

# NOTICE DE MISE EN OEUVRE

## Embase de téléreport HN 44-S-27

| Désignation                 | N° EDF    | N° SEIFEL |
|-----------------------------|-----------|-----------|
| Embase de téléreport Ivoire | 44 49 003 | 68 119    |
| Embase de téléreport Grise  | 44 49 005 | 68 120    |

### En cas de fixation de l'embase :

Le support doit permettre l'installation de l'embase, il doit donc être muni de 3 bossages de fixation et d'un trou Ø73. Fixer à l'aide des 3 vis CLS ST 5.5x16-C

### Raccordement câble



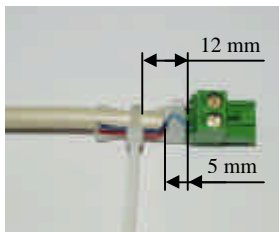
- . Mettre le câble à longueur
- . Dégainer le câble sur une longueur de 20 mm



- . Dénuder les conducteurs blanc et bleu clair sur 6 mm.
- . Mettre en repos les conducteurs rouge, bleu foncé et le drain le long du câble



- . Déconnecter le connecteur de l'embase
- . Raccorder les conducteurs blanc et bleu clair au connecteur



- . Positionner l'arrêt de gaine du câble à 5 mm du connecteur et le collier de maintien du câble à 12 mm ( voir ci-contre )



- . Serrer le collier de maintien du câble avec une pince pour collier de branchement.
- . Reconnecter le connecteur sur l'embase.

## ECP2D

Matériel de réseau basse tension Emergence coupure protection à 2 directions  
Spécification technique Enedis : ECPD 2D 3D

IL EST CONSEILLE DE LIRE ATTENTIVEMENT LA NOTICE AVANT DE PROCEDER A L'INSTALLATION DU MATERIEL

**Note** : Ce matériel doit être installé par du personnel compétent et familier tant avec l'équipement qu'avec les règles de consignation. Cette notice ne peut en aucun cas se substituer à tout stage ou expérience relevant des consignes de sécurité.

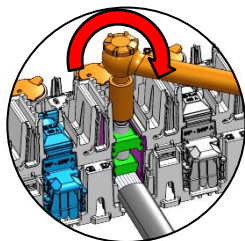
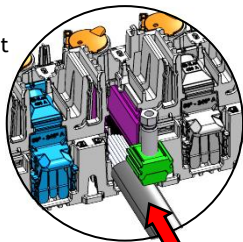
**Important** : S'assurer que les règles d'exploitation sont respectées. Cette notice ne concerne que les principales étapes de l'installation du matériel avec des câbles hors tension.

| PRESENTATION / DIMENSIONNEL   | CARACTERISTIQUES  | OUTILLAGE PRECONISE  |
|---|---|--|
| <p>Borne      Coffret</p>   | <p>✓ Equipements compatibles avec les coffrets et bornes ECP2D et ECP3D de tous les constructeurs.</p>  | <p>✓ Clé dynamométrique à cliquet et douille isolée 6 pans de 14<br/>✓ Tournevis Pozidriv n°2</p> <p>✓ Poignée de manœuvre isolée</p> <hr/> <p><b>BORNES DE RACCORDEMENT</b></p> <p>✓ 50 à 150 mm<sup>2</sup> aluminium câblé    NF C 33-209<br/>✓ 50 à 240 mm<sup>2</sup> aluminium câblé    NF C 32-321<br/>✓ 50 à 240 mm<sup>2</sup> cuivre câblé        NF C 32-321<br/>✓ 50 à 240 mm<sup>2</sup> aluminium câblé    NF C 33-210*</p> <p>(*) : ou équivalent avec neutre en aluminium massif. Dans ce cas, il faudra veiller à centrer le conducteur dans la plage de connexion.</p> |
| FIXATION DES TUBES  | POSITIONS « SOL FINI »  | INSTALLATION EN SAILLIE  |
| <p>Version « Borne »</p> <p>✓ Mettre en place les 4 tubes <math>\phi</math> 40mm dans les logements prévus à cet effet,<br/>✓ Serrer les vis jusqu'en butée.</p>  | <p>Version « Borne »</p> <p>✓ Selon la configuration souhaitée, la borne peut être positionnée à 750 ou 930 mm hors sol. Deux repères sont indiqués sur la plinthe.</p>   | <p>✓ Un point, ou des points, de fixation complémentaire par vis et chevilles (non fournies) peuvent s'avérer nécessaire,<br/>✓ Installer le capuchon isolant (isolation classe II) sous la tête de vis.</p> <p>✓ La borne ne peut pas servir de coffrage pour garantir la fonctionnalité de l'ensemble.</p>   |
| RACCORDEMENT DU BARREAU SUPERIEUR (BARREAU A)   |   |  |
| <p>✓ Déposer le barreau inférieur (barreau B),<br/>✓ Préparer les têtes de câble, comme à l'usage. Afin de faciliter l'épanouissement des conducteurs, les têtes de câbles doivent être positionnées le plus bas, possible,<br/>✓ Brider les câbles à l'aide de colliers de branchement.</p> <p><i>Positionner les têtes de câble au plus bas.</i></p> <p>✓ Identifier le câble à l'aide d'une étiquette (non fournie).</p> | <p>✓ Ouvrir les 4 capots de protection IP2X,<br/>✓ Mettre à longueur les conducteurs,<br/>✓ Dénuder l'extrémité des conducteurs sur une longueur de 45mm.</p> <p>✓ En prévision de la mise en place du barreau B, s'assurer que les conducteurs sont en appui contre le fond de la cuve.</p> <p><i>Vérifier que les conducteurs sont bien en appui contre le fond de la cuve.</i></p> |  |
| <p>TOUTE REPRODUCTION PARTIELLE OU TOTALE EST INTERDITE SANS L'AUTORISATION DE LA SOCIETE SEIFEL</p>  |   | <p>Réf.746537 indice BZ<br/>11/2016</p>  |

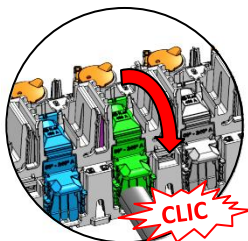
## RACCORDEMENT DES CONDUCTEURS

- ✓ Engager le conducteur puis le coulisseau dans la borne de raccordement jusqu'en butée.

Couple de serrage : 45 N.m



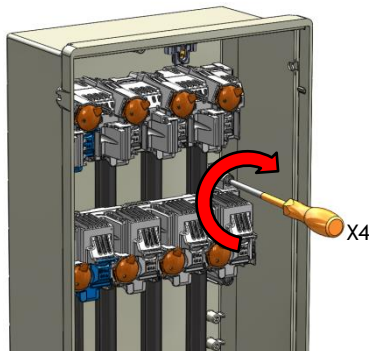
- ✓ Serrer la vis jusqu'à rupture de la tête fusible tout en maintenant le coulisseau.



- ✓ Fermer le capot du coulisseau.

- ✓ Répéter ces opérations pour les 4 conducteurs.

- ✓ Répéter ces mêmes opérations pour le barreau B

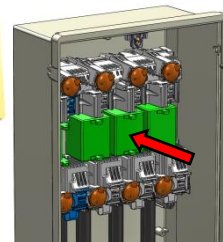


- ✓ Dans le cas d'une évolution vers un coffret ECP3D, le barreau B ci-dessus doit être déposé et deviendra le barreau C en position basse de l'ECP3D. Le barreau devra être fixé sur des cales. Cette opération pourra être effectuée uniquement avec du matériel SEIFEL. Se reporter à la notice de mise en œuvre du coffret ECP3D.

## MISE EN PLACE DES FUSIBLES

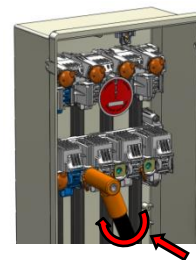
- ✓ Mettre en place, à l'aide d'une poignée isolée, la barrette de sectionnement sur le pôle de neutre et les fusibles ou barrettes de sectionnement sur les pôles de phase.

Coupure : 400 A  
Protection : 200 A



## REALIMENTATION PROVISOIRE

- ✓ Ouvrir les 4 opercules de réalimentation,
- ✓ Mettre en place la prise de réalimentation sur chaque pôle en serrant au couple préconisé.

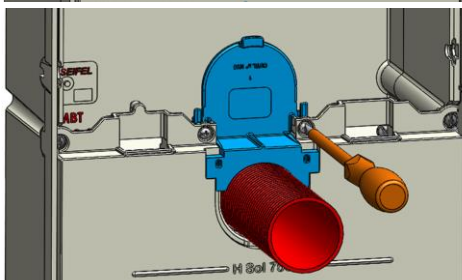
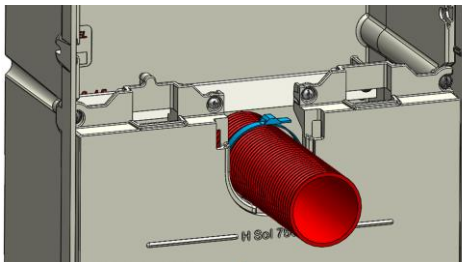


- ✓ Possibilité de mise en place d'un macaron C11 + VAT.

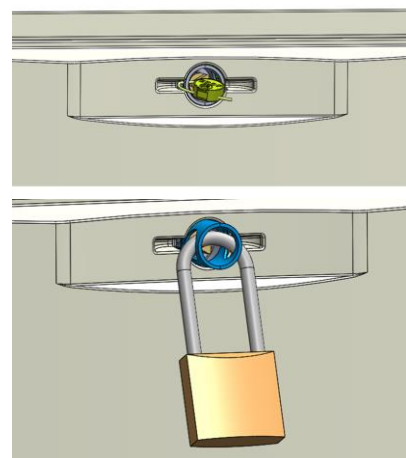
## REALIMENTATION PROVISOIRE

- ✓ Utilisation de la trappe de réalimentation intégrée :

- Déposer la trappe en retirant les deux vis,
- Positionner la gaine de  $\phi$  63mm,
- Maintenir la gaine annelée à l'aide d'un collier souple de branchement,
- Pivoter la trappe de 180°,
- Fixer la trappe selon le schéma ci-contre.



## SCELLE CADENAS



## SIGNALISATION

**Nota :** Le panneau permet la pose d'une pancarte de signalisation



Si souhaité, fixer la pancarte de signalisation à l'aide de deux rivets plastiques ou de deux vis adaptées. L'utilisation de vis métallique (ou autre) traversantes est interdite.

## ELIMINATION DU PRODUIT EN FIN DE VIE

En fin de vie, le matériel est facilement démontable à l'aide d'outils traditionnels et chaque composant peut être séparé. Les pièces en matériaux synthétiques sont identifiées individuellement à l'aide d'un logo afin de permettre un tri avant recyclage.