

Presses à sertir électro-hydrauliques



K2



K3



K4



K5



G1



G2



G3



H1



EK35/4-ML
Presse de sertissage électro-hydraulique

- Capacité de sertissage jusqu'à 150 mm²
- Design ergonomique pour une utilisation optimale d'une main
- Tête de sertissage Slim, idéal en zone de travail réduite
- Accus lithium-ions 10,8 V puissants avec indicateur de charge

Caractéristiques :

- Tête pivotante
- Pour têtes de sertissage interchangeables "Série 4"
- Faible poids pour un travail sans fatigue
- Commande à bouton unique pour une manipulation aisée
- Arrêt instantané
- Retour automatique après sertissage
- Retour manuel en cas de nécessité
- Diode électroluminescente multifonction pour l'affichage de maintenance et l'état de charge de l'accumulateur

Données techniques	
Force de sertissage	35 kN
Course	9 mm
Capacité de sertissage	6 - 150 mm ²
Temps de sertissage	3 à 4 s.
Nombre de sertissages	env. 140 pour Cu 120 mm ²
Voltage (Accus)	10,8 V
Capacité (Accus)	1,5 Ah, Li-Ion
Temps de charge	env. 40 min.
Poids avec batterie	1,6 kg
Température d'utilisation	-10°C à + 40°C

Référence n°	Désignation	
EK354ML	Presse de sertissage électro-hydraulique 6 - 150 mm ²	
Référence n°	Page	Composition
RAML1	162	Batterie 10,8 V / 1,5 Ah, Li-Ion (16,2 Wh)
LGML1	164	Chargeur de batterie 10,8 V Li-Ion, 230 V
KKML		Valise plastique robuste en ABS

➤ Accessoires supplémentaires : voir pages 162 à 169.

➤ **Matrices pour EK35/4-ML**

Adapté pour	Connexion matériel	Capacité de sertissage	Page	Forme de sertissage
Cosses et manchons tubulaires cuivre NFC 20-130		6 - 150	122	
Cosses et manchons tubulaires cuivre NFF 00-363		6 - 95	122	
Cosses et manchons tubulaires en inox ou nickel		0,5 - 16	122	
Cosses et manchons tubulaires isolés		10 - 70	122	
Cosses et manchons tubulaires DIN 46235		6 - 95	122	
Cosses roulées brasées		10 - 35	122	
Raccords en C		6 - 16	122	
Cosses alu-cuivre industrielles à fût court		35 - 120	123	
Embouts de câblage		10 - 50	123	
Connecteurs de jonction ou de branchement pour réseaux nus ou isolés BT/HTA		6 - 150	123	
Mise au rond		10 - 150	123	