EVX100
Adaptateur pour bornes de recharge VE pour le MFT-X1

- **Entièrement intégré au MFT-X1 actuel**
- **Simple à utiliser**
- **Intégré à l'interface de commande MFT-X1**
- **Réinitialisation automatique de la borne de recharge de VE**
- **Contrôle total des VE par le MFT-X1**
- **Rapports sur les codes CP**
- **Conformité IP54**
- **Classe de sécurité CAT II 250 V**
- **Mallette de transport incluse**

DESCRIPTION

L'EVX100 est conçu comme un accessoire entièrement intégré au MFT-X1 : il offre une interface automatisée pour les tests de bornes de recharge de véhicules électriques CA Mode 3 monophasées et triphasées (bornes de recharge EVSE Mode 3).

Associé au MFT-X1, l'EVX100 constitue la solution de test idéale pour la vérification des installations et l'entretien des bornes de recharge de VE, car il élimine le besoin d'utiliser un adaptateur manuel/boîtier de commande traditionnel à distance.

Lorsque l'EVX est connecté au MFT-X1, l'instrument reconnaît l'EVX100 et le MFT fournit automatiquement à l'opérateur les options nécessaires pour tester la borne de recharge de VE sans avoir à toucher l'interface EVX.

L'EVX100 propose différentes options de test pour borne de recharge de VE, toutes contrôlées via l'interface de test du MFT-X1, y compris pour le courant monophasé et triphasé. Il n'est pas nécessaire d'utiliser des commandes manuelles ou des cordons de test supplémentaires.

Les états PP et CP sont contrôlés automatiquement, ce qui simplifie le déroulement des procédures de test. Le MFT-X1 peut identifier les quatre états CP opérationnels, A, B, C et D, ainsi que l'état intermédiaire A1, A2, B1, B2, etc. Cela permet d'être mieux informé sur le fonctionnement et d'obtenir des informations de diagnostic en cas d'erreur.

En outre, l'EVX permet d'identifier les problèmes PE via le MFT-X1 plutôt qu'avec les boutons tactiles de l'adaptateur manuel. Il est commandé via les deux boutons de test (utilisation ambidextre) du MFT. En cas de problème, la fonction de test est bloquée ou l'utilisateur est simplement averti, selon la configuration du MFT.

La fonction d'avertissement PE fonctionne désormais via le MFT-X1 lorsque l'on appuie sur les boutons de test.

L'EVX100 est fourni avec une prise de recharge de type 2.

Le test des dispositifs de protection IEC61851 et IEC62955 est automatisé via l'EVX.

Lorsqu'un DDR se déclenche pendant le test d'un DDR ou d'un CDC, l'EVX génère automatiquement une réinitialisation de la borne de recharge de VE. Dès que l'alimentation de la borne de recharge est rétablie, l'EVX réinitialise la borne de recharge, ce qui évite à l'utilisateur de devoir sélectionner C-B-A-B-C sur le bouton CP d'un adaptateur manuel.

L'EVX fonctionne avec tous les instruments MFT-X1 existants, avec la dernière mise à jour gratuite du micrologiciel disponible sur le site Web de Megger.

L'EVX100 est alimenté par une batterie lithium-ion avec port de recharge USB de type C.

Conforme à la norme IP54, l'adaptateur bénéficie du même indice de protection que le MFT auquel il est intégré et peut être utilisé par mauvais temps.

Tirant parti de toutes les capacités de test du MFT-X1, l'EVX100 associé au MFT-X1 offre une solution particulièrement simple et flexible aux électriciens travaillant à la fois sur le côté alimentation et sur le côté charge des bornes de recharge pour VE.

EVX100
Adaptateur pour bornes de recharge VE pour le MFT-X1

FONCTIONNALITÉS

	Interface EVX100	Accessoires en option
Interface EVX100	✓	
Cordon de test	✓	
Prise de type 2	✓	
Prise de type 1		✓
Conformité CAT II 250 V	✓	
Indice de protection IP54	✓	
Batterie Li-ION rechargeable	✓	
Câble de recharge de type C	✓	
Mallette de transport	✓	
Guide de démarrage rapide	✓	
Manuel d'utilisation complet	✓	Disponible en ligne
Avertissements de sécurité	✓	

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation électrique :	
Batterie interne :	Li-ion 3 180 mAh
Recharge :	USB de type C (alimentation requise : 5 V, 1 A maximum)
État de charge :	LED
Tension d'entrée	
230 V CA nominale	max. 253 V CA
400 V CA nominale	max. 440 V CA
Fréquence d'entrée :	50/60 Hz
Vérification de l'état CP :	A1, A2, B1, B2, C1, C2, E, F

Pour les spécifications de mesure, consulter le manuel d'utilisation du MFT-X1. Voir megger.com/mft-x1

Options de connexion :	Type 2 fixe : CEI 62196-1
Sécurité :	CEI 61010-1:2010 61010-031:2015, CAT II 250 V
Plage de température :	
Température de fonctionnement :	-10 °C à +55 °C
Température de stockage :	-25 °C à +70 °C
Plage d'humidité :	90 % HR à +40 °C max.
Indice de protection contre la pénétration :	CEI 660529 : IP 54 : l'équipement est protégé contre la pénétration de poussière et d'éclaboussures d'eau, et est adapté à une utilisation en intérieur et en extérieur.
Vibrations :	MIL-PRF-28800F : Classe 2
Altitude de fonctionnement maximale :	2 000 m
Degré de pollution :	2
Caractéristiques mécaniques	
Dimensions du boîtier EVX :	133,5 x 115 x 56 mm (5,2 x 4,5 x 2,2 in) sans le câble
Poids hors emballage :	976 g
Dimensions avec emballage :	350 x 280 x 75 mm (13,8 x 11,02 x 2,96 in)
Poids avec emballage :	1 580 g
Longueur de câble :	2 m

INFORMATIONS DE COMMANDE

Description	Référence
EVX100	1016-183
Accessoires inclus	
Mallette de transport	2017-285
Manuel d'utilisation	2017-287
Accessoires en option	
Mallette de transport EVX100	2017-285
Adaptateur type 1 à type 2	1014-901

BUREAU DES VENTES
Megger SARL
9 rue Michaël Faraday
78180 Montigny-le-Bretonneux
France
T. 01 30 16 08 90
E. infos@megger.com

EVX100-DS-FR-V03
www.megger.com
ISO 9001
Le mot "Megger" est une marque déposée

Megger