

# Fiche produit

## Caractéristiques

# MD1AA529LT

## DID - Moteur Didactisé 750W - 400/690V

### Principales

|                               |                   |
|-------------------------------|-------------------|
| Type de produit ou équipement | Accessoire        |
| Category                      | Additional offer  |
| Exercices pratiques           | Operational parts |
| Thème de la formation         | Training motors   |

### Complémentaires

|                                  |                       |
|----------------------------------|-----------------------|
| Caractéristiques de la formation | Study and realization |
|----------------------------------|-----------------------|

### Emballage

|                                |         |
|--------------------------------|---------|
| Type d'emballage 1             | PCE     |
| Nb produits dans l'emballage 1 | 1       |
| Hauteur de l'emballage 1       | 60,0 cm |
| Largeur de l'emballage 1       | 60,0 cm |
| Longueur de l'emballage 1      | 60,1 cm |
| Poids de l'emballage 1         | 20,0 kg |

### Garantie contractuelle

|          |         |
|----------|---------|
| Garantie | 18 mois |
|----------|---------|