

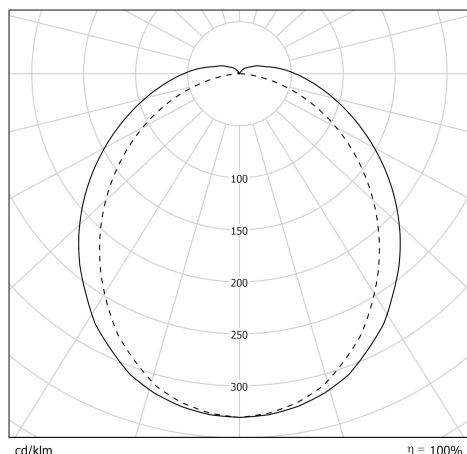


Description

- Luminaire tubulaire compact pour espaces réduits FOUCAULT 70
- Vasque : Coextrudé de polycarbonate/PMMA insensible aux UV pour un usage intérieur/extérieur
- Flasques inox en forme de 1/2 tore creux
- Enveloppe monobloc à étanchéité renforcée par expansion radiale du joint
- Platine d'appareillage en tôle d'acier laquée blanche avec système de connexion électrique automatique à la fermeture et indexation en rotation
- Dissipateur thermique en aluminium
- Joints moulés en EPDM

Spécifications lumière et pilotage

- Modules LED démontables à haute efficacité (IRC>80, 70 000h L80/B10@Tmax)
- Flux lumineux: 1600 lm
- Température de couleur: 4000 K
- Light mixing chamber
- Driver LED non réglable



Installation et maintenance

- Diamètre : 70 mm
- Longueur hors tout: 715 mm
- Entrée de câble par 1 presse-étoupe en laiton nickelé (Ø8 à 12 mm)
- Raccordement par Bornier débrochable 2x2,5mm²
- Fixation par colliers en inox à grenouillère à entraxe variable et permettant une orientation sur 360°
- Maintenance sans intervention sur le câble par extraction de la platine par le côté opposé à l'alimentation

Caractéristiques techniques

- Garantie : 8 ans, en usage 24/7 à temp max
- Température d'utilisation : -20 °C à +40 °C
- Étanchéité : IP66, IP68 et IP69K
- Résistance aux chocs : IK10
- Classe II
- Tension d'alimentation : 220-240 V 50/60 Hz
- Consommation: 13 W
- Efficacité lumineuse: 123 lm/W
- THD: 7 %
- Risque photobiologique : Groupe 0
- Pic de courant d'appel: 20,4 A
- Durée du courant d'appel à 50% du pic: 195 µs
- Résistance au feu : 650 °C
- Résistance aux vibrations : Conforme aux conditions sévères de l'EN 60598-1 (tests selon CEI 60068-2-6) - Conception mécanique testée selon norme ferroviaire IEC 61373 (essais de vibrations du matériel roulant)
- Nombre de drivers sur MCB type B 16A: 24 pcs
- Poids: 1,7 kg
- Conçu et fabriqué en France

