

Caractéristiques

Le manchon préisolé étanche à sertir est une connexion constituée d'une gaine thermorétractable enduite intérieurement d'adhésif solidaire d'un manchon en cuivre étamé.

- 0,5 à 6 mm² en 3 références.
- Rapport de rétreint : 3/1.
- Température de rétreint : 120°C.
- Température d'utilisation : de - 55°C à + 95°C.
- Isolation conforme à la norme : MIL-i-23053/4 classe 2.
- Rigidité diélectrique : 15 kV/mm.
- Résistivité volumique : 1014 Ω/cm.

Mise en œuvre

- Dénuder les conducteurs sur 8 mm.
- Sélectionner le manchon correspondant au conducteur utilisé.
- Introduire le premier conducteur jusqu'à la butée située au centre du manchon en cuivre.
- Effectuer le premier sertissage (pince PM2000G).
- Répéter les opérations sur l'autre extrémité du manchon (fig. 1 et 2).
- Effectuer le rétreint en appliquant la source de chaleur depuis le centre jusqu'aux extrémités du manchon.
- Poursuivre le rétreint jusqu'à ce que l'adhésif apparaisse entre le manchon thermorétractable et le conducteur (fig. 3).
- Attention : ne pas utiliser de flamme, mais un pistolet à air chaud type HL 1810 S (Page : 212).



série BHT

Fig. 1

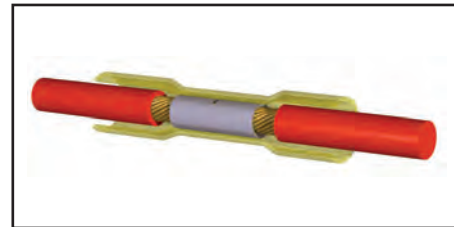


Fig. 2

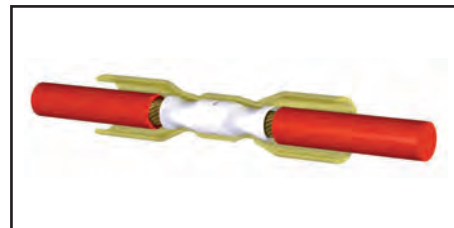
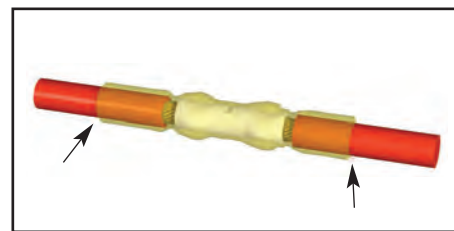


Fig. 3



Section nominale (mm ²)	Conditionnement sachet de 100		Isolant Ø maxi (mm)	Longueur totale (mm)	Couleur
	Code article	Référence			
0,5 - 1	7 469 930	BHT 1	4,2	36	Rouge
1,5 - 2,5	7 469 931	BHT 2	4,9	36	Bleu
4 - 6	7 469 932	BHT 3	6,4	41	Jaune