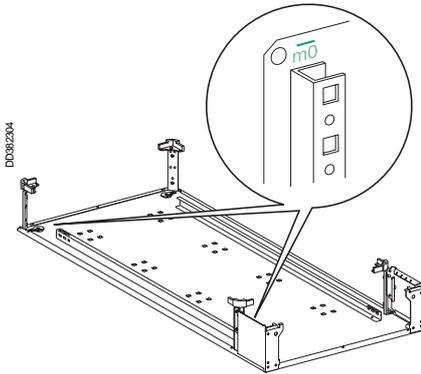


Montage des platines



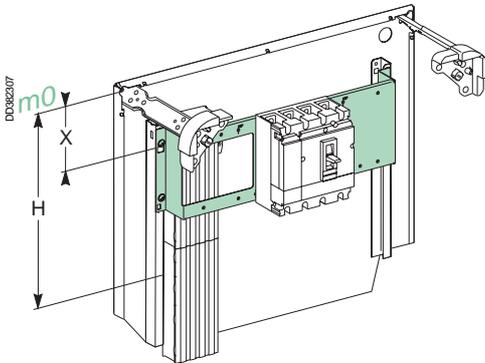
BUT : Cette étape consiste à définir l'emplacement des platines dans le coffret ou l'armoire et à les installer avec leurs appareils.

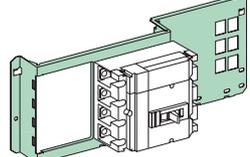
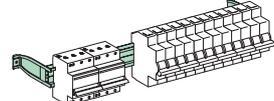
L'ordre de montage des platines et appareils diffère suivant les caractéristiques des appareils.

Remarque : Pour définir l'emplacement d'une platine d'une unité fonctionnelle, il faut connaître l'encombrement de l'unité fonctionnelle, c'est-à-dire le nombre de modules occupé (1 module = 50 mm). Ce nombre de modules est donné dans la notice de montage de la platine et dans le catalogue. Le repère m0 est le point de départ de référence pour l'installation de la première platine. Il existe 1 repère m0 à chaque angle, matérialisé par un marquage et une fente permettant l'accrochage d'un mètre ruban pour mesurer la hauteur à respecter lors de l'installation d'une platine.

Installer les platines, l'appareillage

b Monter les appareils sur leur platine



Appareil	Fixation	Ordre de montage
Compact NS et INS y 630 A	Fixe	b Mettre en place l'appareil sur la platine b Installer la platine équipée
	Débrochable sur châssis ou socle	b Mettre en place le socle ou le châssis sur la platine b Installer la platine équipée b Embrocher l'appareil
Appareils modulaires	Système modulaire	b Installer le rail b Mettre en place les appareils modulaires sur le rail
		

b Définir les emplacements des platines des unités fonctionnelles et les installer :

- K l'emplacement d'une platine dépend de l'encombrement de l'unité fonctionnelle qui est caractérisé par un nombre de modules (1 module = 50 mm),
- K ce nombre de modules est donné dans le catalogue et dans la notice de montage,
- K installer les platines équipées en commençant au niveau de m0.

Vérification du positionnement de l'appareillage

Cette opération permet un auto-contrôle et évite un mauvais positionnement de l'unité fonctionnelle par rapport à la face avant, après avoir entièrement câblé le coffret ou l'armoire.

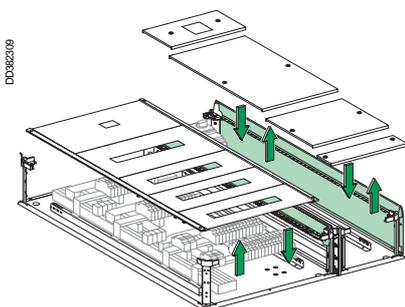
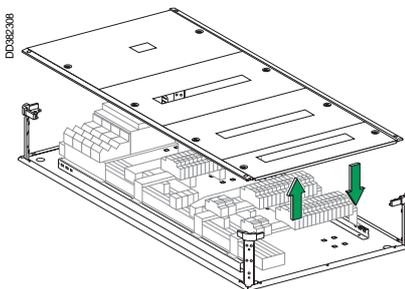
L'utilisation de la face avant permet de valider le positionnement des platines et appareils.

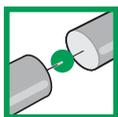
b Mettre en place les pièces nécessaires pour le montage des plastrons :

- K en coffret / armoire mettre en place les montants fonctionnels,
- K en coffret IP55 mettre en place les montants,
- K en gaine IP30 mettre en place les flancs.

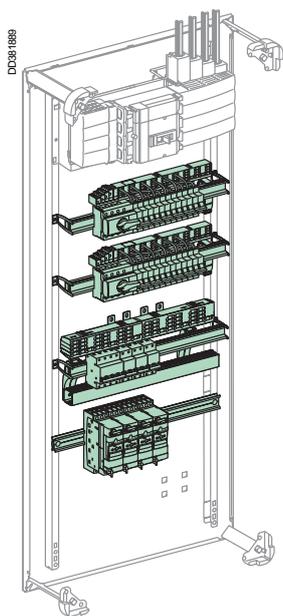
b Installer les plastrons pour vérifier le positionnement des appareils. Vérifier également le positionnement en profondeur des appareils montés sur un rail modulaire réglable

b Retirer la face avant sans démonter les plastrons, ainsi que les flancs pour les associations coffret (ou armoire) IP 30 avec une gaine.





Circulation et câblage des circuits de puissance



Installation des répartiteurs secondaires

Il est nécessaire de respecter les capacités de raccordement, les longueurs de dénudage, le nombre de câbles raccordés, ainsi que les outils à utiliser. Ne pas utiliser d'embout avec les bornes à ressort. Chaque borne ne peut recevoir qu'un seul fil.

Sur le Multiclip 200 A, l'arrivée par câble se fait uniquement par le bas pour permettre le montage des capots isolants et la réalisation des bracelets de filerie.

Type	Capacité de raccordement	Principe de raccordement
------	--------------------------	--------------------------

Polybloc

	4 - 10 mm ²	6 - 16 mm ²
4 mm ²	Ø 2	-
6 mm ²	Ø 2	Ø 16
10 mm ²	Ø 2	Ø 16
16 mm ²	-	Ø 16

5,5 mm

Bloc additionnel

16 mm²
25 mm²
35 mm²

Ø 12

pozidriv n°2

Distribloc

Ø	Capacité	Ø
6,5	2,5 → 6 mm ²	Ø 12
5	1,5 → 4 mm ²	Ø 10
8	4 → 10 mm ²	Ø 12
8	4 → 16 mm ²	Ø 12

Alimentation

pozidriv n°2

Répartition

5,5 mm

Multiclip 200 A

Ø 12

≤ 10 mm²

Alimentation

n°6

Répartition

4 mm

Multiclip 80 A

4 mm ²	Ø 10
6 mm ²	Ø 12

Alimentation

Répartition

3,5 mm

Bornes de dérivation jeu de barres isolé

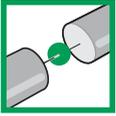
4 mm ²	Ø 10
6 mm ²	Ø 12
10 mm ²	Ø 12

Alimentation

Répartition

4 mm

Remarque : Les câbles de liaison aux appareils avals sont livrés avec les Multiclip et Distribloc.



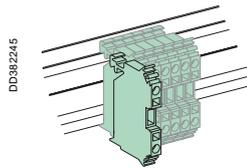
Circulation et câblage des circuits de puissance

Installation des borniers de raccordement et des collecteurs de terre

b Installer les supports correspondant à l'implantation des borniers de raccordement et collecteurs de terre

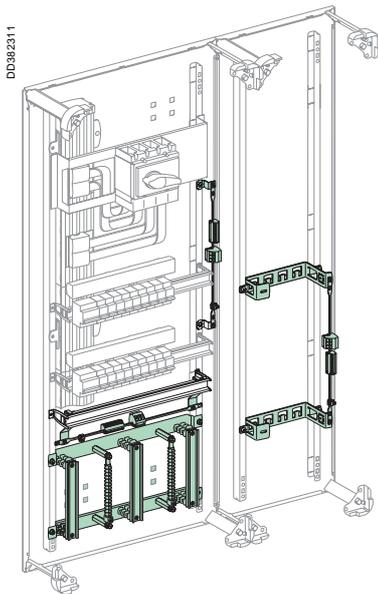
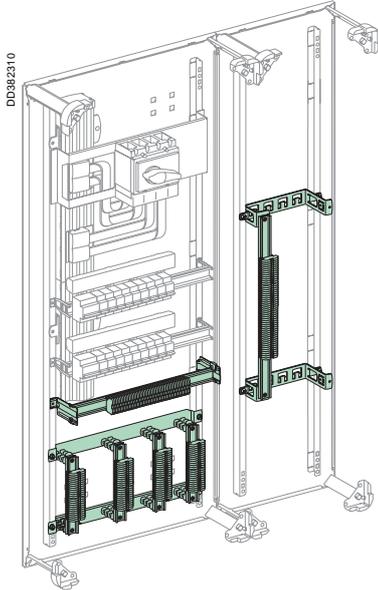
Remarque : Les borniers de raccordement et les collecteurs de terre s'installent :
 K soit dans la gaine qui constitue une zone pouvant être totalement séparée des appareils,
 K soit dans la zone appareillage, en haut ou en bas (ou sur les côtés pour le collecteur de terre).

b Installer les bornes de jonction



b Installer les collecteurs de terre

Type	Capacité de raccordement	Principe de raccordement
DD382246 	DD382247 	DD382227
DD382248 	DD382249 	DD382250
DD382251 	Bornes d'arrivée 35 mm ² pour câble souple ou rigide Bornes départ 16 mm ² pour câbles souples ou rigides	Bornes à vis

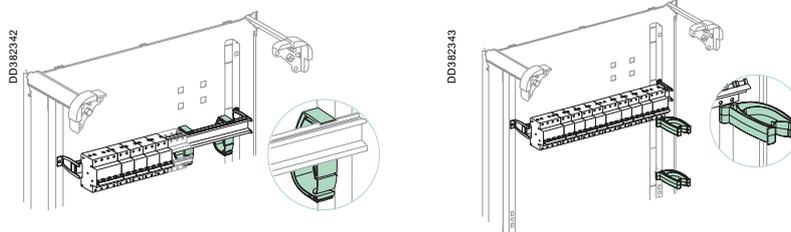


Circulation et câblage des circuits de puissance

Installation des accessoires de circulation de filerie

b Installer les bracelets de circulation de filerie horizontale et verticale

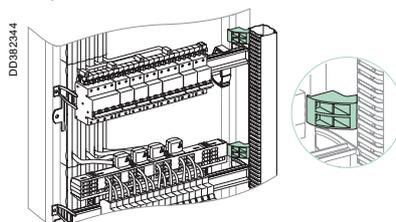
Les bracelets permettent de guider la filerie, leur mise en œuvre est simple et rapide. Ils peuvent se clipser directement sur les platines.



b Installer les goulottes pour filerie horizontale ou verticale

Les goulottes permettent d'acheminer la filerie vers la zone d'appareillage. Elles se fixent :

- K sur certaines platines grâce à des espaces réservés,
- K sur les supports de goulotte à l'aide de vis clipsables et démontables par un quart de tour.



Remarque : Le montage des goulottes sur leurs supports s'effectue par simples clips par l'avant.

Câblage de la puissance

Il convient :

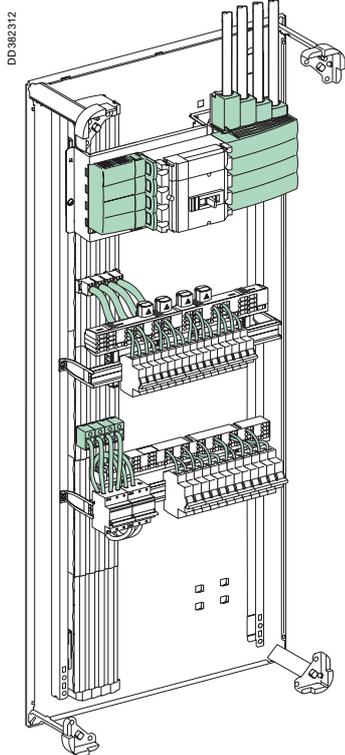
- b de prévoir l'emplacement des cloisonnements et de vérifier leur montabilité,
- b de brider les câbles avec isolation «1000 V» sur les platines des appareils,
- b d'installer des supports de bridage en respectant les distances de fixation.

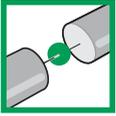
Remarque : Les couples de serrage pour le raccordement aux bornes des appareils sont donnés dans la notice technique des appareils.

Pour éviter les risques d'échauffement, il est impératif de respecter les dimensions des liaisons ou câbles préconisées dans les notices de montage ou sur les appareils.

b Installer les liaisons amont

Type d'appareil	Liaison en zone d'appareillage	Liaison en gaine
Appareil de puissance u 1600 A	Bloc de raccordement d'arrivée	Raccordement reporté
	DD382313	DD382315
	Raccordement par câble	Raccordement par câble
	DD382314	DD382316



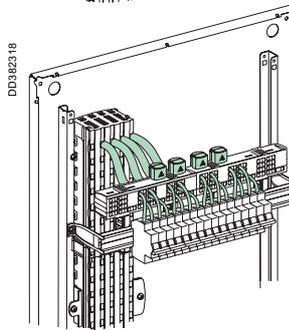
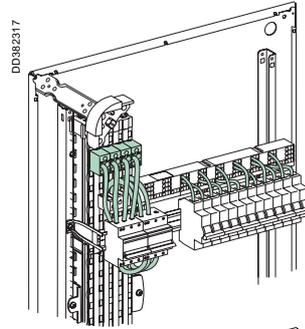


Circulation et câblage des circuits de puissance

Type d'appareil	Liaison en zone d'appareillage	Liaison en gaine
-----------------	--------------------------------	------------------

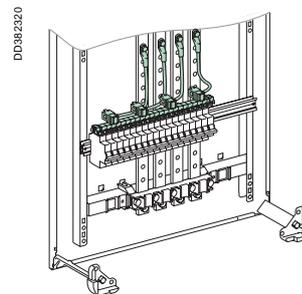
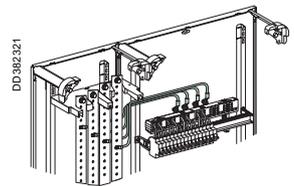
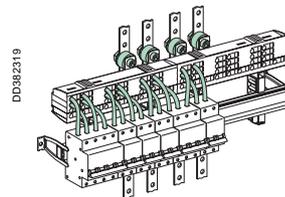
Appareil modulaire

Raccordement depuis un jeu de barres Powerclip



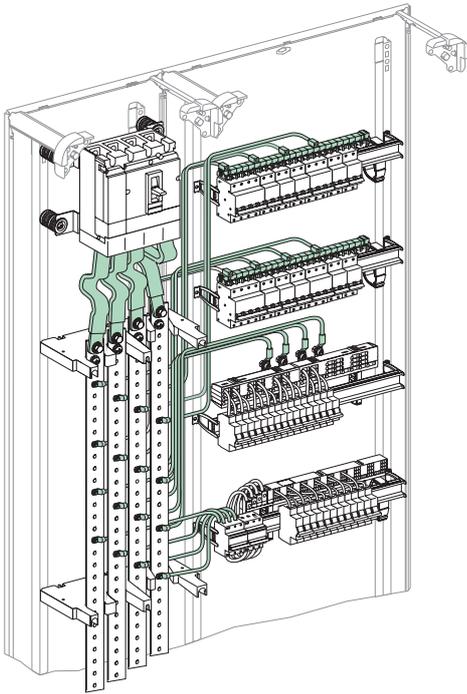
Raccordement depuis un jeu de barres de fond

Raccordement depuis un jeu de barres



Circulation et câblage des circuits de puissance

DD382322



b Installer les liaisons aval

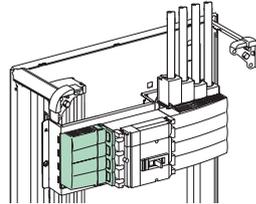
Type d'appareil	Liaison en coffret/armoire	Liaison en gaine
-----------------	----------------------------	------------------

Appareil de puissance u 160 A

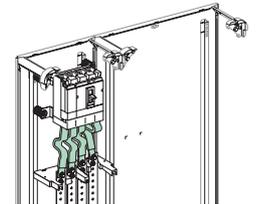
Bloc d'alimentation au jeu barres Powerclip

Raccordements par barres souples au jeu de barres en gaine

DD382323

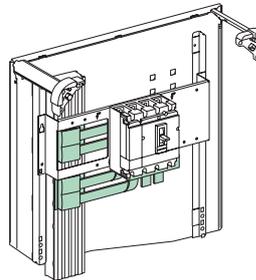


DD382327

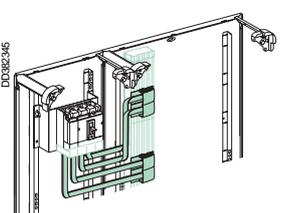


Bloc d'alimentation universel au jeu barres Powerclip

DD382325

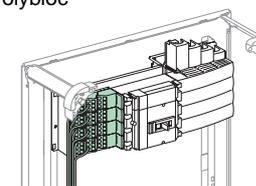


DD382346

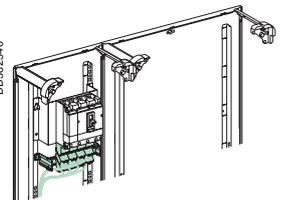


Raccordement par câbles sur Polybloc

DD382324

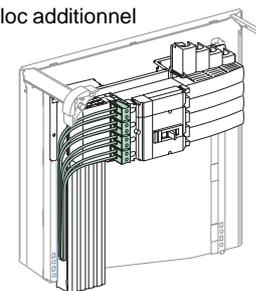


DD382346



Raccordement par câbles sur bloc additionnel

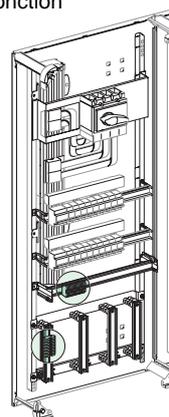
DD382326



Appareil modulaire

Raccordement aux bornes de jonction

DD382328



DD382328

