

# Manchons préisolés étanches à sertir

## Caractéristiques

Le manchon préisolé étanche à sertir est une connexion constituée d'une gaine thermorétractable enduite intérieurement d'adhésif solidaire d'un manchon en cuivre étamé.

- ✓ 0,5 à 6 mm<sup>2</sup> en 3 références.
- ✓ Rapport de rétreint : 3/1.
- ✓ Température de rétreint : 120°C.
- ✓ Température d'utilisation : de - 55°C à + 95°C.
- ✓ Isolation conforme à la norme : MIL-i-23053/4 classe 2.
- ✓ Rigidité diélectrique : 15 kV/mm.
- ✓ Résistivité volumique : 1014 Ω/cm.



mm <sup>2</sup>	Code article	x100 /Bag	Réf.	∅ mm	Longueur totale	Couleur
● 0,5 - 1,5	7469930		BHT1	4.2	36	Rouge
● 1,5 - 2,5	7469931		BHT2	4.9	36	Bleu
● 4 - 6	7469932		BHT3	6.4	41	Jaune

Fig. 1



Fig. 2

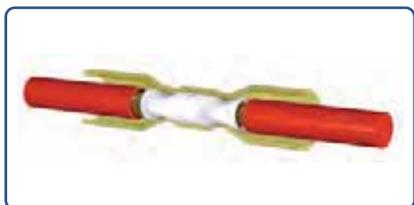
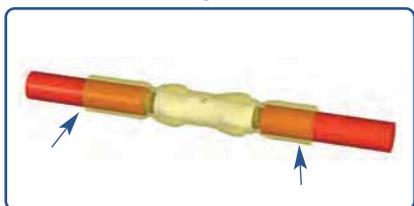


Fig. 3



## Mise en oeuvre

- ✓ Dénuder les conducteurs sur 8 mm.
- ✓ Sélectionner le manchon correspondant au conducteur utilisé.
- ✓ Introduire le premier conducteur jusqu'à la butée située au centre du manchon en cuivre.
- ✓ Effectuer le premier sertissage (pince PM2000G).
- ✓ Répéter les opérations sur l'autre extrémité du manchon (fig. 1 et 2).
- ✓ Effectuer le rétreint en appliquant la source de chaleur depuis le centre jusqu'aux extrémités du manchon.
- ✓ Poursuivre le rétreint jusqu'à ce que l'adhésif apparaisse entre le manchon thermorétractable et le conducteur (fig. 3).
- ✓ Attention : ne pas utiliser de flamme, mais un pistolet à air chaud type HL1920E (Page : 214).