

ENGLISH

1 - Safety and installation instructions

CAUTION! IMPORTANT INSTRUCTIONS: for personal safety it is important to read and follow these instructions and to store them in a safe place. In case of doubts, contact the Nice Support Service. Incorrect installation is a safety hazard and can lead to faulty operation.

Installation, hookup, programming and maintenance shall only be performed by qualified technicians, in compliance with the applicable laws, standards, local regulations and these instructions. The transmitter component (TX) and the receiver component (RX) on the device shall be permanently installed opposite one another on two vertical and parallel walls. The walls shall be solid so they do not transmit any vibrations to the photocells. The photocells shall be installed in a position that protects them from accidental impacts and that ensures easy access for maintenance.

The photocells must be connected only to a NICE control unit (or interface) equipped with "BlueBus" technology. The photocells must operate only when an object is present between TX and RX. Operation is protection, not inhibition. To prevent damage to the photocells, the photocells shall be connected to a command control unit (or interface) equipped with the "phototest" function. The product is protected against water and dust; it is therefore suited for normal outdoors applications. It is however not suited for use in strongly saline, acidic or potentially explosive atmospheres. Do not install the equipment in areas subject to flooding or accumulation of water. The electrical cables must enter the photocell via one of the holes in the bottom of its mount and must be inserted from below. This is to prevent water entering the housing.

2 - Product description and intended use

This device is a photocell, e.g. a type D detector, pursuant to EN 12453. It is part of the Era-EP series, and is intended to be used on automation systems for doors, gates, garage doors and similar installations. **Any use other than that described is to be considered improper and prohibited:** the device uses "BlueBus" technology, which enables the detection and communication of photocells and their connection to a control unit (or interface) with two wires. This is a "parallel" connection. Each pair of photocells shall be assigned a specific task in the automation by the insertion of jumpers. The product may be used together with "FT210B" series devices, equipped with the "BlueBus" technology (see fig. 6 and 7), which enable the resolution of problem of electric connection with the sensitive edges installed on moving door leafs.

3 - Installation and connections

■ 01. Prior to installing read the warnings in Chapter 1 and the data in Chapter 8. **■ 02.** Disassemble and prepare the photocells (fig. 1, 2, 3, 4 and 5). **■ 03.** Consult the instruction manual for your control unit (or interface) (fig. 6, 7, 8, 9 and 10) to choose the detection function and the corresponding installation position, that are to be assigned to the pair of photocells. Note their identification code number (e.g., "PHOTO 2"). To use one or two pairs of photocells as the automatic opening control device, choose the "FAT" and/or the "FA2" function.

■ 04. Check the identification code number chosen previously in Table A (e.g., "PHOTO 2"). Note the diagram found under the code number and insert the jumpers in the TX and RX photocells, in the same position as shown in the diagram. **Note - Keep any unused jumpers for any possible future need (fig. 11).** **■ 05.** If other pairs of photocells are to be installed, repeat points 03 and 04 for each. **Caution!** Each pair of photocells must use a different jumper configuration than that used for the other photocells in the automation. **■ 06.** Attach the photocell brackets to the walls in the pre-established locations (fig. 12-b). **Caution!** The two elements must be aligned on a single axis (fig. 12-a), to facilitate the subsequent optical aiming of the TX to the RX. **Note - Only for single or double leaf sliding gates -** To avoid interference among the different "BlueBus" devices, position the TX and RX components as indicated on the tags in fig. 6 or 7. **■ 07.** Disconnect the power from the automation and if present, disconnect the back-up battery. **■ 08.** Connect the TX and RX components in "parallel". **■ 09.** Connect the TX and RX components in "parallel". **■ 10.** Install the TX and RX modules on their supports (fig. 14). **■ 11.** Power the automation and perform the "BlueBus" device learning procedure, as found in the control unit (or interface) instruction

manual. **Note -** If this photocell is going to be used to replace a previously existing photocell, the jumpers must be positioned in the same manner as before. In this case the device learning procedure is not required. **■ 12.** Perform the test procedure as described in Chapter 4. **■ 13.** Once the setup is complete, store the photocells in a safe place.

4 - Automation Testing

To make sure that the photocells are operating properly or to detect any interference from other devices, take these steps. **■ 01.** Power the automation and observe the status of the LEDs on the TX and RX (fig. 17). Use Table B to find out the meaning of the different status, keeping in mind that proper operation is indicated only when the two LEDs flash very slowly. If the status is not compliant, perform the operations provided for in Table B. To improve the alignment between the TX and RX components, proceed as shown in fig. 16, 17 and 18. **Note to fig. 17 -** Point the photocell at the other one, using the screwdriver to tilt it; stop as soon as its led starts flashing very slowly (= optimal optical alignment). This procedure can be done on one or both units.

Mr. Mauro Sordini (Chief Executive Officer)

in parallel. The sum of the lengths of all the wires used to connect the different components, including the wire coming from the control unit shall not be greater than 50 metres. **■ Protection rating:** IP 44. **■ Use in acidic, saline or potentially explosive atmosphere:** no. **■ Operating temperature:** -20 to +50°C **■ Installation:** element mounted facing each other, on two vertical and parallel walls or on an appropriate column support. **■ TX/RX alignment adjustment:** yes. **Dimensions (single component):** weight of the two components: **■ EPLOB - EPLOB/A:** 70 x 70(h) x 37 mm / 193 g - **■ EPMOB - EPMOB/A:** 50 x 80(h) x 37 mm / 170 g

9 - CE Declaration of Conformity

Nice S.p.A. hereby declares that the products: **EPLOB, EPMOB** comply with the essential requirements and other pertinent provisions defined in Directive 2004/108/EC. The CE declaration of conformity can be viewed and printed out at the website www.nice-service.com, or may be requested directly from Nice S.p.A.

Mr. Mauro Sordini (Chief Executive Officer)

ITALIANO

Istruzioni originali e complete

1 - Avvertenze per la sicurezza e l'installazione

■ AVVERTIMENTO! ISTRUZIONI IMPORTANTI: per la sicurezza delle persone è importante leggere, rispettare e conservare queste istruzioni. In caso di danno, chiedere chiarimenti al Servizio Assistenza Nice. L'installazione non corretta pregiudica la sicurezza e provoca guasti. Tutte le operazioni di installazione, collegamento, programmazione e manutenzione devono essere effettuate esclusivamente da personale tecnico qualificato, rispettando le leggi, le normative, i regolamenti locali e le presenti istruzioni. L'elemento principale è il sensore di apertura, rispettivamente del dispositivo "BlueBus", riportato nel manuale istruzione della centralina (o dell'interfaccia) di comando.

Nota - Se la presente fotocella viene usata per sostituire un'altra esistente, è necessario posizionare il jumper nella stessa posizione precedente. In questo caso non è necessario eseguire la procedura di apprendimento del dispositivo. **■ 12.** Esegui il collaudo descritto nel Capitolo 4. **■ 13.** Completa l'installazione come indicato nella fig. 21, 22.

4 - Collaudo dell'installazione

Per verificare il corretto funzionamento delle fotocelle o rilevare le interferenze con altri dispositivi, procedere nel modo seguente. **■ 01.** Alimentare l'automazione e osservare lo stato del Led posizionato sul TX e sull'RX (fig. 17); quindi, trovare nella Tabella B il significato dello stato rilevato. **■ 02.** Posizionare le fotocelle in modo permanente su due pareti verticali parallele tra loro. Queste devono essere di materiale solido e duro, o dove sono chiuse o aperte completamente, o dove sono chiuse o aperte vicine. **■ 03.** Verificare che il fascio di protezione delle fotocelle non sia interrotto. **■ 04.** Togliere il ponte elettrico tra TX e RX.

■ 05. Se si rileva una tensione di circa 8-12 Vdc, la fotocella non è alimentata oppure è danneggiata.

■ 06. Se si rileva una tensione di circa 0,5 Vdc, la fotocella è alimentata ma non riceve segnali.

■ 07. Se si rileva una tensione di circa 0,1 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 08. Se si rileva una tensione di circa 0,05 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 09. Se si rileva una tensione di circa 0,01 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 10. Se si rileva una tensione di circa 0,005 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 11. Se si rileva una tensione di circa 0,001 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 12. Se si rileva una tensione di circa 0,0005 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 13. Se si rileva una tensione di circa 0,0001 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 14. Se si rileva una tensione di circa 0,00005 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 15. Se si rileva una tensione di circa 0,00001 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 16. Se si rileva una tensione di circa 0,000005 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 17. Se si rileva una tensione di circa 0,000001 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 18. Se si rileva una tensione di circa 0,0000005 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 19. Se si rileva una tensione di circa 0,0000001 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 20. Se si rileva una tensione di circa 0,00000005 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 21. Se si rileva una tensione di circa 0,00000010 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 22. Se si rileva una tensione di circa 0,00000020 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 23. Se si rileva una tensione di circa 0,00000040 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 24. Se si rileva una tensione di circa 0,00000080 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 25. Se si rileva una tensione di circa 0,00000160 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 26. Se si rileva una tensione di circa 0,00000320 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 27. Se si rileva una tensione di circa 0,00000640 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 28. Se si rileva una tensione di circa 0,00001280 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 29. Se si rileva una tensione di circa 0,00002560 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 30. Se si rileva una tensione di circa 0,00005120 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 31. Se si rileva una tensione di circa 0,00010240 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 32. Se si rileva una tensione di circa 0,00020480 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 33. Se si rileva una tensione di circa 0,00040960 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 34. Se si rileva una tensione di circa 0,00081920 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 35. Se si rileva una tensione di circa 0,00163840 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 36. Se si rileva una tensione di circa 0,00327680 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 37. Se si rileva una tensione di circa 0,00655360 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 38. Se si rileva una tensione di circa 0,01310720 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 39. Se si rileva una tensione di circa 0,02621440 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 40. Se si rileva una tensione di circa 0,05242880 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 41. Se si rileva una tensione di circa 0,10485760 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 42. Se si rileva una tensione di circa 0,20971520 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 43. Se si rileva una tensione di circa 0,41943040 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 44. Se si rileva una tensione di circa 0,83886080 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 45. Se si rileva una tensione di circa 1,67772160 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 46. Se si rileva una tensione di circa 3,35544320 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 47. Se si rileva una tensione di circa 6,71088640 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 48. Se si rileva una tensione di circa 13,42177280 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 49. Se si rileva una tensione di circa 26,84354560 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 50. Se si rileva una tensione di circa 53,68709120 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 51. Se si rileva una tensione di circa 107,37418240 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 52. Se si rileva una tensione di circa 214,74836480 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 53. Se si rileva una tensione di circa 429,49672960 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 54. Se si rileva una tensione di circa 858,99345920 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 55. Se si rileva una tensione di circa 1717,98691840 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 56. Se si rileva una tensione di circa 3435,97383680 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 57. Se si rileva una tensione di circa 6871,94767360 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 58. Se si rileva una tensione di circa 13743,89534720 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 59. Se si rileva una tensione di circa 27487,79069440 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 60. Se si rileva una tensione di circa 54975,58138880 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 61. Se si rileva una tensione di circa 109951,16277760 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 62. Se si rileva una tensione di circa 219902,32555520 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 63. Se si rileva una tensione di circa 439804,65111040 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 64. Se si rileva una tensione di circa 879609,30222080 Vdc, la fotocella riceve segnali.

■ 65. Se si rileva una tensione di circa 1759218,60444160 Vdc, la fotocella riceve segnali.

<p

