

Fiche produit

Caractéristiques

SURT192RMXLBP2

Smart-UPS on-line RT - pack batterie pour Smart-UPS RT 15 et 20kVA



Présentation

Lead time	Généralement disponible en stock
-----------	----------------------------------

Généralités

Equipement inclus	Tous les connecteurs nécessaires Fixations pour montage en rack Manuel utilisateur
-------------------	--

Physique

Couleur	Noir
Profondeur	73,9 cm
Hauteur	26,3 cm
Poids du produit	181,82 kg
Nombre d'unité de rack	6U
Largeur	43,2 cm

Conformité

Normes	OSHPD
--------	-------

Environnemental

Température ambiante de fonctionnement	0...40 °C
Altitude de fonctionnement	0...10000 ft
Humidité relative	0...95 % sans condensation
Température ambiante de stockage	-15...45 °C
Altitude de stockage	0,00... 15240,00 m
Humidité relative de stockage	0...95 % Sans condensation

Batteries & durée de fonctionnement

Créneau de batterie vide	0
Batteries pré-installées	0
Montage de l'appareil	Châssis batteries 19 pouces
Tension de la batterie	192V
Type de batterie	VRLA
Quantité RBC™	4

Emballage

Poids de l'emballage (Kg)	220,45 kg
Hauteur de l'emballage 1	43,2 cm
Largeur de l'emballage 1	61 cm
Longueur de l'emballage 1	100,3 cm
Nb produits dans l'emballage 3	1

Durabilité de l'offre

Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Régulation REACH	Déclaration REACH
Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE) Déclaration RoHS UE
Profil environnemental	Profil Environnemental Du Produit
Profil de circularité	Informations De Fin De Vie

Garantie contractuelle

Garantie	2 ans, réparation ou remplacement
----------	-----------------------------------