

Sentinel JetFlush Rapid®

Nettoyage facile et efficace des installations embouées

La pompe à désembouer Sentinel JetFlush Rapid® est conçue pour une utilisation conjointe avec la gamme des produits Sentinel pour éliminer facilement et rapidement les dépôts de boues et autres débris des installations de chauffage central.

- **Haut débit et changement du sens de circulation**

Élimine rapidement et efficacement les débris afin de rétablir une efficacité optimale de l'installation

- **Légère et compacte pour une conception ergonomique**

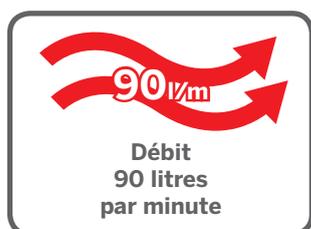
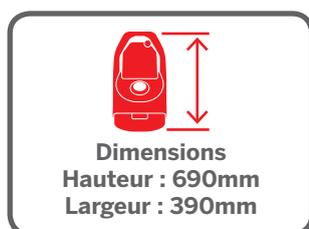
Intègre de nombreuses fonctionnalités qui la rendent facile à utiliser et à manipuler, idéale pour les petites habitations et les appartements

- **Totalement équipée avec des tuyaux et raccords faciles à utiliser**

Se connecte facilement et rapidement n'importe où sur l'installation

- **Capacité de rinçage à l'eau claire**

Facilite la vidange directe des résidus, dépôts et eaux sales à l'évacuation, sans retour possible dans l'installation



Le Système Sentinel

Pérennité des installations de chauffage et d'eau chaude sanitaire par la mise en œuvre des bonnes pratiques Sentinel...



NETTOYER
AVEC LE
NETTOYANT
APPROPRIÉ



PROTÉGER
AVEC
L'INHIBITEUR
X100



PRÉSERVER
AVEC X100
QUICK TEST

Caractéristiques complémentaires

- Inversion instantanée du sens de circulation
- Rinçage à l'eau claire via la pompe
- Auto-amorçage pour plus de facilité et sécurité
- Haut débit pour un nettoyage optimal
- Possibilité de vidanger l'eau sale quel que soit le sens de circulation
- Elimination rapide des débris de l'installation
- Conception ergonomique
- Fournie avec tous les tuyaux et raccords

Descriptif technique

Matériau de construction	Réservoir polyéthylène HD
Capacité du réservoir	Max : 39 Litres
Dimensions	Hauteur : 69 cm / Largeur : 39 cm / Profondeur : 44 cm
Poids	A vide : 17 kg En fonctionnement : 56 kg
Caractéristiques de l'alimentation	230V, 50Hz moteur monophasé Indice nominal : 0,5HP Indice de protection : IP55 Courant pleine charge : 3,0 ampères Prise Schuko
Pression	En recirculation : 0,69 bar Vannes fermées : 1,52 bar
Débit	En recirculation : 90 l/min maximum
Tuyaux	2 x 5m, ø16mm, Tuyaux de départ et retour 1 x 8m, ø 16mm. Tuyau de vidange 1 x 3m Tuyau de trop-plein
Limitations physiques	Température maximale : 75°C

Sentinel Performance Solutions Ltd

Cité Descartes, 16 rue Albert Einstein – 77420 Champs sur Marne
Tél : +33 (0) 1 64 15 22 40
www.sentinelprotects.com



@SentinelHQ



SentinelCPM

