

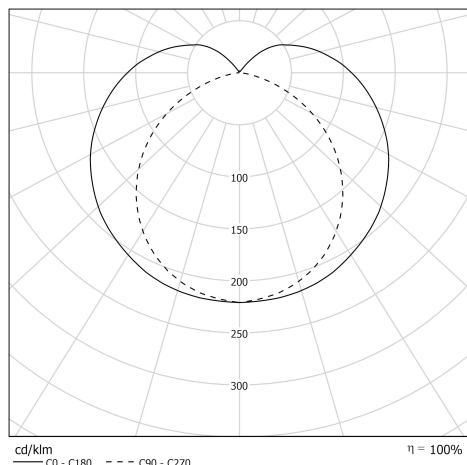


Description

- Luminaire tubulaire NAPIER 100
- Flasques inox en forme de 1/2 tore creux
- Diffuseur optique
- Vasque Ø100 mm en verre borosilicaté
- Enveloppe monobloc à haute résistance mécanique et à étanchéité renforcée
- Platine d'appareillage en tôle d'acier laquée blanche
- Dissipateur thermique en aluminium
- Joints moulés en EPDM

Spécifications lumière et pilotage

- Modules LED démontables à haute efficacité (IRC>80, 70 000h L80/B10@Tmax)
- Flux lumineux: 2775 lm
- Température de couleur : 4000K
- Light mixing chamber
- Driver LED robuste spécial industrie, non réglable
- Compatible sans restriction avec régimes de neutre TN, TT et IT



Installation et maintenance

- Diamètre : 100 mm
- Longueur hors tout: 1007 mm
- Entrée de câble par 1 presse-étoupe en polyamide (Ø7 à 12 mm)
- Raccordement par Bornier débrochable 3x2,5mm²
- Fixation par colliers renforcés en inox à grenouillère à entraxe variable et permettant une orientation sur 360°
- Maintenance par desserrage des 2 vis de fermeture, démontage du flasque mobile et extraction de la platine

Caractéristiques techniques

- Garantie : 8 ans, en usage 24/7 à temp max
- Température d'utilisation : -20°C +50°C
- Indice de protection : IP66/IP68/IP69K
- Résistance aux chocs : IK07
- Classe I
- Tension d'alimentation : 220-240V 0/50/60Hz
- Consommation: 22 W
- Efficacité lumineuse: 126 lm/W
- Résistance à la surtension: 320 V AC, 48 h (Supporte les pics de tension < 4 kV)
- Facteur de puissance > 0,8
- THD: 9 %
- Risque photobiologique : Groupe 0
- Pic de courant d'appel: 5 A
- Durée du courant d'appel à 50% du pic: 1000 µs
- Nombre de drivers sur MCB type B 16A: 32 pcs
- Résistance au fil incandescent : Ininflammable
- Résistance aux vibrations : Conforme aux conditions sévères de l'EN 60598-1 (tests selon CEI 60068-2-6) - Conception mécanique testée selon norme ferroviaire IEC 61373 (essais de vibrations du matériel roulant)
- Poids: 4,3 kg
- Conçu et fabriqué en France

