

atlantic

On est bien chez vous.

Home solutions 

LE CONFORT DURABLE pour plus de tranquillité.

NOUVEAU CHAUFFE-EAU ZÉNÉO
Une valeur sûre dotée de la technologie ACI Hybride.



Multi-configuration, multi-capacité, une durée de vie prolongée grâce à la technologie ACI Hybride...
Zénéo répondra aux attentes du plus grand nombre et comblera tous vos besoins en eau chaude.
Tout pour un confort optimal vraiment durable !



• MARQUE FRANÇAISE • RECOMMANDÉE PAR LES PROFESSIONNELS • SOLUTIONS CONNECTÉES



Zénéo



Zénéo Vertical sur Socle 250L

CONFORT



- **Température de chauffe précise, constante et fiable** grâce au thermostat électronique
- **Sécurité et protection** grâce au système anti-chauffe à sec
- **Peu d'entretien**

ÉCONOMIES



- **Norme NF Électricité Performance ★★ ★** : elle garantit un contrôle de la température d'une grande précision pour une consommation d'énergie maîtrisée
- **Moins de déperditions de chaleur** grâce à une isolation renforcée
- **Éligible à la TVA à taux réduit* à 10 % (au lieu de 20 %) :** sur l'achat et la pose de votre nouveau chauffe-eau si votre logement a plus de 2 ans et si vous passez par un professionnel

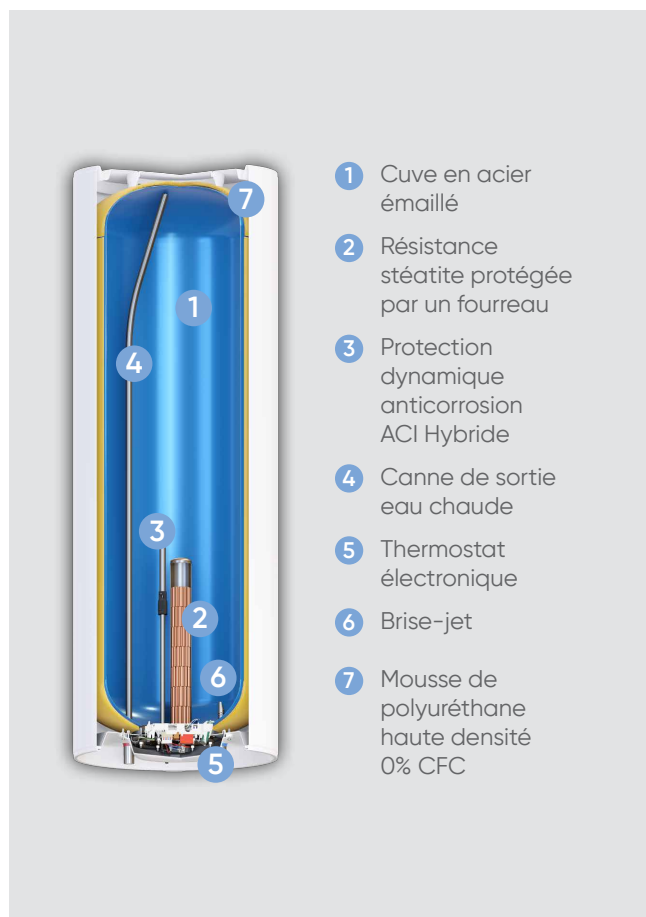
* Si votre logement a plus de 2 ans, bénéficiez d'un taux de TVA réduit à 10% pour les produits éligibles au Crédit d'Impôt pour la Transition Énergétique (Chaudière à condensation, pompe à chaleur, chauffe-eau solaire, chauffe-eau thermodynamique). Attention pour bénéficier des crédits d'impôts et des primes énergie les produits doivent être fournis et posés par un installateur professionnel.

Durée de vie prolongée grâce à la technologie anti-corrosion ACI Hybride y compris dans les eaux agressives :**

- **Protection de la résistance stéatite par un fourreau** qui empêche l'adhérence du calcaire et l'entartrage

- **Garantie totale 5 ans cuve et toutes pièces**

** Concerne uniquement la cuve. Par rapport aux chauffe-eau protégés par une simple anode magnésium, dans le cas des eaux agressives. Sous réserve de l'utilisation de l'eau potable des réseaux conformes aux normes en vigueur ; avec un adoucisseur, la dureté de l'eau doit rester supérieure à 8°f.



Quelle capacité choisir ?

Les besoins en eau chaude sanitaire varient sensiblement d'une personne à une autre.

C'est pourquoi il est important de choisir un chauffe-eau d'une capacité adaptée à votre foyer en prenant en compte plusieurs critères :

TYPE DE LOGEMENT	T1	T2		T3		T4		T5
NOMBRE DE PERSONNES	1	2	3	4	5	6	7	8+
ÉQUIPEMENTS	WC, Douche	WC, Douche	WC, Douche	Bain, Douche	Bain, Douche	Bain, Douche, WC	Bain, Douche, WC	Bain, Douche, WC
BESOINS EN EAU CHAUDE À 40°C	50L	100 à 150L		150 à 200L		200 à 250L		+ 250L

Moyenne des besoins en V40 pour les chauffe-eau ronds à accumulation : Vizengo, Zénéo, Chaufféo+, Chaufféo.



QUANTITÉ MOYENNE DE CONSOMMATION EN EAU CHAUDE :

Bain : 120L

Douche : 40 à 80L

Vaisselle : 30L

Lavage des mains : 5L

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CAPACITÉS ÉTENDUES

de **50**
à **300** litres

4 CONFIGURATIONS POSSIBLES

- Vertical mural
- Horizontal mural
- Vertical mural compact
- Vertical sur socle

Un large choix de modèles pour répondre à tous les types de foyers



Un Service Consommateurs toujours à vos côtés

Notre Service Consommateurs, joignable par téléphone ou sur atlantic.fr, est disponible toute l'année pour vous conseiller et vous guider dans votre projet.

Vous avez besoin d'aide pour vous guider dans votre projet ?

Vous avez des questions concernant un produit que vous souhaitez acheter ?



Appelez un conseiller au
01 46 83 04 98*

du lundi au vendredi,
de 8h30 à 12h30 et de 13h30 à 18h00

* Prix d'un appel local.

Vous souhaitez nous contacter ou en savoir plus sur nos services et nos produits ?



Consultez nos FAQ ou remplissez notre formulaire de contact sur **www.atlantic.fr**

Atlantic, on est bien chez vous



Une marque 100% reconnue par les professionnels.

Bénéficiez des conseils et de l'expertise de nos installateurs partenaires proches de chez vous.



Une marque Française depuis plus de 50 ans.

Fondée en 1968, Atlantic compte plus de 4000 collaborateurs et 13 usines partout en France.



Des solutions plus respectueuses de l'environnement.

Atlantic innove pour vous proposer une source de confort éco-performante grâce à des technologies hybrides.



Des services sur-mesure pour plus de tranquillité.

Service client et après-vente, dépannages express, tutoriels vidéos... Atlantic met tout en œuvre pour votre tranquillité.

