

Fiche technique du produit

Spécifications



Odace - enj. double levier VV ou
pous. avec 1 voyant lumineux -
blanc craie

S929271

Statut commercial: Commercialisé

Principales

Type de produit ou équipement	À levier
Nuance de la couleur	Blanc (RAL 9003)
Type d'emballage	Sachet en papier
Quantité par lot	1 pièce
Vente par quantité indivisible	1

Complémentaires

Nombre de leviers	2
Diamètre	51 mm
Poids Net	0,006 kg
Matière	PC : visu lampe Plastique anti-UV : à levier Plastique anti-UV : enjoliveur
Segment de marché	Résidentiel Petits bâtiments Petits commerces Hôtel École
Résistance aux agents chimiques	Résistant à l'acide lactique Résistant à l'ammonium quaternaire dilué Résistant au javellisant dilué Résistant à l'ammoniaque dilué Résistant à l'eau savonneuse Résistant au lave vitre Résistante au peroxyde d'hydrogène 10 volumes Résistant à l'hexane
Finition de la surface	Mat
Teinte de couleur principale	Blanc
Mode de fixation	Par clips
Profondeur	18,6 mm
Gamme	Odace
Traitement de surface	Non traité
Destination du produit	Interrupteur et bouton-poussoir

Environnement

Normes	EN 60669-1
Température ambiante pour le stockage	-5...50 °C
Température de l'air ambiant en fonctionnement	-5...45 °C

Clause de non-responsabilité: Cette documentation ne vise pas à remplacer et ne doit pas être utilisée pour déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits pour des applications spécifiques d'utilisateurs. Cette documentation ne vise pas à remplacer et ne doit pas être utilisée pour déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits pour des applications spécifiques d'utilisateurs.

Certifications du produit	NF
Caractéristique d'environnement	Décolorant Savon liquide Liquide de nettoyage pour vitres Alcool Acétone Huile Résistant aux UV Pétrole

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nombre d'unité par paquet	1
Hauteur de l'emballage 1	2 cm
Largeur de l'emballage 1	5 cm
Longueur de l'emballage 1	5 cm
Poids de l'emballage (Kg)	6 g
Type d'emballage 2	BB1
Nb produits dans l'emballage 2	10
Hauteur de l'emballage 2	12,000 cm
Largeur de l'emballage 2	9,000 cm
Longueur de l'emballage 2	16,000 cm
Poids de l'emballage 2	132,000 g
Type d'emballage 3	S02
Nb produits dans l'emballage 3	60
Hauteur de l'emballage 3	15,000 cm
Largeur de l'emballage 3	30,000 cm
Longueur de l'emballage 3	40,000 cm
Poids de l'emballage 3	1,082 kg



Environmental Data

Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

[Environmental Data expliquées](#) >

Use Better

 Matières et Substances	
Emballage avec carton recyclé	Oui
Emballage sans plastique	Oui
Directive UE RoHS	Conforme
Règlementation REACH	Référence contenant des SVHC au-delà du seuil

Use Again

 Réemballer et réusiner	
Reprise	Non

Image of product / Alternate images

Alternative









Image of product in real life situation

