

GALVACOLOR

Référence : 10678-10725

Description générale

Revêtement protecteur à base de phosphate de zinc. Idéal pour le repérage des tuyauteries. Primaire et couche de finition en un seul produit. Séchage rapide. Ral officiels conforme à la norme ISO 12944-2 C3.



Caractéristiques

- Sans solvant chloré.
- Totalement exempt de plomb et de chromate.
- Protège les métaux et les alliages.
- Catégorie de protection C3 ISO 12944-2.

Applications

- Protection anti-corrosion de longue durée.

Mode d'emploi

- Agiter jusqu'au dégagement de la bille dans l'aérosol.
- A utiliser uniquement avec une ventilation adéquate.
- Enlever la plupart des salissures avec une brosse métallique.
- Température minimale d'application : 10 °C.
- Appliquer sur une surface propre et sèche.
- Vaporiser à une distance de 20 à 30 cm environ.
- Appliquer un film mince et uniforme.
- Des meilleurs résultats sont obtenus en appliquant 2 couches minces plutôt qu'une seule plus épaisse. Les couches supplémentaires peuvent être appliquées après 15-20 minutes.
- Purger l'aérosol en le retournant tête en bas et en appuyant sur le diffuseur jusqu'à ce que le gaz propulseur sorte seul.
- **Une fiche de sécurité (MSDS) selon Directive CE 1907/2006 Art. 31 et amendements est disponible pour tous les produits CRC.**



GALVACOLOR

Référence : 10678-10725

Propriétés physiques typiques (sans gaz propulseur)

Apparence	Liquide.
Densité	1.08 g/cm ³ (@ 20°C).
Point éclair	15 °C (en vase clos)
Temps de séchage du produit actif	30µm = 20 min
Résistance au brouillard salin du produit actif	> 240 h
Epaisseur typique du film	30 µm

Conditionnement

Aérosol 12x500 ML

Toutes les données de cette publication sont basées sur l'expérience et/ou les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que les facteurs humains imprévisibles, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite. Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site internet : www.crcind.com. Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version CRC_GREEN-GALVACOLOR-20100518

Date 18/05/2010



Manufactured by :
CRC Industries Europe bvba
Touwslagerstraat 1
9240 Zele Belgium
Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34
www.crcind.com

