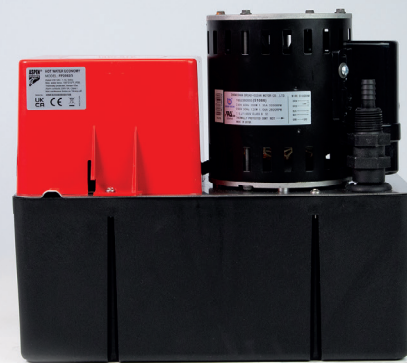




Eau Chaude Economie

POMPE DE RELEVAGE DES CONDENSATS

La pompe Eau Chaude Economie assure un fonctionnement efficace et silencieux à des températures élevées, et permet de répondre facilement aux applications les plus exigeantes. Conçue pour résister à des températures d'eau allant jusqu'à 100°C, elle est idéale pour les unités de traitement d'air industrielles et commerciales.



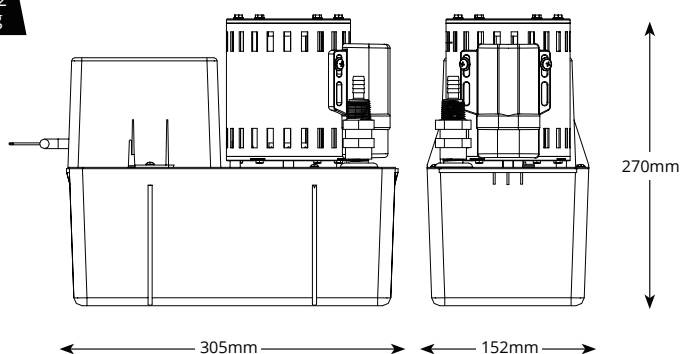
Débit max. de 900 l/h



Hauteur max. rec. : 7 m
(débit de 280 l/h)



5.2 kg



Avantages

- Haute performance
- Peut traiter de l'eau à 100°C
- Interrupteur de sécurité à haut niveau
- Entrée de 40 mm

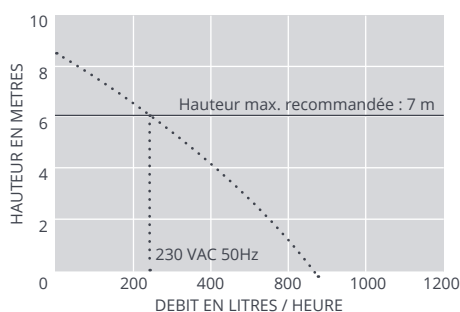
Compatibilité

- Up to 1200kW / 4m Btu/h
- Humidificateurs ; réfrigération ; centrales de traitement d'air (CTA)
- **Parfait pour...** Humidificateurs



HOT WATER ECONOMY @ 230 VAC 50Hz

Débit max.	900L/h
Hauteur max. rec.	6m
Capacité du bac	4L
Niveau sonore@1m	64dB(A)
Alimentation électrique	230 VAC 50Hz 1.1A
Fonctionnement	Continu
Classe d'isolation	I applique
Temp. ambiante max.	40°C / 104°F
Temp. max. de l'eau	100°C / 212°F
Entrée/sortie	40mm in, 10mm out
Indice de protection IP	IP20
Auto amorçante	5.0A normalement fermé



OPTIONS : ACCESSOIRES XTRA

Désignation	Code article
Adaptateur Caoutchouc 3/4" (19mm) - 1 1/2" (38mm)	FP2007
Adaptateur auto étanche	FP2038
Tube semi rigide 3/8" (10mm)	AX5111



Pour plus d'accessoires d'installation, consultez notre gamme Aspen Xtra

RÉFÉRENCE

Eau Chaude Economie FP2092/3

INCLUS DANS L'EMBALLAGE

Pompe Eau Chaude Economie • Câble d'alimentation de 2 m • Notice d'installation

Téléchargez la notice sur aspenpumps.com