



## Description

- Luminaire tubulaire CARNOT 100
- Pièces mécaniques réalisées dans notre usine des Vosges, sous-ensembles électroniques conçus et produits en Europe, facilement démontables et remplaçables
- Flasques inox en forme de 1/2 tore creux
- Vasque Ø100 mm en polycarbonate protégé des UV, des solvants, des hydrocarbures et des agents lessiviels par une coextrusion de méthacrylate
- Enveloppe monobloc à étanchéité renforcée
- Platine d'appareillage en tôle d'acier laquée blanche guidée et verrouillable
- Dissipateur thermique en aluminium
- Joints moulés en EPDM

## Spécifications lumière et pilotage

- Modules LED démontables à haute efficacité (IRC>80, 50 000h L90/B10@50°C, 70 000h L80B10@50°C, 100 000h L80B10@35°C, 3 SDCM) au standard Zhaga
- Flux lumineux: 3700 lm
- Température de couleur : 4000K
- Light mixing chamber
- UGR ≤ 25 (luminaire en position plafonnier ou en suspension)
- Driver LED robuste spécial industrie, réglable DALI 2



cd/klm  
 — C0 - C180    - - - C90 - C270

η = 100%

## Installation et maintenance

- Diamètre : 100 mm
- Longueur hors tout: 1318 mm
- Entrée de câble par 1 prise débrochable 5x1,5mm<sup>2</sup> à verrouillage par bague vissée (capacité : Ø8 à 10 mm)
- Raccordement par prise débrochable 5x1,5mm<sup>2</sup>
- Fixation par colliers renforcés en inox à grenouillère à entraxe variable et permettant une orientation sur 360°
- Maintenance par démontage du flasque mobile et coulissement de la platine guidée

## Caractéristiques techniques

- Garantie : 8 ans, en usage 24/7 à temp max
- Température d'utilisation : -20°C +50°C
- Indice de protection : IP66/IP68/IP69K
- Résistance aux chocs : IK10
- Classe II
- Alimentation : 220-240V 50/60Hz
- Consommation: 26 W
- Efficacité lumineuse: 142 lm/W
- Résistance à la surtension: 320 V AC, 48 h (Supporte les pics de tension < 4 kV)
- Facteur de puissance > 0,95
- THD: 8 %
- Risque photobiologique : Groupe 1
- Pic de courant d'appel: 18,9 A
- Durée du courant d'appel à 50% du pic: 30 µs
- Résistance au fil incandescent : 650°C
- Nombre de drivers sur MCB type B 16A: 30 pcs
- Résistance aux vibrations : Conforme aux conditions sévères de l'EN 60598-1 (tests selon CEI 60068-2-6)
- Conçu et fabriqué en France

