

# DESHUMIDIFICATEUR

## Série DHUM-E



### ■ Les plus

- Mobilité
- Facilité d'utilisation
- Compact et robuste
- Raccord évacuation permanente des condensats
- Automatique
- Faible niveau sonore

### ■ Applications

- Toutes pièces nécessitant une déshumidification

### ■ Caractéristiques générales

- Moteur monophasé 230V 50 Hz
- Réservoir facile d'accès
- Fonction dégivrage
- Dispositif d'évacuation continue
- Température de fonctionnement : 32°C
- Plage de réglage détection d'humidité de 60 à 90%
- Filtre lavable

### ■ Caractéristiques techniques

Référence	Code	Surface traitée (m2)	Performance déshumidification à 30°C et 80%	Puissance (W)	Niveau sonore (dB(A))	Dimensions LxPxH (mm)	Capacité du réservoir	Réfrigérant	Prix HT
DHUM-12 E	658 653	30	12 L / 24 H	260	40	365x490x220	2L	R-134 A	
DHUM-16 E	658 654	40	16 L / 24 H	410	42	365x490x220	2L	R-134 A	
DHUM-20 E	658 655	45	20 L / 24 H	480	42	365x490x220	2L	R-134 A	
DHUM-30 E	658 656	50	30 L / 24 H	410	42	481x286x628	7L	R-134 A	



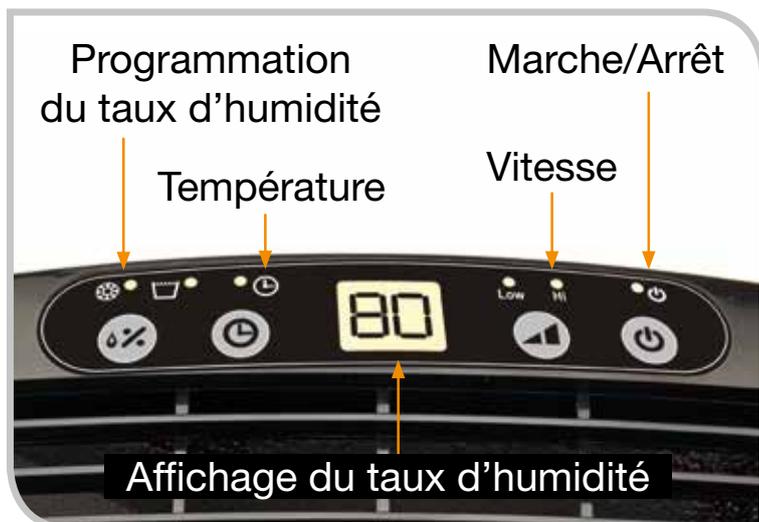
Filtre lavable



Evacuation des condensats



Réservoir



Programmation du taux d'humidité

Marche/Arrêt

Température

Vitesse

Affichage du taux d'humidité

Boutons de commande



Roulettes