


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation	2 batteries LR6 AA 1.5V
Fréquence de transmission	868 MHz
Débit nominal	MAX 20 m
Nombre max de côtes de sécurité	2
Technologie côtes de sécurité	- Mécanique (à contact NC) - Résistives (8k2)
Degré de protection	IP55
Température de fonctionnement	-20 °C +55 °C
Dimensions MAX encadrement	158.5 x 50 x 31.5 mm (HxLxP)

1. INSTALLATION

i Pour garantir la tenue, enfiler un seul câble à l'intérieur du serre-câble. Les câbles doivent être tournés vers le bas .

Fixer la base de l'émetteur sur une surface plane dans la partie mobile ou fixe de l'installation . La position de l'émetteur doit permettre le montage des côtes.

- Fixation sur acier, aluminium, bois : 2 vis 2.9 x 13 UNI EN ISO 15481.
- Fixation sur briques, béton : 2 chevilles 5 x 25 et vis à tête cylindrique.

! Pour garantir le bon fonctionnement du système, positionner les émetteurs sans obstacles et ne pas utiliser de couvertures métalliques.



2. RACCORDEMENTS



Chaque émetteur dispose de 2 entrées BAND auxquelles il est possible de relier des côtes mécaniques (à contact NC) ou bien côtes résistives (8k2).

Sur l'entrée BAND, il est possible de relier une ou plusieurs côtes mécaniques en série ou bien une seule côte résistive. Au moyen des dip-switch, on configure le type de côte installée.

- Relier les côtes de sécurité aux entrées BAND1 ou BAND2. Les entrées BAND utilisées ne doivent pas être pontées ni configurées comme côte mécanique.
- Configurer les dip-switch :


	DIP1 = BAND 1	DIP2 = BAND 2
8k2	ON	ON
Mécanique (à contact NC)	OFF	OFF

- Insérer les batteries en respectant la polarité  3-A.
- Insérer le connecteur des batteries  3-B.
- Vérifier le fonctionnement de chaque côte dans l'état occupé et non occupé en vérifiant les LED sur l'émetteur :

	Côte occupée	Côte non occupée
LED ON		
LED OFF		

- Mémoriser l'émetteur sur le récepteur (pour la procédure, se référer aux instructions de XRS 868).

! Pour un fonctionnement correct du système, chaque émetteur doit être mémorisé sur un seul récepteur.




- Fermer XTS 868  4 après avoir vérifié le bon fonctionnement sur le récepteur.

3. REMPLACEMENT D'UN ÉMETTEUR.

i Pour la procédure, se référer aux instructions de XRS 868.

4. REMPLACEMENT DES BATTERIES

Lorsque le récepteur signale le niveau bas des batteries sur l'émetteur, au moyen d'une LED et d'un BIP toutes les 5 s, il est nécessaire de remplacer les batteries :

- Déconnecter le connecteur des batteries  3-B.
- Remplacer les batteries en respectant la polarité  3-A.
- Relier à nouveau le connecteur des batteries  3-B.

i Après le remplacement des batteries, il n'est pas nécessaire de répéter la mémorisation sur le récepteur.

EC DECLARATION

The Manufacturer

Company name:

FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale
Via Galani, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA
- ITALIA

Address:

hereby declares that the following products:

Description: Radio system for pressure sensitive protective equipment (PSPE) connection to automated system for door/gate
Model: XTS 868, XRS 868;

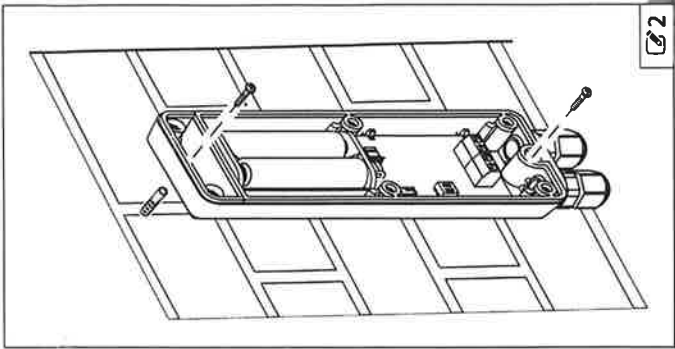
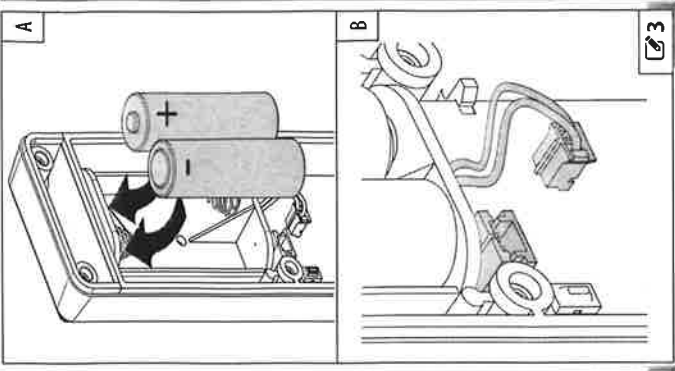
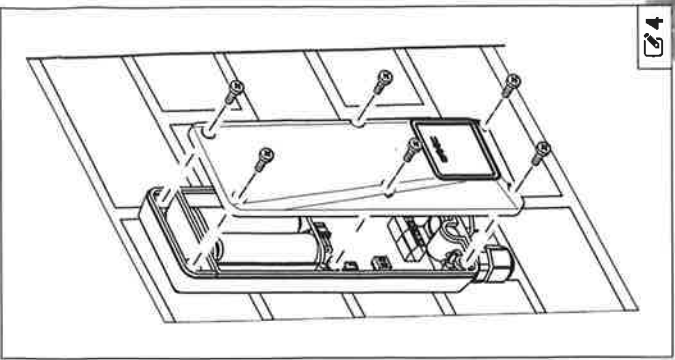
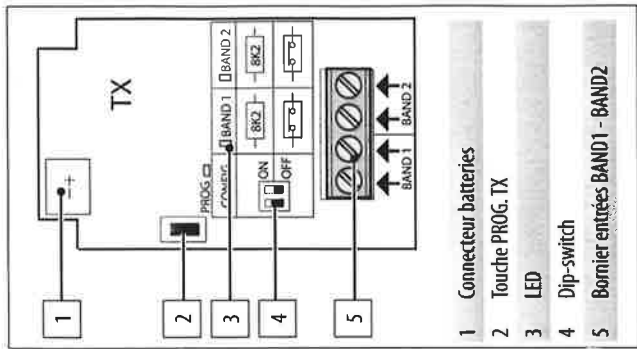
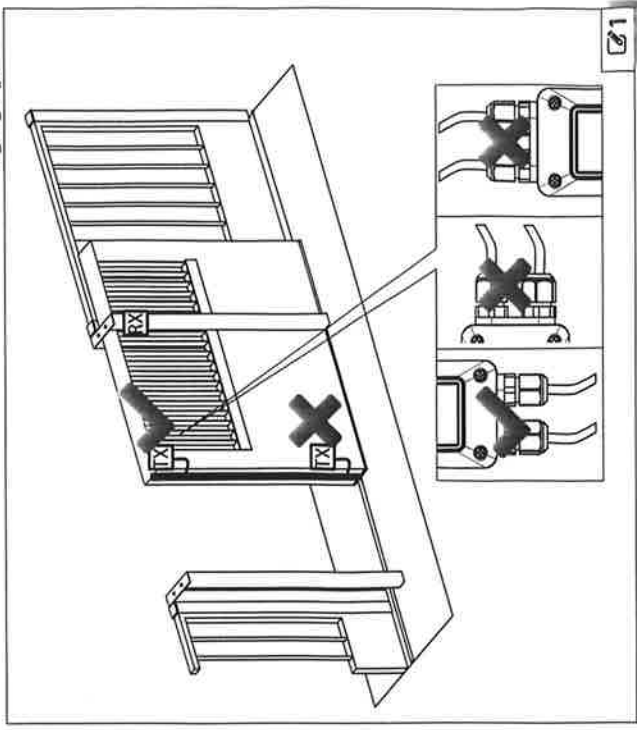
comply with the following applicable EU legislations:

EMC Directive 2004/108/EC; R&TTE Directive 1999/5/EC; EMC Directive 2014/30/UE; Machinery Directive 2006/42/EC; RoHS Directive 2011/65/UE

Furthermore, the following harmonised standards have been applied:
EN 13849-1:2008/AC:2009 CAT 2, PL "C"; EN 13849-2:2004; EN 12100:2012;
EN 12978:2003+A1; EN 61000-6-2:2005; EN 61000-6-3:2007/A1:2011;
ETSI EN 301 489-1 V1.9.2:2011; ETSI EN 301 489-3 V1.6.1:2013; EN 300 220-2 V2.4.1:2012; EN 60204-1:2006+A1:2009; EN 60950-1:2006+A1 1:2009+A1:2010+A2:2013; EN 60950-1:2006+A12:2011; EN 60215:1989+A1:1992+A2:1994

Bologna, 01-01-2016 CEO

A. Albani



FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale
Via Galani, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALY
Tel. +39 051 61724 - Fax +39 051 758518
www.faac.it - www.faacgroup.com