Solflex caisson d'atténuation acoustique professionnelle pour d'unité extérieure de réfrigération, de climatisation ou pompe à chaleur avec sortie d'air horizontale

Type: HTX100NPSA

Enveloppe insonorisée pour 1 pièce d'unité extérieure de réfrigération, de climatisation ou pompe à chaleur avec ventilateur d'aspiration d'air horizontal et d'évacuation horizontale de l'air.

## **Description technique:**

Caisson d'atténuation acoustique stable avec une structure entièrement démontable. Construction en acier galvanisée, épaisseur : 1,0 mm, avec Magnelis comme protection de surface, qui est disponible en option dans un revêtement en poudre RAL. Isolation acoustique réalisée à partir d'une combinaison de matériaux de haute qualité pour l'absorption des bruits aériens en matériau isolant interne incombustible, épaisseur 50 mm, avec revêtement en fibre de verre résistant à l'abrasion et hydrofuge. Packs de lamelles spéciales intégrées à gauche et droite pour l'aspiration d'air de grande surface et laminaire et à l'avant pour l'évacuation de l'air. Les lames sont en acier galvanisée, épaisseur : 0,8 mm, avec Magnelis comme protection de surface, et en matériau isolant interne incombustible, épaisseur 25 mm, avec revêtement en fibre de verre résistant à l'abrasion et hydrofuge. Comportement au feu selon DIN4102 A2. Construction fonctionnelle mais orientée vers le design avec une déviation du flux d'air vers le bas avec une très faible perte de charge et deux grilles acoustiques de protection contre les intempéries facilement démontables pour la maintenance, côté aspiration et côté échappement. Une séparation thermique intégrée est prévue pour la séparation exacte du flux d'air entre l'aspiration et la sortie d'air, qui doit être adaptée à l'unité extérieure sur site lors de l'installation. La construction est résistante aux intempéries et optimisée pour le fonctionnement des pompes à chaleur. La construction du boîtier d'insonorisation entièrement démontable peut être effectuée par 2 installateurs (chacun env. 1 heure/unité extérieure) sans aides supplémentaires, telles que des services de grue coûteux. Tous les boulons avec filetage M8 inoxydable.

## Spécification technique:

Fabricant: Solflex

Type: HTX100NPSA Surface extérieures: Magnelis

Boîtier: 1 unité ext. avec ventilateur avec sorti d'air horizontale

Principe: l'aspiration d'air à latéral, sortie d'air avant

Dimensions extérieures du boîtier (HxLxP): 1080 x 1810 x 910 mm

Poids: 170 kg

Dimension max. unité extérieure (HxLxP)(2):1010 x 1400 x 450 mm

Réduction de son nominale: 10 dB(A), selon DIN EN ISO 3744

f (Hz)	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k	16k
De (dB)	2	1	5	7	11	14	16	15	15

Le calcul est un jugement basé sur les informations et dépendant des écarts dus aux conditions locales.

## Perte de pression:

HTX100NPSA	7100 m³/h	10600 m³/h	14100 m³/h
ΔPt (Pa)	7	16	28
v (m/s)	1	1,5	2

HTX100NPSA-FR www.solflex.eu

Options: HTDRAINPAN

HTDRAINPAN Bac à condensat insonorisé en aluminium

HTRALCUSTOM Peint en couleur RAL au choix

HTTRANSPORTEU DAP livrées à destination en EU avec transport en

groupage; pas de rabais

HTX100NPSA-FR www.solflex.eu