

Fiche produit

Caractéristiques

SMT1500RMI1U

Smart-UPS 1500VA rackable 1U 230V



Présentation

Présentation	Intelligent and efficient network power protection from entry level to scalable runtime. Ideal UPS for servers, point-of-sale, routers, switches, hubs and other network devices.
Lead time	Généralement disponible en stock

Principales

Tension d'entrée principale	230 V
Tension de sortie principale	230 V
Autre tension de sortie	220 V 240 V
Puissance nominale en W	1000 W
Puissance nominale en VA	1500 VA
Input Connection Type	CEI 320 C14
Output connection type	4 CEI 320 C13 2 CEI Jumpers
Nombre d'unité de rack	1U
Longueur de câble	2,44 m
Type de batterie	Batterie au plomb scellée
Équipement fournis	CD avec logiciel CD de documentation Guide d'installation Rails de support de montage en rack Câble RS-232 pour connexion Smart UPS Câble USB Carte de garantie

Batteries & durée de fonctionnement

Runtime étendu	0
Batteries pré-installées	0
Créneau de batterie vide	0
Temps de recharge de la batterie	4 H
Nombre de quantité de batterie de rechange	1
Durée de vie de la batterie	3...5 année(s)
Puissance de la batterie en VAH	293 VAh runtime
Puissance de charge de la batterie (Watts)	73 W nominal

Généralités

Nombre d'emplacement remplis de module d'alimentation	0
Nombre d'emplacement libres de module d'alimentation	0
Redondance	No

Physique

Couleur	Noir
Hauteur	4,4 cm
Largeur	43,2 cm
Profondeur	66,5 cm
Poids du produit	24,09 kg
Emplacement de montage	Façade
Montage préconisé	Plus bas
Mode d'installation	Rack montée
Deux poteaux montables	0
Compatible USB	No

Entrée

Limites de la tension d'entrée	174...286 V
Fréquence du réseau	50/60 Hz

Sortie

Distorsion harmonique	Moins de 5 %
Puissance configurable max. (VA)	1500 VA
Puissance configurable max. (Watts)	1000 W
Type UPS	Line interactive
Type de forme de l'onde	Sinusoïde

Conformité

Certifications du produit	CE[RETURN]EAC[RETURN]RCM[RETURN]VDE
Normes	EN/CEI 62040-1:2019/A11:2021 EN/CEI 62040-2:2006/AC:2006 EN/CEI 62040-2:2018

Environnement

Niveau acoustique	46 dBA
Dissipation thermique	116 Btu/h
Altitude de fonctionnement	0...10000 ft
Température de l'air ambiant en fonctionnement	0...40 °C
Température ambiante de stockage	-15...45 °C
Altitude de stockage	0,00...15240,00 m
Humidité relative	0...95 %
Humidité relative de stockage	0...95 %

Communication et gestion

Tableau de configuration	Console de contrôle et d'état lcd multifonction
Emplacement disponible	1
Alarme	Alarme quand sur batterie : alarme de batterie faible distinctive : délais configurables

Parasurtenseur et filtrage

Taux d'énergie de surintensité	540 J
Filtrage	Antiparasite continu multipol: 0,3% pass transit(IEEE): 0 délai de rép: UL1449

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	20 cm
Largeur de l'emballage 1	57,5 cm
Longueur de l'emballage 1	79,4 cm
Poids de l'emballage 1	29,09 kg
Type d'emballage 2	PAL
Nb produits dans l'emballage 2	5
Hauteur de l'emballage 2	50 cm
Largeur de l'emballage 2	100 cm
Longueur de l'emballage 2	120 cm
Poids de l'emballage 2	160 kg

Durabilité de l'offre

Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Régulation REACH	Déclaration REACH
Directive RoHS UE	Conforme Déclaration RoHS UE
Sans mercure	Oui
Information sur les exemptions RoHS	Oui
Profil environnemental	Profil Environnemental Du Produit
Profil de circularité	Informations De Fin De Vie
DEEE	Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.
Optimisation de l'efficacité énergétique	Produit économe en énergie
Take-back	Take-back program available

Garantie contractuelle

Garantie	3 ans réparation ou remplacement (hors batterie) et 2 ans pour la batterie
----------	--