

LS-EMLP (180X180)/AC RD-WH - Repères pour appareils



1166273

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1166273>

Veillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.

Repères pour appareils, Feuille, rouge, vierge, repérable avec : TOPMARK NEO, LASER TOPMARK, type de montage: collage, surface utile: 180 x 180 mm, Nombre d'étiquettes: 1



Avantages

- Repérage d'appareils à coller
- Repérages d'appareils à configuration individuelle, au format Lasersheet éprouvé, pour obtenir un positionnement optimal dans l'étiqueteuse
- Contraste très important grâce à un revêtement rouge sur repérage blanc

Données commerciales

Référence	1166273
Conditionnement	10 Unité(s)
Commande minimum	10 Unité(s)
Clé de vente	BG241D
Product key	BG241D
GTIN	4063151179854
Poids par pièce (emballage compris)	43,1 g
Poids par pièce (hors emballage)	43 g
Numéro du tarif douanier	39205100
Pays d'origine	DE

LS-EMLP (180X180)/AC RD-WH - Repères pour appareils



1166273

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1166273>

Caractéristiques techniques

Propriétés du produit

Type de produit	Repérage d'appareils
Version	Laser Sheet

Repérage

Nombre d'étiquettes	1
Technologie de marquage	Impression laser directe

Montage

Type de montage	collage
-----------------	---------

Indications sur les matériaux

Adhésif	Acrylate
Coloris	rouge
Matériau	Acrylique modifié + film pour estampage à chaud
Composants	exempt de silicone et d'halogène

Conditions environnementales et de durée de vie

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à la dispersion de la laque (conformité LABS)	VDMA 24364-A1-L:2018-05
Résultat	Essai réussi

Essai de rayures pour déterminer la résistance aux rayures

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 1518-1:2019-10
---------------------------	-----------------------------------------------------

Essai de scotch

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 2409:2013
Résultat	Essai réussi

Résistance aux UV

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) DIN EN ISO 4892-2:2013-06
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h
Méthode	Rayonnement artificiel avec lampes à arc au xénon

Stockage à température

Spécification de contrôle	CEI 60068-2-2:2007-07
Résultat	Essai réussi
Durée	96 h
Température de contrôle	70 °C

Indélébilité des inscriptions

Spécification de contrôle	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03
---------------------------	--------------------------------------

LS-EMLP (180X180)/AC RD-WH - Repères pour appareils



1166273

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1166273>

	DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (partiellement)
Isopropanol [CAS n° 67-63-0]	Essai réussi
n-hexane [CAS n° 110-54-3]	Essai réussi
Eau + benzène [CAS n° 64742-82-1]	Essai réussi
Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l [CAS n° 1310-73-2]	Essai réussi
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Essai réussi

Résistance aux produits chimiques, aux huiles et aux carburants

Spécification de contrôle	(Sur la base de la norme) ISO 175:2010
Durée du contrôle	168 h
Hydroxyde de sodium 0,1 mol/l [CAS n° 1310-73-2]	Essai réussi
Eau salée (350 g/l) [CAS n° -]	Essai réussi
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Essai réussi
IRM 901	Essai réussi
IRM 902	Essai réussi
IRM 903	Essai réussi

Essai dans atmosphère saturée avec atmosphère contenant du dioxyde de soufre

Spécification de contrôle	DIN 50018:2013-05
Résultat	Essai réussi
Degré climatique	AHT 1,0 S
Cycles	2

Essai au brouillard salin

Spécification de contrôle	DIN EN 60068-2-11:2000-02
Résultat	Essai réussi
Durée du contrôle	96 h

Conditions ambiantes

Température ambiante (fonctionnement)	-40 °C ... 70 °C
Conditions de stockage conseillées	23 °C / 50 % humidité relative. Il est recommandé de les conserver dans l'emballage d'origine, au sec et à l'abri de toute source de luminosité.
Température ambiante recommandée (stockage/transport)	23 °C
Humidité recommandée (stockage/transport)	50 %
Faculté de conservation	12 mois

Dimensions

Largeur	180 mm
Longueur	180 mm
Epaisseur du matériel	0,80 mm

LS-EMLP (180X180)/AC RD-WH - Repères pour appareils



1166273

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1166273>

Normes et spécifications

Résistance à l'effacement

DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)

LS-EMLP (180X180)/AC RD-WH - Repères pour appareils



1166273

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1166273>

Classifications

ECLASS

ECLASS-11.0	27281103
ECLASS-12.0	27281103
ECLASS-13.0	27281103

ETIM

ETIM 8.0	EC001288
----------	----------

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39131500
-------------	----------

LS-EMLP (180X180)/AC RD-WH - Repères pour appareils

1166273

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1166273>

Accessoires

TOPMARK NEO - Imprimante laser

1012015

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1012015>



Système d'impression laser pour le repérage efficace de marquages sur métal et sur plastique des gammes de produits LS... ; UCT... ; UC.../PP... ; UM...

TMN-ADAPTER PLATE-LS - Plaque d'adaptation

1012104

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1012104>



Plaque d'adaptation pour matériels LS, y compris 4 aimants pour la fixation ponctuelle de matériels de repérage légers

LS-EMLP (180X180)/AC RD-WH - Repères pour appareils



1166273

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1166273>

TMN-FRAME-LS - Tôle de fixation

0803478

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0803478>

Tôle de maintien pour la fixation périphérique de matériels de repérage légers



TOPMARK LASER-MAG SHEET - Support

0831836

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0831836>

Chargeur de feuilles, pour le TOPMARK LASER



LS-EMLP (180X180)/AC RD-WH - Repères pour appareils



1166273

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1166273>

TOPMARK LASER FR FR - Imprimante laser

0803291

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0803291>



Marqueur laser et MARKING NOTEBOOK avec système d'exploitation français et clavier français, y-compris logiciel CLIP-PROJECT PROFESSIONAL et pilotes déjà installés, mode d'emploi, bac de feuilles, bac de cartes et système d'entraînement 230 V

Phoenix Contact 2024 © - Tous droits réservés

<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT SAS

52 Boulevard de Beaubourg Emerainville

77436 Marne La Vallée Cedex 2 France

+33 (0) 1 60 17 98 98

documentation@phoenixcontact.fr