

JOLIOT Industry

31085226
JOL100 INDUSTRY CL1 1300L 840 POME -SFM SA
MR -SB

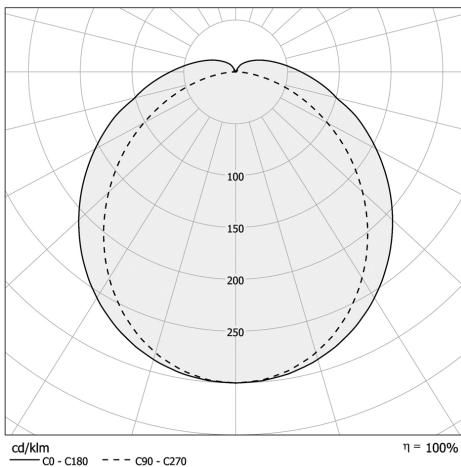


Tubulaire pour ambiances industrielles en centrales
nucléaires (hors zones radioactives)



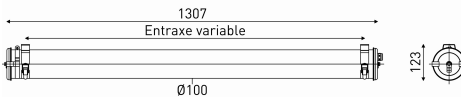
Description

- Kit de conversion LED sans flasque mobile JOLIOT 100 Industry
- pour modèle EINSTEIN CN 1x36 W classe I
- Pour ambiances industrielles en centrales nucléaires (hors zones radioactives)
- Conservation du flasque d'alimentation existant et des bandeaux en place
- Vasque satinée spéciale LED
- Flasque fixe inox en forme de 1/2 tore creux
- Vasque Ø100 mm en polycarbonate protégé des UV, des solvants, des hydrocarbures et des agents lessiviels par une coextrusion de méthacrylate
- Toute partie métallique externe en inox 316L et visserie en inox A4
- Enveloppe monobloc à haute résistance mécanique et à étanchéité renforcée
- Platine d'appareillage en tôle d'acier laquée blanche
- Joints moulés en EPDM



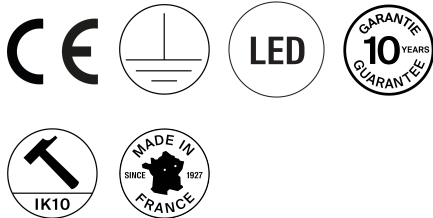
Spécifications lumière et pilotage

- Modules LED démontables à haute efficacité, IRC>80 - Durée de vie : 90 000h L80/B50 à 30°C
- Flux lumineux: 3500 lm
- Température de couleur : 4000K
- Driver LED robuste spécial industrie, non réglable



Installation et maintenance

- Diamètre : 100 mm
- Longueur hors tout: 1307 mm
- Platine interne équipée d'un connecteur 3 pôles compatible avec le flasque d'alimentation en place
- Livré sans bandeaux
- Maintenance par desserrage des 2 vis de fermeture, démontage du flasque mobile et extraction de la platine



Caractéristiques techniques

- Garantie : 10 ans, en usage 24/7 à 30°C
- Température d'utilisation : -20°C +50°C
- Résistance aux chocs : IK10
- Classe I
- Tension d'alimentation : 220-240V 0/50/60Hz
- Consommation: 25 W
- Efficacité lumineuse: 140 lm/W
- Résistance à la surtension: 320 V AC, 48 h (Supporte les pics de tension < 2 kV)
- Facteur de puissance > 0,95
- THD: 11,2 %
- Risque photobiologique : Groupe 0
- Pic de courant d'appel: 23,4 A
- Durée du courant d'appel à 50% du pic: 121 µs
- Résistance au fil incandescent : 650°C
- Nombre de drivers sur MCB type B 16A: 33 pcs
- Résistance aux vibrations : Conforme aux conditions sévères de l'EN 60598-1 (tests selon CEI 60068-2-6)
- Poids: 3,25 kg
- Conçu et fabriqué en France