



GUIDE D'INSTALLATION RAPIDE

SOUDEUSE OPTIQUE

REF : 28 220



*Conçu en France,
Fabriqué en Chine.*

UNE QUESTION ?

Notre service client est à votre écoute
du **lundi** au **vendredi** de **8h30** à **19h00**
au : **01.58.02.06.10**

LEXIQUE

(Boutons et fonctions)

CLAVIER DE GAUCHE



Menu

- Accéder au menu principal
- Confirmer menu



Sortie



Bas

- Déplacer le curseur vers le bas
- Déplacer la fibre vers le bas



Haut

- Déplacer le curseur vers le haut
- Déplacer la fibre vers le haut



Confirmer

- Sélectionner le programme et confirmer le menu

CLAVIER DE DROITE



Four

- mettre en marche ou arrêter le four



Démarrer

- Démarrer la fusion



Remise à zéro

- Remettre la fusion à zéro



Décaler

- Décaler vers le haut, le bas, la droite ou la gauche

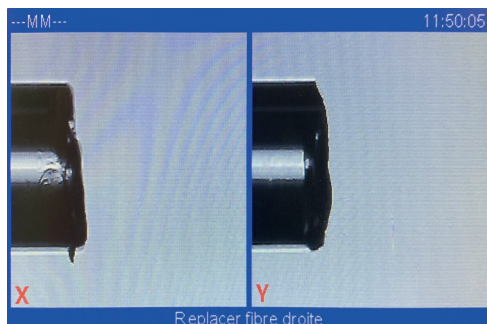
ANNEXES

(messages d'erreurs possible)



« Mauvais clivage 2 côtés »

Si ce message d'erreur apparaît, réaliser à nouveau les différentes étapes à partir de la n°07.



« Replacer fibre droite »

Si ce message d'erreur apparaît, vous devez ouvrir le capot puis de replacer la fibre correctement (étape n°08 C).



« Reprenez la fibre ou nettoyez la fente V »

Si ce message d'erreur apparaît, cliver à nouveau la fibre (étape n°07).

PRÉPARATION DE LA FIBRE



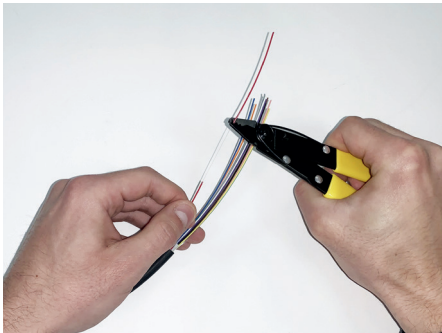
01

Dénuder à l'aide d'un cutter, la gaine extérieure (3mm) pour laisser apparaître la mèche d'aramide.



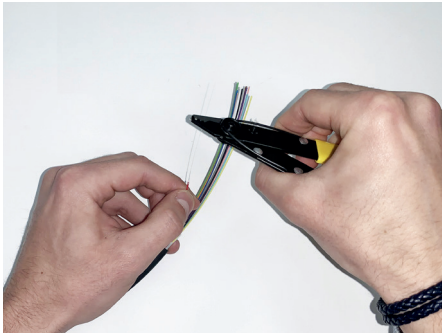
02

Couper la mèche d'aramide à l'aide de la paire de ciseaux.



03

A l'aide de la pince, dénuder la gaine 900μ sur 7cm environ pour laisser apparaître la gaine primaire de 250μ . Utiliser le 1er trou (diamètre le plus grand) en inclinant la pince à 45° .



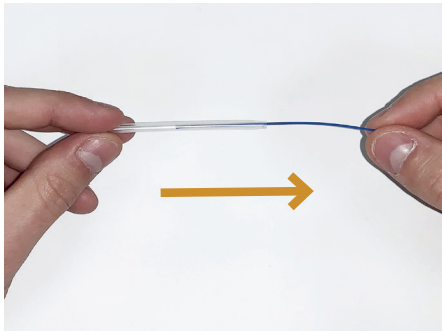
04

Retirer la gaine primaire 250 μ sur 7cm environ pour laisser apparaitre la fibre optique 125 μ . Utiliser le 3e trou (diamètre le plus petit) en inclinant la pince à 45°.



05

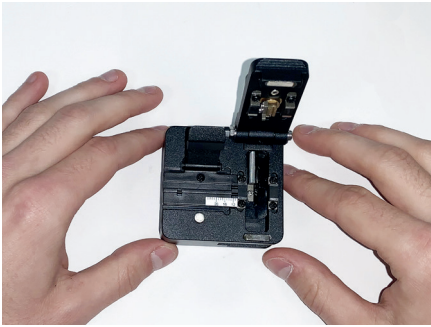
Nettoyer la fibre optique 125 μ à l'aide d'une lingette imbibée d'alcool isopropylique (1 à 2 pulvérisations suffisent).



06

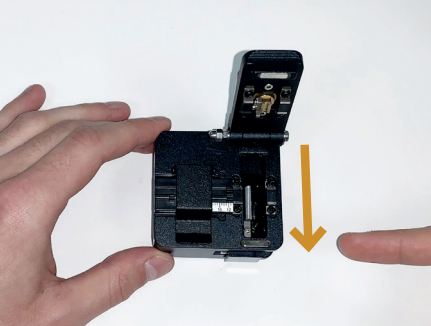
Pensez à mettre la protection d'épissure avant de reproduire les étapes 3, 4 et 5 avec le second pigtail. Cette action peut également être réalisée entre l'étape 2 et 3.

UTILISATION DE LA CLIVEUSE



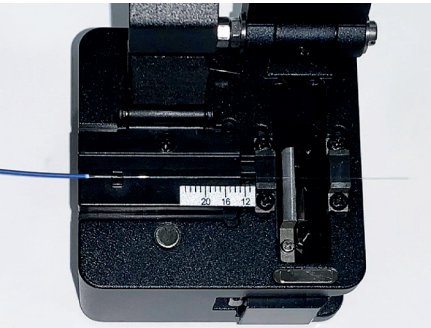
07

Utilisation de la cliveuse :
Placer la fibre puis le pigtail.



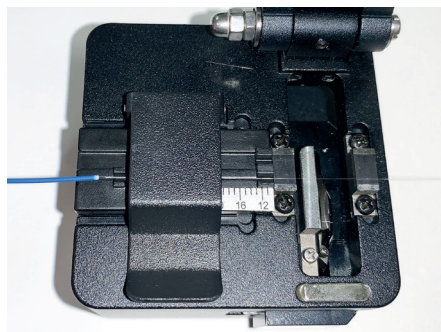
07/A

Placer la lame vers soi
(détrompeur de sécurité).



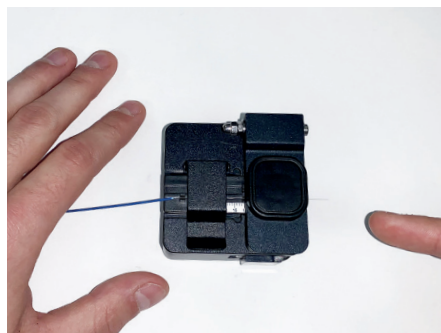
07/B

Placer la gaine 900 μ sur
l'emplacement dédié.



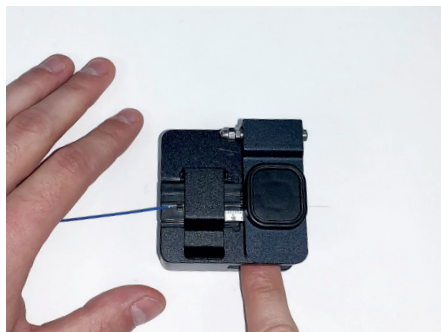
07/C

Refermer la languette de maintien de gauche en s'assurant que la fibre est bien perpendiculaire à la lame.



07/D

Refermer la languette de maintien de droite.



07/E

Pousser de manière franche la lame vers l'avant pour effectuer une coupure nette et propre.

UTILISATION DE LA SOUDEUSE (fusion)



08/A

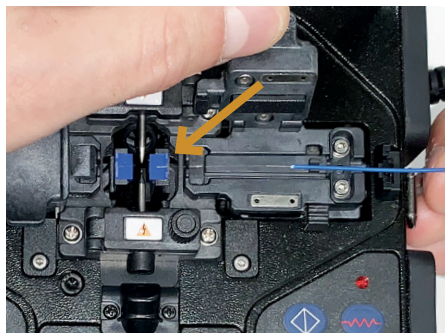
IMPORTANT : Placer la protection d'épissure **AVANT** d'effectuer la fusion.

Allumer la soudeuse (alimentation sur batterie ou via cordon secteur).



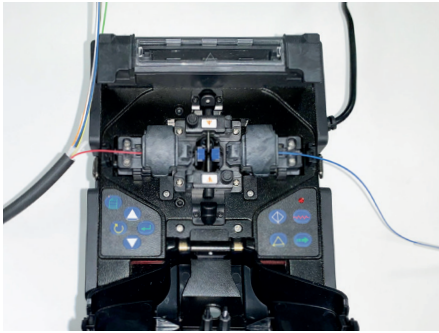
08/B

Ouvrir le capot central et les 2 languettes de maintien.



08/C

Placer les fibres sur les 2 emplacements bleus.



08/D

Refermer les languettes puis le capot central.



08/E

Appuyer sur le bouton vert. Laisser la soudeuse aligner les 2 fibres. La fusion des fibres se fait automatiquement et l'écran LCD vous indique le statut de la fusion. Un message d'erreur s'affiche les si les fibres sont mal clivées, dans ce cas, recommencer à partir de l'étape N°7.



08/F

L'écran vous informe lorsque la soudure est réalisée avec succès.



08/G

Relever le capot et les languettes, la soudure est faite.

UTILISATION DE LA SOUDEUSE (chauffage)



09

Placer la protection d'épissure sur l'emplacement de la fusion.



10

Relever le capot du chauffage et y placer les fibres avec la protection d'épissure puis refermer le capot.



11

Appuyer sur le bouton rouge pour chauffer la protection d'épissure.



12

Patiencez jusqu'à l'extinction du bouton et les 3 bips sonores avant de retirer la protection d'épissure.



13

Placer le support métallique à l'arrière de la soudeuse.



14

Reposer la protection d'épissure sur le support métallique pour la laisser refroidir quelques secondes.



15

Votre fusion est terminée vous pouvez maintenant l'installer.

Pour votre information

Ce document a été rédigé à titre informatif.

Cet exemple ne comprend pas toutes les utilisations possibles de la soudeuse optique.

Pour tous renseignements complémentaires, n'hésitez pas à solliciter notre service commercial par téléphone au **01.58.02.06.06**.

Nous sommes à votre disposition du lundi au vendredi de 8h30 à 19h.



Spécialiste de vos solutions réseau, multimédia, câbles et accessoires depuis 1985.

Découvrez tous nos produits 10'' et 19'', réseau cuivre, optique, actifs et sans fil ainsi que toute la connectique audio, vidéo et électricité sur notre site :

www.uniformatic.fr

Uniformatic s'efforce de toujours proposer des produits de qualité et adaptés aux besoins du marché. Vous avez des idées d'améliorations, vous rencontrez des difficultés avec nos produits, faites-nous part de toutes vos remarques à l'adresse :

produit@uniformatic.fr