

# MINI BLANCHE Silence<sup>+</sup>

## POMPE DE RELEVAGE DES CONDENSATS

Incroyablement silencieuse, facile à installer et à entretenir, la **Mini Blanche Silence<sup>+</sup>** a été conçue pour s'installer des deux côtés de l'évaporateur. Un réservoir à double isolation élimine la condensation en plus d'être simple à déclipser pour le nettoyage et l'entretien.

### Caractéristiques principales

**Silencieuse.** Fonctionnement ultra-silencieux, seulement 16 dB(A). Parfait pour les chambres à coucher et autres espaces calmes.

**Discrète et peu encombrante.** Si fine qu'elle peut être installée au-dessus d'une porte. La pompe est conçue pour être positionnée dans la ligne d'ombre de l'unité murale.

**Un design neutre.** Elle complète les unités murales des principaux fabricants.

**Variable.** Contrôle du débit par une pompe à vitesse variable reliée à un capteur de capacité.

**Flexible et facile à installer.** Positionner l'entrée à gauche ou à droite pour une plus grande flexibilité d'installation. Une entretoise est fournie pour une installation facile en option.



### AVANTAGES POUR LES DISTRIBUTEURS

- Mini-pompe vraiment silencieuse convenant à une utilisation dans une chambre à coucher
- Design élégant et esthétique, conçue pour s'intégrer dans la ligne d'ombre d'une unité murale haute
- Performances améliorées offrant les meilleurs débits de la catégorie à des niveaux de bruit les plus bas de la catégorie
- Une marque de confiance, des produits de confiance

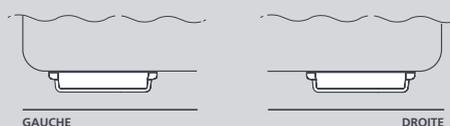
### AVANTAGES POUR LES INSTALLATEURS

- Plus silencieuse que toute autre mini-pompe à condensats
- S'adapte discrètement à un millier de niveaux d'eau entrantes pour une performance optimale
- Installation rapide et simple, directement à la sortie de la boîte, sans préparation sur chantier nécessaire
- Le capteur unique résistant à la contamination et le système de filtration à trois étapes réduit les entretiens
- Convient pour une utilisation dans les chambres à coucher
- Très faible consommation d'énergie

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

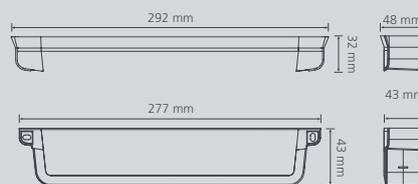
Débit max.	45 l/h à une hauteur de 0 m
Hauteur max. rec.	10 m
Niveau sonore à 1 m	16 dB
Alimentation électrique	230 VCA, 50-60 Hz, 0,18 A, 2,1 W
Fonctionnement	Continu <input type="checkbox"/>
Classe d'isolation	Appareil II
Puissance max. du climatiseur	16 kW (54 000 Btu/h)
Température atmosphérique ambiante max.	40°C (104°F)
Indice de protection IP	IP24
Entrée	Diam. ext. de 16 mm (5/8") – 26mm (1")
Tuyau d'évacuation	Diam. ext. de 6mm (1/4")
Interrupteur de sécurité	5,0 A, contacts normalement ouvert et normalement fermé
Protection thermique	✓
Auto amorçante	✓

### OPTIONS D'INSTALLATION

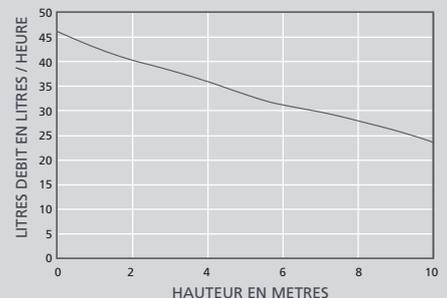


- Flexible – installez à gauche ou à droite de l'unité
- Une entretoise d'installation facile est fournie en option

### DIMENSIONS



### PERFORMANCES



La consommation d'énergie devient de plus en plus importante. La Mini Blanche Silence+ consomme environ 2,1 W. Elle délivre également un débit au moins deux fois supérieur ce qui se traduit par une amélioration de la consommation d'énergie d'environ 16 fois par rapport aux pompes à piston à solénoïde.

Assurez-vous que TOUS les produits chimiques de nettoyage sont évacués du réservoir après utilisation.

**VISITEZ ASPENPUMPS.COM POUR PLUS D'INFORMATIONS SUR TOUS NOS PRODUITS**

Informations correctes au moment de la publication.