

Maxi Orange

POMPE DE RELEVAGE DES CONDENSATS





Débit max. de 35 l/h



Hauteur max. rec. : 15 m (débit de 10 l/h)



35 dB(A) @ 1 m



- Moteur très puissant
- Performances supérieures
- Un deuxième réservoir submersible inclus

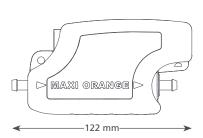
COMPATIBILITÉ

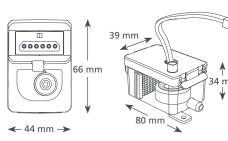


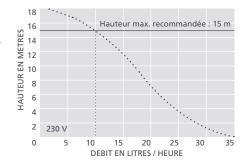
- Jusqu'à 46 kW (157 000 Btu/h)
- Installation dans le faux-plafond, soit dans une goulotte ou soit derrière l'évaporateur

✓ Idéale pour... des unités de grosse puissance









Pompe Maxi Orange • Câble d'alimentation de 1,5 m • Réservoir • Couvercle de réservoir avec câble capteur de 1,5 m • Réservoir submersible • Anti-siphon • Flotteur et filtre • Tuyau d'aspiration de 1,5 m, diam. int. de 6 mm • Tuyau souple orange de 220 mm, diam. int. de 14 mm • Tube d'évent en vinyle de 150 mm, diam. int. de 6 mm • Ensemble de raccord d'évacuation

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | | |
|--------------------------------|--|--|
| 35 l/h à une hauteur de 0 m | | |
| 15 m | | |
| 2 m | | |
| 35 dB(A) | | |
| 230 VCA, 50-60 Hz, 0,11 A, 16W | | |
| Non continu | | |
| Appareil II | | |
| 46 kW (157 000 Btu/h) | | |
| 40 °C (104 °F) | | |
| Diam. int. de 6 mm | | |
| IP21 | | |
| 3,0 A, normalement fermé | | |
| ✓ | | |
| ✓ | | |
| ✓ | | |
| | | |

| Maxi Orange | FP2210 |
|---|--------------|
| Pompe uniquement | |
| OPTIONS : ACCESSOIRES XTRA | |
| Désignation | Code article |
| Fusible 1 A | FP2620 |
| Adaptateur auto étanche | FP2038 |
| Tube semi rigide 6 x 12 mm | AX5100 |
| Filtre en ligne 16 mm | FP2640 |
| Rallonge pour 4.3 m mini/maxi orange | FP2940 |

Pour plus d'accessoires d'installation,

consultez notre gamme Aspen Xtra

RÉFÉRENCE

Ensemble de fixation • Notice d'installation

Téléchargez la notice sur aspenpumps.com

Regardez la vidéo d'installation sur aspenpumps.com

Informations correctes au moment de la publication