



ERVR 4L Compacte

POMPE D'ÉVACUATION DES CONDENSATS

Notre pompe ERVR 4L Compacte (ensemble de relevage pour vitrines réfrigérées) est conçue exclusivement pour s'adapter sous les vitrines réfrigérées, ce qui permet d'évacuer l'eau de dégivrage et l'eau contaminée.



Débit max. de 190 l/h



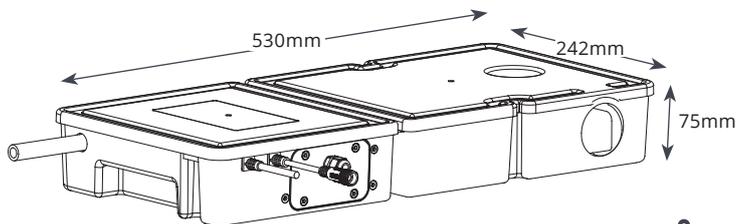
Hauteur max. rec. : 21 m

Avantages

- Légère et fine
- Faible tension au point d'utilisation
- Filtre à 2 étages pour empêcher la croissance et la propagation du biofilm
- Plug & Play

Compatibilité

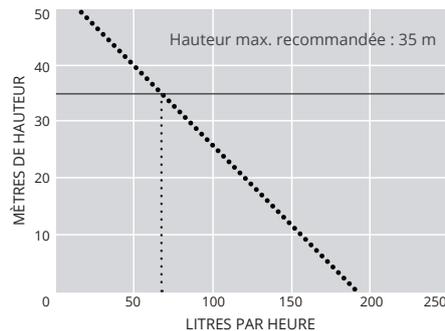
- Vitrines réfrigérées; armoires de produits congelés
- **Parfaite pour...** une ou plusieurs vitrines réfrigérées



2.82
kg

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Débit max.	190 l/h à une hauteur de 0 m
Hauteur max. rec.	35 m
Capacité du bac	4.2 L
Niveau de bruit à 1m	60 dB(A)
Alimentation électrique:	100-240V AC 50/60Hz
Nominal	Non-continu
Catégorie	Appareil II
Temp. ambiante max.	40°C / 104°F
Admission/évacuation	Admission de 40mm et évacuation de 10mm
Indice de protection IP	IPX4
Interrupteur de sécurité	3A NC/NO
Protection thermique	✓
Compatibilité avec les réfrigérants inflammables	Conçu pour minimiser le risque d'étincelles
Communication des équipements	Modbus RTU (optionnelle: FP3555)



OPTIONS : ACCESSOIRES XTRA

Désignation	Code article
Tube semi rigide 3/8» (10 mm)	AX5101
Jallystrips	S010371



Pour plus d'accessoires d'installation, consultez notre gamme Aspen Xtra

OPTIONS

Entrée latérale	FP3550
Entrée supérieure	FP3551

Téléchargez la notice sur aspenspumps.com

INCLUS DANS L'EMBALLAGE

Pompe ERVR 4L Compacte • Câble d'alimentation Plug & Play de 2 m • Connecteur 11/2" BSP (pour tuyau d'évacuation de 40 mm de diamètre intérieur) • Manuel d'installation