

Fiche technique du produit

Spécifications



Harmony XV6 - Élément lumineux Rouge - Eclairage Flash - LED 24V

XV6C64

Statut commercial: Commercialisé

Principales

Gamme de produit	Harmony XV6
Type de produit ou équipement	Module d'éclairage
Composition de l'appareil	Lentille standard
Nom de l'appareil	XV6
Diamètre de fixation	60 mm
Type de signalisation	Clignotant rapide
Light color	DEL, rouge
Matière	Polycarbonate
Poids Net	0,053 kg
Position de montage	Droit/inversé

Complémentaires

Fréquence de clignotement	2 Hz
Durée de vie en heures	50000 H
[Ue] tension assignée d'emploi	24 V CA/CC
Limites de la tension assignée d'emploi	21,6...26,4 V CA/CC
Consommation électrique	180 mA à 24 V CA 250 mA à 24 V CC
Courant à l'appel	1 A
Classe de protection contre les chocs électriques	Classe II
[Ui] tension assignée d'isolement	50 V
[Uimp] tension assignée de tenue aux chocs	500 V

Environnement

Degré de pollution	2
Température de l'air ambiant en fonctionnement	-25...50 °C
Température ambiante pour le stockage	-40...70 °C
Degré de protection IP	IP65
Environmental Type ratings	UL type 12
Tenue aux vibrations	6 gn, amplitude = +/-0,5 mm (f = 10...500 Hz)en fonctionnement
Tenue aux chocs mécaniques	20 gn (durée = 11 ms) pour en fonctionnement

Clause de non-responsabilité: Cette documentation ne vise pas à remplacer et ne doit pas être utilisée pour déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits pour des applications spécifiques d'utilisateurs. Avertissement : Cette documentation ne vise pas à remplacer et ne doit pas être utilisée pour déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits pour des applications spécifiques d'utilisateurs.

Normes	UL 60947-5-1 CEI 60947-5-1 CSA C22.2 No 60947-5-1
Certifications du produit	cULus CCC RCM UKCA CE

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nombre d'unité par paquet	1
Hauteur de l'emballage 1	6,500 cm
Largeur de l'emballage 1	7,500 cm
Longueur de l'emballage 1	7,500 cm
Poids de l'emballage (Kg)	70,000 g
Type d'emballage 2	S02
Nb produits dans l'emballage 2	30
Hauteur de l'emballage 2	15,000 cm
Largeur de l'emballage 2	30,000 cm
Longueur de l'emballage 2	40,000 cm
Poids de l'emballage 2	2,421 kg

Garantie contractuelle

Garantie (en mois)	18
--------------------	----

Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

Environmental Data expliquées >

 Empreinte environnementale	
Empreinte carbone du cycle de vie total	65 kg CO2 eq.
Empreinte carbone de la phase de fabrication [A1 à A3]	0.8 kg CO2 eq.
Empreinte carbone de la phase de distribution [A4]	0 kg CO2 eq.
Empreinte carbone de la phase d'installation [A5]	0 kg CO2 eq.
Empreinte carbone de la phase d'utilisation [B2, B3, B4, B6]	64 kg CO2 eq.
Empreinte carbone de la phase de fin de vie [C1 à C4]	0.1 kg CO2 eq.
Profil environnemental	Profil environnemental du Produit

Use Better

 Matières et Substances	
Emballage avec carton recyclé	Oui
Emballage sans plastique	Oui
Directive UE RoHS	Conforme Par Exemption
Règlementation REACH	Référence contenant des SVHC au-delà du seuil

Use Again

 Réemballer et réusiner	
Potentiel de recyclabilité, en %	89
Profil de circularité	Informations de fin de vie
Reprise	Non
Label DEEE	 Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.

Image of product / Alternate images

Alternative





