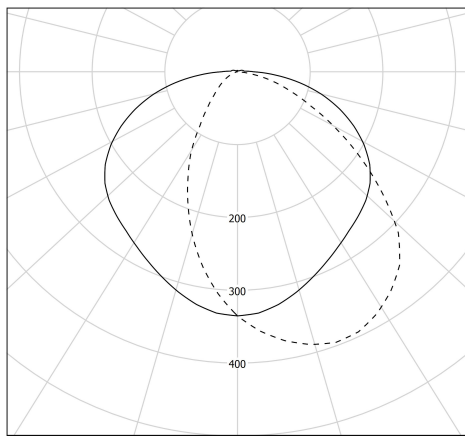


## Description

- Applique murale à flux dirigé Elgar
- Vasque : Coextrudé de polycarbonate/PMMA insensible aux UV pour un usage intérieur/extérieur
- Flasques & Colliers : Inox 304L
- Grille de défilement longitudinale en aluminium brossé argenté à lamelles inclinées
- Platine interne en tôle d'acier laquée grise RAL 9006
- Joints : Joints moulés en EPDM



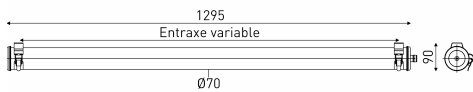
cd/klm  
— C0 - C180    - - - C90 - C270     $\eta = 100\%$

## Spécifications lumière et pilotage

- Modules LED démontables à haute efficacité (IRC>80, 3 SDCM)
- Flux lumineux: 1400 lm
- Température de couleur: 3000 K
- Optique primaire diffusante satinée spécifique
- Grille de défilement réversible
- Driver à sortie en courant constant, gradable selon protocole DALI 2

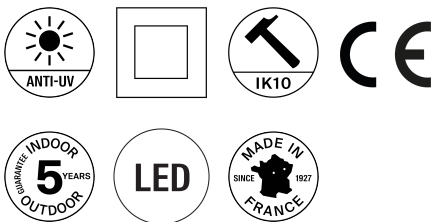
## Installation et maintenance

- Diamètre : 70 mm
- Longueur hors tout: 1295 mm
- Entrée de câble par presse-étoupe en laiton nickelé pour câble Ø 8 à 12 mm
- Raccordement par bornier 5x2,5mm<sup>2</sup> solidaire du flasque de fermeture
- Fixation par colliers renforcés en inox à vis Torx Tamper à entraxe variable et permettant une orientation sur 360°
- Fermeture par serrage de l'écrou sous presse-étoupe
- Ouverture et fermeture rapide par une seule vis
- Système breveté de connexion/déconnexion électrique automatique à la fermeture
- Installation verticale : presse-étoupe vers le bas
- Maintenance sans intervention sur le câble par extraction de la platine par le côté opposé à l'alimentation
- Modules LED et driver facilement démontables



## Caractéristiques techniques

- Garantie 5 ans
- 50 000 h L80/B10 à 25°C
- Température d'utilisation : -20 °C à +35 °C
- Étanchéité : IP66, IP68 et IP69K
- Résistance aux chocs : IK10
- Classe électrique : Classe II
- Tension d'alimentation : 220-240 V 50/60 Hz
- Consommation: 20 W
- Efficacité lumineuse: 70 lm/W
- Facteur de puissance > 0,9
- THD: 16 %
- Risque photobiologique : Groupe 0
- Pic de courant d'appel: 17 A
- Durée du courant d'appel à 50% du pic: 170 µs
- Résistance au feu : 650 °C
- Nombre de drivers sur MCB type B 16A: 28 pcs
- Poids: 3,4 kg



- Conçu et fabriqué en France