80 mm

Normes et spécifications

Résistance à l'effacement	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)
---------------------------	-----------------------------

0831904

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0831904>

Classifications

ECLASS

ECLASS-11.0	27281103
ECLASS-12.0	27281103
ECLASS-13.0	27281103

ETIM

ETIM 8.0	EC001288
----------	----------

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500
-------------	----------

0831904

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0831904>

Accessoires

TOPMARK NEO - Imprimante laser

1012015

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1012015>



Système d'impression laser pour le repérage efficace de marquages sur métal et sur plastique des gammes de produits LS... ; UCT... ; UC.../PP... ; UM...

TOPMARK NEO SET - Kit imprimante laser

1012018

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1012018>



Kit de matériel comprenant le système de marquage laser TOPMARK NEO et l'installation d'extraction TMN-EXTRACTION, destinés au repérage efficace de marquages sur métal et sur plastique des gammes de produits LS..., UCT..., UC.../PP..., UM...

0831904

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0831904>

TMN-ADAPTER PLATE-LS - Plaque d'adaptation

1012104

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1012104>

Plaque d'adaptation pour matériels LS, y compris 4 aimants pour la fixation ponctuelle de matériels de repérage légers



TMN-FRAME-LS - Tôle de fixation

0803478

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0803478>

Tôle de maintien pour la fixation périphérique de matériels de repérage légers



LS-EMSP-AL (75,6X54) CUS - Repères pour appareils



0831904

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0831904>

TOPMARK LASER-MAG SHEET - Support

0831836

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0831836>

Chargeur de feuilles, pour le TOPMARK LASER



Phoenix Contact 2023 © - Tous droits réservés

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT SAS

52 Boulevard de Beaubourg Emerainville

77436 Marne La Vallée Cedex 2 France

+33 (0) 1 60 17 98 98

documentation@phoenixcontact.fr