Fiche technique du produit

Spécifications

Harmony Pro XVTS - standard - 15 segments paramétrables - avec buzzer - grise

XVTS2BSG

Statut commercial: Commercialisé

Principales

Gamme de produit	Harmony XVTS
Type de balise et de colonne de signalisation	15 segments LED
Type de produit ou équipement	Monolithic tower light
Matière	PC : globe PC : corps
Diamètre de fixation	72,5 mm
Nom de composant	XVTS
Montage de l'appareil	Montage de base
Source lumineuse	RGB LED permanent ou clignotant multicolore RGB LED clignotant multicolore RGB LED rotatif multicolore
Type de base de colonne de signalisation	Base avec buzzer intégré
Fonction de signalisation	Programmable

Complémentaires

rated supply voltage	24 V CC +/- 10 %
Type d'entrée logique	Standard IO
[Uimp] tension assignée de tenue aux chocs	0,33 kV
Consommation électrique	620 mA
Niveau acoustique	105 dB
Puissance consommée en W	14,88 W
Courant à l'appel	800 mA
[Ui] tension assignée d'isolement	50 V
Mode de raccordement	M12 8-Pin A-coded
Durée de vie en heures	50000 H
Poids Net	0,792 kg

Environnement

Certifications du produit	cULus UKCA CE
Température ambiante pour le stockage	-35…70 °C
Température de l'air ambiant en fonctionnement	-30…50 °C

Clause de non-responsabilité: Cette documentation ne vise pas à remplacer et ne doit pas être utilisée pour déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits pour des applications spécifiques d'utilisateurs. Avertissement : Cette documentation ne vise pas à remplacer et ne doit pas être utilisée pour déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits pour des applications spécifiques d'utilisateurs.

Classe de protection contre les chocs électriques	Classe III
Catégorie de surtension	I
Degré de protection IP	IP66 IP69K
Environmental Type ratings	UL type 4X/13
Tenue aux vibrations	6 gn, amplitude = +/-0,5 mm (f = 10…55 Hz)en fonctionnement
Tenue aux chocs mécaniques	15 gn (durée = 11 ms) pour en fonctionnement

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nombre d'unité par paquet	1
Hauteur de l'emballage 1	7,500 cm
Largeur de l'emballage 1	8,000 cm
Longueur de l'emballage 1	41,500 cm
Poids de l'emballage (Kg)	904,000 g
Type d'emballage 2	S04
Nb produits dans l'emballage 2	10
Hauteur de l'emballage 2	30,000 cm
Largeur de l'emballage 2	40,000 cm
Longueur de l'emballage 2	60,000 cm
Poids de l'emballage 2	9,907 kg

Garantie contractuelle

Garantie (en mois)	18

Environmental Data

Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

Environmental Data expliquées >

Empreinte environnementale

Empreinte carbone du cycle de vie total	**475 kg CO2 eq.**
Empreinte carbone de la phase de fabrication [A1 à A3]	**13 kg CO2 eq.**
Empreinte carbone de la phase de distribution [A4]	**0.7 kg CO2 eq.**
Empreinte carbone de la phase d'installation [A5]	**0 kg CO2 eq.**
Empreinte carbone de la phase d'utilisation [B2, B3, B4, B6]	**461 kg CO2 eq.**
Empreinte carbone de la phase de fin de vie [C1 à C4]	**0.7 kg CO2 eq.**
Profil environnemental	**Profil environnemental du Produit**

Use Better

Matières et Substances

Emballage avec carton recyclé	**Oui**
Emballage sans plastique	**Oui**
Directive UE RoHS	**Conforme Par Exemption**
Règlementation REACh	**Référence contenant des SVHC au-delà du seuil**

Use Again

Réemballer et réusiner

Potentiel de recyclabilité, en %	**91**
Profil de circularité	**Informations de fin de vie**
Reprise	**Non**
Label DEEE	**Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.**

Image of product / Alternate images

Alternative

Schneider
Electric
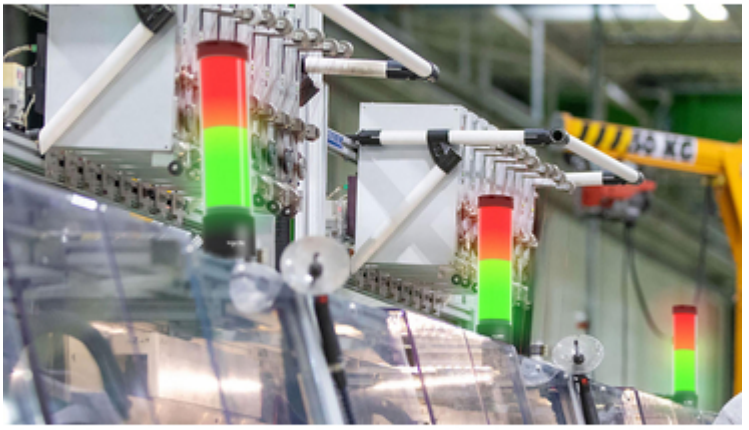
Image of product in real life situation