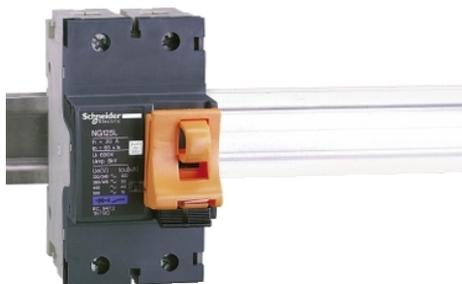


Fiche produit

Caractéristiques

19090

Multi9 - dispositif de cadenasage pour maneton NG125 - lot de 4



Principales

Fonction produit	Appareil de verrouillage à cadenas
Catégorie d'accessoire / de pièce détachée	Accessoire de fermeture

Complémentaires

Destination de la serrure à clé	Par maneton
---------------------------------	-------------

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nombre d'unité par paquet	1
Poids de l'emballage (Kg)	47 g
Hauteur de l'emballage 1	3,5 cm
Largeur de l'emballage 1	7,5 cm
Longueur de l'emballage 1	7,5 cm
Type d'emballage 2	BB1
Nb produits dans l'emballage 2	12
Poids de l'emballage 2	649 g
Hauteur de l'emballage 2	8,5 cm
Largeur de l'emballage 2	11,5 cm
Longueur de l'emballage 2	36 cm
Type d'emballage 3	S03
Nb produits dans l'emballage 3	72
Poids de l'emballage 3	4,42 kg
Hauteur de l'emballage 3	30 cm
Largeur de l'emballage 3	30 cm
Longueur de l'emballage 3	40 cm

Durabilité de l'offre

Directive RoHS UE	Conforme  Déclaration RoHS UE
Sans mercure	Oui
Information sur les exemptions RoHS	 Oui
Régulation RoHS Chine	 Déclaration RoHS Pour La Chine
DEEE	Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.

Garantie contractuelle

Garantie

18 mois
