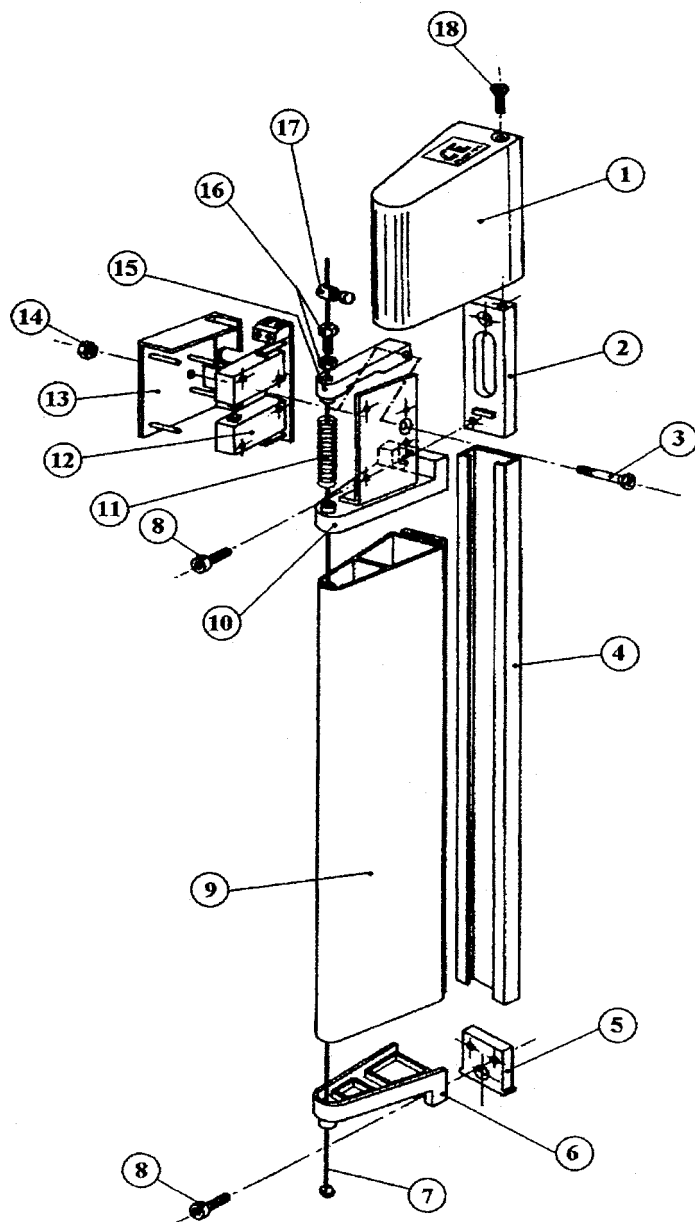


DISPOSITIVO ELETTROMECCANICO DI RILEVAMENTO OSTACOLI



MODELLO : M60

1	CM9	coperchio
2		carrello superiore
3	UNI 965	vite TPS M4x20 (zinc.)
4	CM2	profilo in alluminio
5		carrello inferiore
6	CM8	corpo inferiore
7	CM3	cavo in acciaio
8	UNI 5931	vite TCCE M5x14 (zinc.)
9	CM1	profilo in gomma
10		corpo superiore
11		molla
12	CM5	gruppo micro con circuitto saldato
13		piastrina porta-micro
14	UNI 5588	dado M4 (zinc.)
15		leva di intervento
16	CM6	registro
17	CM7	morsetto
18	UNI 965-a2	vite TPS M5x20 (zinc.)



ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO

- Togliere il coperchio -1- ed allentare il morsetto -17- , sfilare il cavo in acciaio -7- ed allentare la vite M5x14 -18- superiore.
- Sfilare il gruppo superiore completo ed il profilo in gomma -9-.
- Posizionare il profilo in alluminio -4- e bloccarlo con un fischer $\varnothing 5$ al centro utilizzando il foro svasato della basetta -5- per bloccarlo in basso.
- Infilare il profilo in gomma -9- e il cavo in acciaio -7- facendolo passare attraverso l'apposito foro sul corpo inferiore -6-.
- Inserire il gruppo superiore completo facendo passare il cavo in acciaio -7- attraverso il registro -16- e bloccare la vite -8- portando a filo del profilo -4- il carrello superiore -2-.
- Praticare un foro sulla piantana per il passaggio dei cavi elettrici sfruttando l'asola del carrello superiore -2-.
- Completare il fissaggio della costa bloccandola con un fischer $\varnothing 5$ utilizzando il foro svasato del carrello superiore -2-.
- Infilare il morsetto -17- nel cavo in acciaio -7- , posizionare la leva di intervento -15- in posizione centrale in modo da non intervenire sui due micro-switches e bloccare il morsetto -17-.
- Portare il dado del registro -16- contro la leva di intervento -15-.
- Collegare i cavi elettrici al morsetto posizionato sul particolare -12- , infilare il coperchio -1- e bloccarlo con la vite -18-.

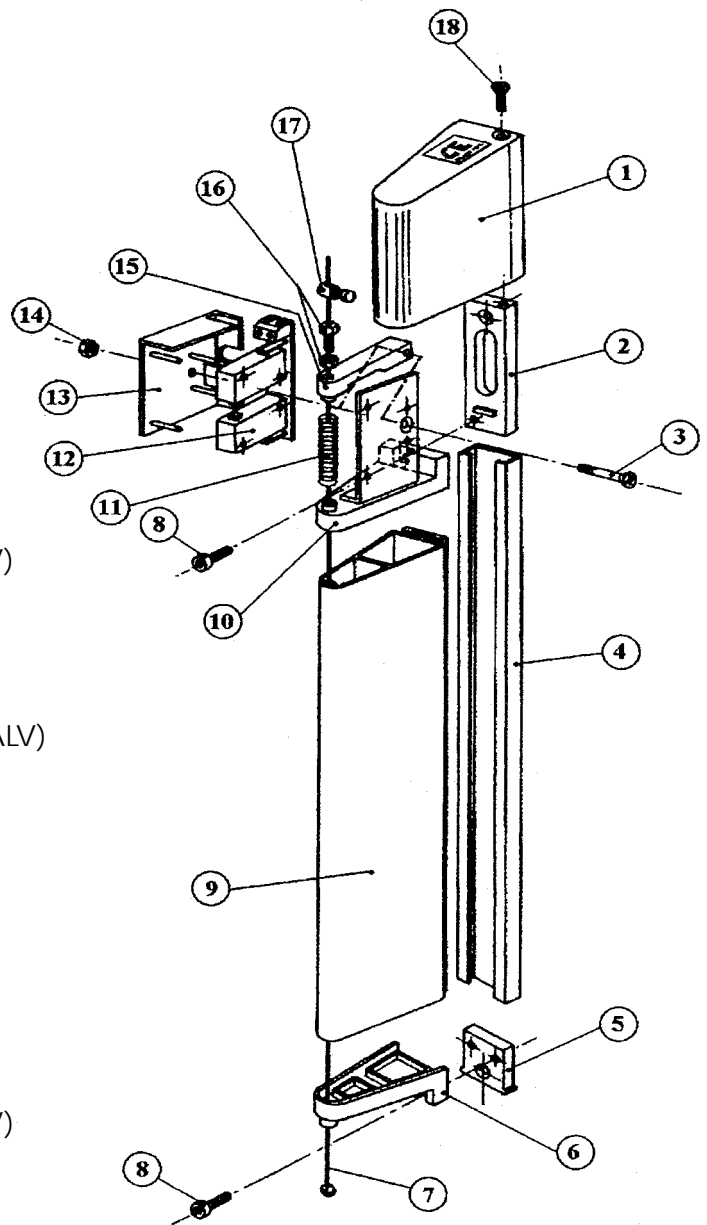
ELECTROMECHANICAL OBSTACLE-SENSING DEVICE



FAAC[®]

MODEL: M60

1	CM9	cover
2		upper carriage
3	UNI 965	screw TPS M4x20 (GALV)
4	CM2	aluminium profile
5		lower carriage
6	CM8	lower body
7	CM3	steel cable
8	UNI 5931	screw TCCE M5x14 (GALV)
9	CM1	rubber profile
10		upper body
11		spring
12	CM5	microswitch assembly with soldered circuit
13		microswitch housing
14	UNI 5588	nut M4 (GALV)
15		operating lever
16	CM6	adjuster
17	CM7	clamp
18	UNI 965-a2	screw TPS M5x20 (GALV)



ASSEMBLY INSTRUCTIONS

- Remove cover - 1 - and loosen clamp - 17 -, withdraw steel cable - 7 - and loosen upper screw M5x14 - 18 -.
- Extract entire upper assembly and rubber profile - 9 -.
- Position aluminium profile - 4 - and fix in the centre with a 5 cm screw plug using the countersunk hole of the base - 5 - in order to secure at the bottom.
- Insert rubber profile - 9 - and steel cable - 7 - by passing it through the special hole in the lower body - 6 -.
- Insert entire upper assembly, passing the steel cable - 7 - through the adjuster - 16 - and secure screw - 8 - by bringing upper carriage - 2 - alongside profile - 4 -.
- Make a hole in the upright for the passage of electric cables by utilising the slot in the upper carriage - 2 -.
- Complete mounting of the frame by securing with a 5 cm screw plug using the countersunk hole in the upper carriage - 2 -.
- Insert clamp - 17 - in the steel cable - 7 -, position the operating lever - 15 - in the centre in such a way as to avoid activating the two microswitches and fasten the clamp - 17 -.
- Position the adjuster nut - 16 - so that it is touching the operating lever - 15 -.
- Connect the electrical cable to the terminal situated on component - 12 -, insert cover - 1 - and secure using screw - 18 -.