
Industrial ECO degreaser

1. Description générale

Puissant produit dégraissant à séchage rapide, compatible avec la plupart des plastiques et des matériaux biodégradables. Le dégraissant industriel ECO pénètre rapidement pour dissoudre et éliminer la graisse, l'huile, les lubrifiants, la résine, les adhésifs et autres contaminants. Ne laisse aucun résidu et améliore les performances générales.

Adapté à une utilisation dans l'industrie courante, y compris l'industrie alimentaire (certification NSF).

2. Caractéristiques

- Évaporation rapide pour minimiser les temps d'arrêt.
- Dissout la graisse, l'huile, les lubrifiants, la résine et les adhésifs.
- Pénètre rapidement et élimine la saleté et l'humidité.
- Nettoie et dégraisse les équipements, les composants métalliques et les machines.
- Stable, non tachant et non corrosif pour les métaux
- Sans solvant chloré.
- Ne contient pas d'acétone
- Les aérosols sont équipés d'une buse à 360° (tête en bas) pour un plus grand confort d'utilisation.
- Propulseur CO₂ haute pureté non-inflammable, pour une contenance de produit actif supérieure à 95 %.
- Biodégradabilité (OCDE 301B) : 62 %
- Enregistrement NSF A8/K1
 - Numéro d'enregistrement aérosol : 162737
 - Numéro d'enregistrement vrac : 132248

3. Applications

Élimination efficace de la graisse, de l'huile, de la saleté et autres contaminants dans :

- Moteurs
- Freins & embrayages mécaniques
- Matrices & moules
- Outils pneumatiques, compresseurs & pompes
- Générateurs & pignons
- Équipements de manutention
- Pièces & outils
- Chaînes, câbles & chariots élévateurs

4. Instructions

- Appliquer dans un mouvement latéral et laisser le surplus s'écouler.
- Laisser sécher à l'air ou essuyer avec un chiffon absorbant.
- Recommencer si nécessaire.
- Le dégraissant industriel ECO est compatible avec les plastiques les plus courants. Dans le cas d'un plastique particulièrement sensible, tester sur une petite zone.

Industrial ECO degreaser

- Utiliser dans un espace correctement ventilé. Ne pas utiliser sur un équipement sous tension. Laisser sécher longuement et ventiler avant de réactiver le système.
- Après application, relubrifier les pièces mobiles.

5. FICHE PRODUIT TYPE (sans gaz propulseur)

Aspect :	Incolore
Odeur :	Doux
Gravité spécifique (@ 20°C)	0,802
Point d'éclair (en vase fermé)	12 °C
VOC :	802 g/L
Point de congélation:	-95 °C
Pression de vapeur @20°C	> 160 hPa
Limite d'explosivité – inférieure	2,5 %
Limite d'explosivité – supérieure	12 %
Point d'auto-inflammation	> 200 °C
Taux d'évaporation (Ether=1)	25
Biodégradabilité (OCDE 301B) :	62 %
Compatibilité avec le plastique : selon la méthode de test de résistance à la traction Bellcore	Compatible avec la plupart des plastiques Polyphénylène Ether (PPE), Polycarbonate (PC), Polyuréthane (PUR et PU), Polyéthylène haute densité (PEHD), Polychlorure de vinyle (PVC), Acrylonitrile butadiène styrène (ABS) et Polysulfone (PSU).

6. EMBALLAGE

Aérosol: 33344-AA: 12x500 ML

Bidon : 33345-AA: 2x5 L



Toutes les déclarations contenues dans cette publication sont basées sur notre propre expérience et/ou sur des essais effectués en laboratoire. En raison de la grande diversité des équipements et conditions d'utilisation ainsi que de l'imprévisibilité des facteurs humains impliqués, nous recommandons de tester nos produits dans des conditions réelles avant utilisation. Toutes les informations sont données de bonne foi, mais sans aucune garantie expresse ou implicite.

Cette fiche technique peut déjà avoir fait l'objet d'une révision en raison d'une modification de la législation, de la disponibilité des produits ou d'expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, la seule valide, vous sera envoyée sur simple demande ; vous pouvez également la trouver sur notre site Internet : www.crcind.com.

Nous vous conseillons de vous inscrire sur ce site Internet afin de recevoir automatiquement les futures mises à jour de ce produit.

Date : 20/11/2020