

1708084

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1708084

Veuillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.



Bloc de jonction C.I., intensité nominale: 8 A, tension de référence (III/2): 200 V, section nominale: 1 mm², nombre de potentiels: 16, nombre de rangées: 2, nombre de pôles par rangée: 8, gamme d'articles: MKKDS 1, pas: 3,81 mm, type de raccordement: Raccordement vissé avec bague, surface d'attaque des vis: L Fente longitudinale, montage: Soudage à la vague, sens d'enfichage conducteur/circuit imprimé: 0 °, coloris: vert, Disposition des broches: Brochage linéaire, Longueur de broche [P]: 3,5 mm, nombre de picots par potentiel: 1, type de conditionnement: emballé dans un carton

Avantages

- Le principe de raccordement mondialement reconnu permet une utilisation universelle
- · Echauffement réduit via une force de contact maximale
- · Permet le raccordement de deux conducteurs
- · Structure minimale pour chaque section de conducteur
- · Le raccordement du conducteur sur plusieurs niveaux permet une augmentation de la densité de contacts

Données commerciales

Référence	1708084
Conditionnement	50 Unité(s)
Commande minimum	50 Unité(s)
Clé de vente	AALFIC
Product key	AALFIC
Page catalogue	Page 85 (C-1-2013)
GTIN	4017918023539
Poids par pièce (emballage compris)	10,492 g
Poids par pièce (hors emballage)	10,34 g
Numéro du tarif douanier	85369010
Pays d'origine	DE



1708084

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1708084

Caractéristiques techniques

Propriétés du produit

Туре	Bloc de jonction multipolaire pour C.I.
Ligne de produits	COMBICON Terminals S
Type de produit	Borne de circuit imprimé
Gamme de produits	MKKDS 1
Nombre de pôles	8
Pas	3,81 mm
Nombre de connexions	16
Nombre de rangées	2
Nombre de potentiels	16
Tracé brochage	Brochage linéaire
Nombre de picots par potentiel	1

Propriétés électriques

Intensité nominale I _N	8 A
Tension nominale U _N	200 V
Degré de pollution	3
Tension de référence (III/3)	160 V
Tension de tenue aux chocs assignée (III/3)	2,5 kV
Tension assignée (III/2)	200 V
Tension de tenue aux chocs assignée (III/2)	2,5 kV
Tension de référence (II/2)	400 V
Tension de tenue aux chocs assignée (II/2)	2,5 kV

Caractéristiques de raccordement

Technologie de raccordement

Туре	Bloc de jonction multipolaire pour C.I.
Section nominale	1 mm²

Raccordement du conducteur

Type de raccordement	Raccordement vissé avec bague
Section de conducteur rigide	0,14 mm² 1,5 mm²
Section de conducteur souple	0,14 mm² 1 mm²
Section conduct. AWG	26 16
Section de conducteur souple avec embout, sans douille en plastique	0,25 mm² 0,5 mm²
Section de conducteur souple avec embout et douille en plastique	0,25 mm² 0,5 mm²
2 conducteurs rigides de même section	0,14 mm² 0,5 mm²
2 conducteurs souples de même section	0,14 mm² 0,2 mm²
Gabarit a x b / diamètre	- / 1,6 mm
Longueur à dénuder	5 mm



1708084

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1708084

Hauteur de montage

Longueur du picot de soudage [P]

Fracé brochage Forme d'entraînement de la tête de vis Fente lo Type de raccordement Forme d'entraînement de la tête de vis Fente lo Terme d'entraînement de la tête de vis Fente lo Raccord Fente	à la vague e linéaire gitudinale (L) ement vissé avec bague gitudinale (L)
Francé brochage Francé brochage Francé brochage Francé brochage Francé brochage France d'entraînement de la tête de vis France	e linéaire agitudinale (L) ement vissé avec bague
Fente lo l'oppe de raccordement Remarker Remarke	ngitudinale (L) ement vissé avec bague
Forme d'entraînement de la tête de vis Fente lo cations sur les matériaux cation de matériau - contact Remarque Conforme d'actionate Alliage d'actionate matériau point de connexion (couche supérieure) Etain (5 Surface métallique point de connexion (couche intermédiaire) Surface métallique zone de soudage (couche supérieure) Etain (5 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zo	ement vissé avec bague
Fente lo cations sur les matériaux cation de matériau - contact Remarque Conform CEI 600 Matériau de contact Qualité de surface Surface métallique point de connexion (couche supérieure) Surface métallique point de connexion (couche intermédiaire) Surface métallique zone de soudage (couche supérieure) Etain (5 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Cation de matériau - boîtier Coloris (Boîtiers) Vert (60) Matériau isolant PA Groupe d'isolant I RC selon CEI 60112 Classe d'inflammabilité selon UL 94 ndice d'inflammabilité au fil incandescent GWFI selon EN 60695-2-12 Fempérature d'ignition au fil incandescent GWIT selon EN 60695-2-13 Fempérature des essais de pression à bille selon la norme 125 °C Insions	
cation sur les matériaux cation de matériau - contact Remarque Conform CEI 600 Matériau de contact Qualité de surface Surface métallique point de connexion (couche supérieure) Surface métallique point de connexion (couche intermédiaire) Surface métallique zone de soudage (couche supérieure) Etain (5 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (2 Cation de matériau - boîtier Coloris (Boîtiers) Matériau isolant PA Classe d'inflammabilité selon UL 94 ndice d'inflammabilité au fil incandescent GWFI selon EN 60695-2-12 Température d'ignition au fil incandescent GWIT selon EN 60695-2-13 Température des essais de pression à bille selon la norme EN 60695-10-2 Insions	gitudinale (L)
cation de matériau - contact Remarque Conform CEI 600 Matériau de contact Qualité de surface Surface métallique point de connexion (couche supérieure) Surface métallique point de connexion (couche intermédiaire) Surface métallique zone de soudage (couche supérieure) Etain (5 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Coloris (Boîtiers) Vert (60) Matériau isolant PA Groupe d'isolant I RC selon CEI 60112 Classe d'inflammabilité selon UL 94 vo ndice d'inflammabilité au fil incandescent GWFI selon EN 60695-2-12 Température d'ignition au fil incandescent GWIT selon EN 60695-2-13 Température des essais de pression à bille selon la norme 125 °C Insions	
Remarque Conform CEI 600 Matériau de contact Alliage of étamage Gualité de surface étamage Gurface métallique point de connexion (couche supérieure) Etain (5 Gurface métallique point de connexion (couche intermédiaire) Nickel (3 Gurface métallique zone de soudage (couche supérieure) Etain (5 Gurface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Gurface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Gurface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Gurface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Gurface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Gurface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Gurface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Gurface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Gurface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Gurface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Gurface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Gurface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Vickel (3 Gurface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Gurface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Vickel (3 Gurface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Vickel (3 Gurface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Vickel (3 Gurface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Vickel (3 Gurface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Vickel (3 Gurface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Vickel (3 Gurface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Vickel (3 Gurface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Vickel (3 Gurface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Vickel (3 Gurface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Vickel (3 Gurface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Vickel (3 Gurface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Vickel (3 Gurface métallique zone de soudage (couche intermédia	
Alliage of	
Qualité de surface étamage Surface métallique point de connexion (couche supérieure) Etain (5 Surface métallique point de connexion (couche intermédiaire) Surface métallique zone de soudage (couche supérieure) Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (3 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Noche (60) Surfa	e à WEEE/RoHS, exempt de trichite suivant la norm 8-2-82/JEDEC JESD 201
Surface métallique point de connexion (couche supérieure) Surface métallique point de connexion (couche intermédiaire) Surface métallique zone de soudage (couche supérieure) Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (2 Cation de matériau - boîtier Coloris (Boîtiers) Matériau isolant PA Groupe d'isolant RC selon CEI 60112 Classe d'inflammabilité selon UL 94 ndice d'inflammabilité au fil incandescent GWFI selon EN 60695-2-12 Température d'ignition au fil incandescent GWIT selon EN 60695-2-13 Température des essais de pression à bille selon la norme 125 °C Insions	e Cu
Surface métallique point de connexion (couche intermédiaire) Surface métallique zone de soudage (couche supérieure) Etain (5 Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (2 Cation de matériau - boîtier Coloris (Boîtiers) Matériau isolant PA Groupe d'isolant RC selon CEI 60112 Classe d'inflammabilité selon UL 94 Moice d'inflammabilité au fil incandescent GWFI selon EN 60695-2-12 Température d'ignition au fil incandescent GWIT selon EN 60695-2-13 Température des essais de pression à bille selon la norme EN 60695-10-2 Insions	galvanique
Surface métallique zone de soudage (couche supérieure) Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Nickel (2 Cation de matériau - boîtier Coloris (Boîtiers) Matériau isolant PA Groupe d'isolant RC selon CEI 60112 Classe d'inflammabilité selon UL 94 Nondice d'inflammabilité au fil incandescent GWFI selon EN 60695-2-12 Température d'ignition au fil incandescent GWIT selon EN 60695-2-13 Température des essais de pression à bille selon la norme 125 °C Insions	7 μm Sn)
Surface métallique zone de soudage (couche intermédiaire) Cation de matériau - boîtier Coloris (Boîtiers) Matériau isolant PA Groupe d'isolant RC selon CEI 60112 Classe d'inflammabilité selon UL 94 Moice d'inflammabilité au fil incandescent GWFI selon EN 60695-2-12 Température d'ignition au fil incandescent GWIT selon EN 60695-2-13 Température des essais de pression à bille selon la norme EN 60695-10-2 Insions	- 3 μm Ni)
cation de matériau - boîtier Coloris (Boîtiers) vert (60) Matériau isolant PA Groupe d'isolant I RC selon CEI 60112 600 Classe d'inflammabilité selon UL 94 V0 Indice d'inflammabilité au fil incandescent GWFI selon 850 EN 60695-2-12 Température d'ignition au fil incandescent GWIT selon 775 EN 60695-2-13 Température des essais de pression à bille selon la norme 125 °C EN 60695-10-2 Insions	7 μm Sn)
Coloris (Boîtiers) Matériau isolant PA Groupe d'isolant RC selon CEI 60112 Classe d'inflammabilité selon UL 94 vo ndice d'inflammabilité au fil incandescent GWFI selon EN 60695-2-12 Température d'ignition au fil incandescent GWIT selon EN 60695-2-13 Température des essais de pression à bille selon la norme EN 60695-10-2 nsions	- 3 μm Ni)
Matériau isolant PA Groupe d'isolant I RC selon CEI 60112 600 Classe d'inflammabilité selon UL 94 Ndice d'inflammabilité au fil incandescent GWFI selon EN 60695-2-12 Température d'ignition au fil incandescent GWIT selon EN 60695-2-13 Température des essais de pression à bille selon la norme EN 60695-10-2 Insions	
Groupe d'isolant RC selon CEI 60112 Classe d'inflammabilité selon UL 94 V0 Indice d'inflammabilité au fil incandescent GWFI selon EN 60695-2-12 Température d'ignition au fil incandescent GWIT selon EN 60695-2-13 Température des essais de pression à bille selon la norme EN 60695-10-2 Insions	1)
RC selon CEI 60112 Classe d'inflammabilité selon UL 94 vo ndice d'inflammabilité au fil incandescent GWFI selon EN 60695-2-12 Température d'ignition au fil incandescent GWIT selon EN 60695-2-13 Température des essais de pression à bille selon la norme EN 60695-10-2 nsions	
Classe d'inflammabilité selon UL 94 Notice d'inflammabilité au fil incandescent GWFI selon EN 60695-2-12 Température d'ignition au fil incandescent GWIT selon EN 60695-2-13 Température des essais de pression à bille selon la norme EN 60695-10-2 Insions	
Indice d'inflammabilité au fil incandescent GWFI selon EN 60695-2-12 Température d'ignition au fil incandescent GWIT selon EN 60695-2-13 Température des essais de pression à bille selon la norme EN 60695-10-2 Insions	
EN 60695-2-12 Température d'ignition au fil incandescent GWIT selon TOS EN 60695-2-13 Température des essais de pression à bille selon la norme 125 °C EN 60695-10-2 Insions	
EN 60695-2-13 Température des essais de pression à bille selon la norme 125 °C EN 60695-10-2 nsions	
nsions	
Dessin coté	
	h
Pas 3,81 mn	-/ F [
argeur [w] 32,38 m	
Hauteur [h] 16,2 mn	n

17 mm

3,5 mm



1708084

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1708084

Dimensions des picots	0,5 x 0,9 mm
Conception de circuits imprimés	
Diamètre de perçage	1,1 mm
ontrôles mécaniques	
Recherche de dommages et de desserrage des conducteurs	DIN 5N 00000 4 // /DE 0000 4) 0000 40
Spécification de contrôle	DIN EN 60999-1 (VDE 0609-1):2000-12
Résultat	Essai réussi
Contrôle de traction	
Spécification de contrôle	DIN EN 60999-1 (VDE 0609-1):2000-12
Section de conducteur/type de conducteur/effort de traction,	0,14 mm² / rigide / > 10 N
valeur nominale/réelle	0,14 mm² / souple / > 10 N
	1,5 mm² / rigide / > 40 N
	1 mm² / souple / > 35 N
ontrôles électriques	
ontroles electriques	
Essai d'échauffement	
Spécification de contrôle	DIN EN CEI 60947-7-4 (VDE 0611-7-4):2019-10
Exigence contrôle de l'échauffement	Le total de la température ambiante et de l'échauffement du blo de jonction du circuit imprimé ne doit pas dépasser la limite supérieure de température.
Résistance aux courants de courte durée	
Spécification de contrôle	DIN EN CEI 60947-7-4 (VDE 0611-7-4):2019-10
Résistance d'isolement	
Spécification de contrôle	DIN EN 60512-3-1:2003-01
Résistance d'isolement pôles voisins	> 5 MΩ
Troublance a resident of the period velocities	0.1112
Distances dans l'air et lignes de fuite	
Spécification de contrôle	DIN EN 60947-1 (VDE 0660-100):2015-09
Groupe d'isolant	1
Résistance aux courants de fuite (DIN EN 60112 (VDE 0303-11))	CTI 600
Tension d'isolement assignée (III/3)	160 V
Tension de tenue aux chocs assignée (III/3)	2,5 kV
valeur minimale de la distance dans l'air - champ non homogène (III/3)	1,5 mm
valeur minimale de la ligne de fuite (III/3)	2 mm
Remarque concernant la section de raccordement	Avec conducteur raccordé 1,5 mm² (rigide).
Tension d'isolement assignée (III/2)	200 V
Tension de choc assignée (III/2)	2,5 kV
valeur minimale de la distance dans l'air - champ non homogène	45
(III/2)	1,5 mm
(III/2) valeur minimale de la ligne de fuite (III/2)	1,5 mm



1708084

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1708084

Tension de tenue aux chocs assignée (II/2)	2,5 kV	
valeur minimale de la distance dans l'air - champ non homogène (II/2)	1,5 mm	
valeur minimale de la ligne de fuite (II/2)	2 mm	
Conditions environnementales et de durée de vie Essai de résistance aux vibrations		
Spécification de contrôle	DIN EN 60068-2-6 (VDE 0468-2-6):2008-10	
Fréquence	10 - 150 - 10 H z	

Fréquence	10 - 150 - 10 Hz	
Vitesse de balayage	1 octave/min	
Amplitude	0,35 mm (10 Hz 60,1 Hz)	
Vitesse de balayage	5g (60,1 Hz 150 Hz)	
Durée de contrôle par axe	2,5 h	
Essai au fil incandescent		

Essai da ili indandessorit	
Spécification de contrôle	DIN EN 60695-2-10 (VDE 0471-2-10):2014-04
Température	850 °C
Temps d'action	5 s

Vieillissement	
Spécification de contrôle	DIN EN CEI 60947-7-4 (VDE 0611-7-4):2019-10
Conditions ambiantes	
Température ambiante (fonctionnement)	-40 °C 105 °C (En fonction de la courbe de capacité de courant / de derating)
Température ambiante (stockage/transport)	-40 °C 70 °C
Humidité rel. de l'air (stockage/transport)	30 % 70 %
Température ambiante (montage)	-5 °C 100 °C

	remperature ambiante (montage)	0 0 100 G
Ind	dications sur l'emballage	
	Type de conditionnement	emballé dans un carton

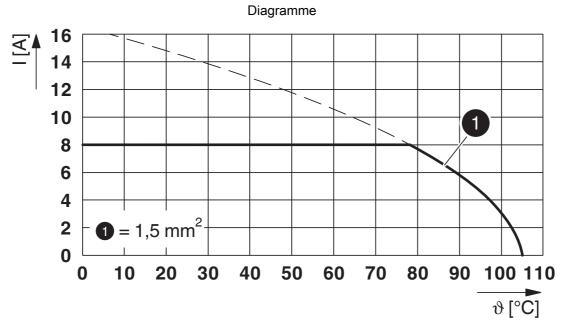


1708084

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1708084

Dessins

Dessin coté 16,3 a+3,81 1,9 3,6 11,4 1,9 3,81 1,9



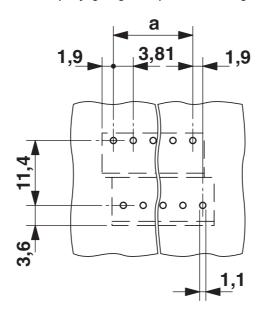
Type: MKKDS 1/...-3,81



https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1708084



Gabarit perçage / géom. pastille soudage





1708084

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1708084

Homologations

To download certificates, visit the product detail page: https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1708084

CSA Identifiant de Ihomologation: 13631				
	Tension nominale $\mathbf{U}_{\mathbf{N}}$	Intensité nominale I _N	Section AWG	Section mm ²
Groupe utilisateur B				
	150 V	10 A	28 - 16	-
Groupe utilisateur D				
	300 V	10 A	28 - 16	-

cULus Recogn Identifiant de Ihomo	CULus Recognized Identifiant de Ihomologation: E60425-19770427			
	Tension nominale U_N	Intensité nominale I _N	Section AWG	Section mm ²
Groupe utilisateur B				
	300 V	10 A	30 - 16	-
Groupe utilisateur D				
	300 V	10 A	30 - 16	-

VDE Zeichengenehmigung Identifiant de Ihomologation: 40055535				
	Tension nominale $\mathbf{U}_{\mathbf{N}}$	Intensité nominale I _N	Section AWG	Section mm ²
	200 V	10 A	-	0,2 - 1,5



1708084

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1708084

Classifications

UNSPSC 21.0

ECLASS

ECLASS-11.0	27460101
ECLASS-12.0	27460101
ECLASS-13.0	27460101
ETIM	
ETIM 9.0	EC002643
UNSPSC	

39121400



1708084

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1708084

Conformité environnementale

China RoHS	Période d'utilisation conforme : illimitée = EFUP-e	
	Aucune substance dangereuse dépassant les valeurs seuils ;	

10 janv. 2024 14:13 Page 10 (12)



1708084

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1708084

Accessoires

SZS 0,4X2,5 VDE - Tournevis

1205037

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1205037



Tournevis pour tête fendue, isolé selon VDE, dimensions : 0,4 x 2,5 x 80 mm, manche à deux composants, antidérapant

SK 3,81/2,8:FORTL.ZAHLEN - Carte de marquage

0804109

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0804109



Carte de marquage, Feuille, blanc, repéré, longitudinal: numérotation continue 1 ... 10, 11 ... 20, etc. jusqu'à 91 ... (99)100, type de montage: collage, pour bloc de jonction au pas de : 3,81 mm, surface utile: 3,81 x 2,8 mm, Nombre d'étiquettes: 14



1708084

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1708084

SK U/2,8 WH:UNBEDRUCKT - Carte de marquage

0803883

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/0803883



Carte de marquage, Din A4, blanc, vierge, repérable avec : PLOTMARK, CMS-P1-PLOTTER, Systèmes d'impression de bureau, type de montage: collage, pour bloc de jonction au pas de : 210 mm, surface utile: 186 x 2,8 mm, Nombre d'étiquettes: 3600

Phoenix Contact 2024 © - Tous droits réservés https://www.phoenixcontact.com

PHOENIX CONTACT SAS 52 Boulevard de Beaubourg Emerainville 77436 Marne La Vallée Cedex 2 France +33 (0) 1 60 17 98 98 documentation@phoenixcontact.fr