

NEXANS

TITANEX®

CHALLENGE

La gamme TITANEX®, câbles souples en caoutchouc, offre des propriétés mécaniques exceptionnelles en mesure de satisfaire vos exigences les plus variées.

Quelque soit les conditions d'installation, intérieures comme extérieures, confrontées à des environnements exigus à risques ou en présence d'huiles et substances chimiques, TITANEX® allie résistance et flexibilité pour s'adapter à l'ensemble de vos contraintes les plus sévères.

Depuis plus de 50 ans, les câbles TITANEX® sont reconnus et sont gage d'installations fiables en milieux industriels (usines, chantiers, ports...) fixes ou mobiles tels que les grues, les connexions de machines outils, les alimentations de moteurs ...

Les qualités mécaniques des câbles TITANEX® sont idéales pour les installations temporaires pouvant recevoir du public comme les festivals, concerts, manifestations sportives, etc, où le câble est exposé sans protection et peut être utilisé à plusieurs reprises.

TITANEX® évolue pour être encore plus performant ... mais jusqu'à quel point ?

Un véritable défi

Possédant une longue histoire ainsi qu'une profonde expertise en matière de conception de câbles et de matériaux innovants, Nexans améliore continuellement sa gamme de câbles souples en caoutchouc.



Classe 5

Souple et facile d'utilisation

TITANEX® est facile à utiliser, même dans les plus grosses sections. La gamme de câbles TITANEX® offre une large déclinaison de produits composés de 1 à 36 conducteurs pour des sections entre 1 et 630 mm². Les câbles TITANEX® conviennent à toutes les installations fixes et mobiles.



AG3

Résiste à toute épreuve

TITANEX® est l'un des câbles souples en caoutchouc les plus robustes pour les utilisations intérieures comme extérieures. De nombreux tests ont démontré son excellente résistance aux vibrations et à l'abrasion.



Résistance accrue du marquage et identification de la section au premier coup d'œil

La qualité du marquage TITANEX® garantie la réutilisation du câble encore et encore : il résiste 4 fois plus longtemps que les exigences de la norme.



Résistant aux substances chimiques et aux huiles

Les câbles TITANEX® offrent une bonne résistance à la plupart de substances chimiques et aux huiles industrielles.

Parcourez notre rigoureuse série de tests destinée à reproduire les conditions réelles d'utilisations : le défi TITANEX®.

Pour une installation plus facile : **Identification de la section** au premier coup d'œil



*Flexions alternées et répétées : testé pour supporter 5 fois les 30 000 cycles requis par la norme.



Résistant aux rayons ultraviolets

Les câbles TITANEX® peuvent être installés à l'extérieur sans risque que les rayons ultraviolets dégradent les propriétés du câble.



Résistant à l'eau

TITANEX® est résistant à l'eau dans la limite d'un recouvrement non permanent. Le câble tolère également les environnements humides.



Températures d'utilisation maximale à l'âme :
Installation fixe et protégée **90°C**
Installation mobile **60°C**
En court-circuit **200°C**

Isolation
Elastomère spécial réticulé

Nature de l'âme
Cuivre nu sans plomb



Marquage
TITANEX 90 C n(G) or (X) x s
NEXANS CE USE <HAR> H07RN-F
Num ro Usine
n = Nombre de conducteurs
G = avec vert/jaune
X = sans vert/jaune
s = section en mm

Marquage
Résistance et visibilité accrue

Gaine extérieure
Elastomère spécial réticulé
Couleur : Noir



Rayon de courbure minimum
Dynamique : : 6 à 8x diamètre extérieur du câble
Statique : 3 x diamètre extérieur du câble (si Ø 12 mm) ou 4 x (si Ø 16 mm)



NOUVEAU TOURET
• Résistant à l'eau
• Résistant aux chocs
• Résistant aux grands écarts de température



Température d'utilisation maximale à l'âme pour installation fixe et protégée: 90 C



1kV Installation fixe et protégée



Souple Class E 5



Robuste AG3



Facilement dégainable



Marquage résistant



Identification de la section au premier coup d'oeil



Résistant à l'eau Recouvrement non permanent



Résistant aux substances chimiques



Résistant aux graisses et huiles



Résistant aux rayons ultraviolets



Non propagateur de la flamme IEC 60332-1



Réaction au feu : Eca Euroclasse



Sans plomb



Class leader depuis 1953



Fabriqué en France

TEMPÉRATURE D'UTILISATION MAXIMALE À L'ÂME : 90 C

Dans le cas d'installations fixes et protégées, TITANEX® peut supporter une tension nominale jusqu'à 1kV et une température de fonctionnement jusqu'à 90 C.



Explorez les propriétés de TITANEX® : www.nexans-titanex.com

Nexans

contact.fr@nexans.com
Pour plus d'informations sur le TITANEX® :
www.nexans.fr/TITANEX ou www.nexans-titanex.com/fr

H07RN-F

TITANEX®

Température d'utilisation maximale à l'âme : 90°C



TITANEX MADE TO SURVIVE.

Nexans
ELECTRIFY THE FUTURE

Nexans
ELECTRIFY THE FUTURE