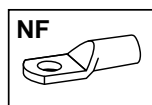
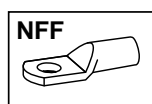


Tableau de sélection des outils



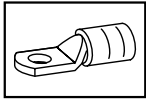
			Cosses et manchons tubulaires cuivre NFC20-130																	OUTIL			
			Sections																	page			
Type d'outil	Outils	Forme	1,5	2,5	4	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	300	400	500	630		
Pincès à sertir manuelles	K2		•	•	•	•	•	•														90	
	K05NFSYNC					•	•	•	•	•	•												90
	K08NF					•	•	•	•	•	•	•											90
	K06NF					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								90
	K06NFSYNC								•	•	•	•	•	•									90
Pincès à sertir manuelles pour matrices interchangeables	KP1		•	•	•	•	•															89	
	K50		•	•	•	•	•															89	
	K35/4					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						91	
	K18					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					91	
	K22					•(*)	•(*)	•(*)	•(*)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			91
Pince électro-mécanique	EK50ML		•	•	•	•	•	•	•													97	
	HK5					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			92	
Presses hydrauliques manuelles pour matrices interchangeables	HK60/22					•(*)	•(*)	•(*)	•(*)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		92	
	HK60UNV					•(*)	•(*)	•(*)	•(*)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		95	
	HK120/30 et 42					•(*)	•(*)	•(*)	•(*)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	93	
	HK120U					•(*)	•(*)	•(*)	•(*)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	94	
Presses hydrauliques manuelles sans matrices	HK60VP					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			96	
	HK60VP/FT							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		96	
Presses électro-hydrauliques pour matrices interchangeables	EK15/50ML		•	•	•	•	•															98	
	EK35/4					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							100-102	
	EK50/5					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			103	
	EK50/18					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		103	
	EK60/22					•(*)	•(*)	•(*)	•(*)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		104	
	EKM60/22					•(*)	•(*)	•(*)	•(*)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		104	
	EK60UNV					•(*)	•(*)	•(*)	•(*)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		108	
	EKM60UNV					•(*)	•(*)	•(*)	•(*)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		108	
	EK120/32 et 42					•(*)	•(*)	•(*)	•(*)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	106
	EK120U					•(*)	•(*)	•(*)	•(*)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	107
	EK120UNV					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	109
	Presses électro-hydrauliques sans matrices	EK60VP					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			111
EK60VP/FT								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		111	
EKM60ID							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			110	
EK120ID							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	110	
Têtes de sertissage hydrauliques pour matrices interchangeables	PK18					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			113	
	PK22					•(*)	•(*)	•(*)	•(*)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		114	
	PK120/42					•(*)	•(*)	•(*)	•(*)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		115	
	PK120U					•(*)	•(*)	•(*)	•(*)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	116	
	PK220U					•(*)	•(*)	•(*)	•(*)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	116	
Poste de sertissage fixe	EC65		•	•	•	•	•															118	
	THK18					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			113	
	THK22					•(*)	•(*)	•(*)	•(*)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		114	
	THK120					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	115	

(*) sauf cosses équerre

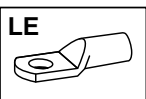


			Cosses et manchons tubulaires cuivre NFF00-363																	OUTIL		
			Sections																	page		
Type d'outil	Outils	Forme	1,5	2,5	4	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	300	400	500	630	
Pince manuelle	K2F		•	•		•																NC
Presse manuelle hydraulique	HK120/30 et 42					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			93
	HK120U					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			94
Presse électro-hydraulique	EK35/4					•(*)	•	•	•	•	•	•	•	•	•							100-102
	EK50/5					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						103
	EK120/32 et 42					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		106
	EK120U					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		107

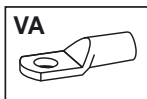
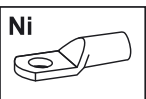
Tableau de sélection des outils



			Cosses et manchons tubulaires en cuivre pré-isolées																	OUTIL page ▼		
			Sections																			
Type d'outil	Outils	Forme	1,5	2,5	4	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	300	400	500	630	
Pince électro-mécanique	EK50ML	●	●	●	●	●																97
Pincettes à sertir manuelles pour matrices interchangeables	K18	●				●	●	●	●	●	●	●										91
	K22	●				●	●	●	●	●	●	●										91
	K35/4	●				●	●	●	●	●	●	●										91
Presses hydrauliques manuelles pour matrices interchangeables	HK60/22	●				●	●	●	●	●	●	●										92
	HK120/30 et 42	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							93
	HK60UNV	●				●	●	●	●	●	●	●										95
	HK120U	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							94
Presses électro-hydrauliques pour matrices interchangeables	EK35/4	●				●	●	●	●	●	●	●										100-102
	EK50/5	●				●	●	●	●	●	●	●										103
	EK50/18	●				●	●	●	●	●	●	●										103
	EK60/22	●				●	●	●	●	●	●	●	●									104
	EKM60/22	●				●	●	●	●	●	●	●	●									104
	EK120/42	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							106
	EK120U	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							107
	EK60UNV	●				●	●	●	●	●	●	●	●									108
	EK120UNV	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							109
Têtes de sertissage hydrauliques pour matrices interchangeables	PK18	●				●	●	●	●	●	●	●										113
	PK22	●				●	●	●	●	●	●	●	●									114
	PK120/42	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							115
	PK120U	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							116
	PK60UNV	●				●	●	●	●	●	●	●	●									NC
Poste de sertissage fixe	EC65	●				●	●															118
	THK22	●				●	●	●	●	●	●	●	●									114
	THK120	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							115



			Cosses et manchons série économique																	OUTIL page ▼		
			Sections																			
Type d'outil	Outils	Forme	1,5	2,5	4	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	300	400	500	630	
Pince manuelle	K2	●	●	●	●	●	●	●														90
Presse manuelle	K22	●				●	●	●	●	●	●	●	●									91
Presse manuelle hydraulique	HK60/22	●				●	●	●	●	●	●	●	●									92
	HK120U	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							94
Presses électro-hydrauliques sans matrices	EK60VP	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				111
	EK60VP/FT	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			111
	EKM60ID	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		110
	EK120ID	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	110



			Cosses et manchons en nickel et inox																	OUTIL page ▼		
			Sections																			
Type d'outil	Outils	Forme	1,5	2,5	4	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	300	400	500	630	
Pince manuelle	K2	●	●	●	●	●	●	●														90
Presse manuelle	K22	●				●	●	●	●	●	●	●										91
Presse manuelle hydraulique	HK60/22 / HK60UNV	●				●	●	●	●	●	●	●										92-95
	HK120/30 et 42	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							93
Presse électro-hydraulique	EK60/22	●				●	●	●	●	●	●	●										104
Tête hydraulique	PK22	●				●	●	●	●	●	●	●	●									114
Poste de sertissage fixe	THK22	●				●	●	●	●	●	●	●	●									114