

**CRC RUST REMOVER**

Décapant rouille

Réf. :10460

1. DESCRIPTION GENERALE

Produit concentré pour enlever les dépôts et la rouille.

Le CRC Rust Remover est un concentré à base d'acide phosphorique, utilisé pour dérouiller et nettoyer les surfaces métalliques. Il enlève les ternissures, l'oxydation, les empreintes de doigts et les dépôts sur le fer, l'acier, le cuivre, le laiton et l'aluminium.

2. CARACTERISTIQUES

- Excellente capacité de mouillage sur les métaux ferreux et non ferreux.
- Contient un inhibiteur qui réduit les attaques des surfaces métalliques et qui diminue l'emprisonnement de l'hydrogène.
- Concentré économique.
- Peut être dilué à l'eau afin d'obtenir toute concentration désirée (pour plus d'informations, voir Instructions).
- Spécifications: répond aux exigences de performances de la norme Mil-C-10578 (type III).

3. UTILISATIONS

- Enlèvement de la rouille et des dépôts sur:
 - métaux ferreux
 - métaux non ferreux
- Elimination de l'oxydation et des saletés sur:
 - aluminium
 - cuivre
 - laiton, ...
- Préparation des métaux avant peinture.
- Nettoyage de:
 - pièces et assemblages, au cours de leur fabrication
 - tôles
- Réhabilitation de pièces rouillées.
- Enlèvement des dépôts de métal et de rouille sur des matériaux poreux.

4. INSTRUCTIONS

- Importants dépôts de rouille et d'oxydation (métaux ferreux): diluer le concentré dans 3 volumes d'eau. Le métal doit être immergé de 20 minutes à 1 heure. Sortir le métal du bain et le rincer à l'eau. Le traiter immédiatement au CRC 3-36 pour chasser l'eau et donner la protection contre la corrosion.
- Corrosion importante (métaux non ferreux): diluer le concentré dans 7 à 10 volumes d'eau. Le métal doit être immergé pendant une période de 20 minutes à 1 heure. Vérifier plusieurs fois le comportement des métaux non ferreux. Sortir le métal du bain et le rincer à l'eau. Le traiter immédiatement au CRC 3-36 pour chasser l'eau et donner la protection contre la corrosion.
- Comme nettoyant pour métaux (ferreux et non ferreux): diluer le concentré dans 15 à 20 volumes d'eau. Le métal peut être immergé, brossé ou essuyé jusqu'à obtenir le brillant



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC RUST REMOVER

Décapant rouille

Réf. :10460

désiré. Rincer à l'eau et traiter immédiatement au CRC 3-36 pour chasser l'eau et donner la protection contre la corrosion.

- Un chauffage (jusqu'à 65°C maximum), une agitation ou un essuyage accélèrent l'action de nettoyage.
- L'utilisation du CRC Industrial Degreaser ou du CRC Fast Dry Degreaser, avant enlèvement de l'huile et de la graisse, donnera des résultats plus rapides.
- Le CRC Rust Remover est modérément acide. Prendre dès lors des précautions raisonnables. Il est recommandé de porter des gants en caoutchouc et des lunettes de protection.
- L'équipement utilisé doit être en matériaux qui résistent aux acides: acier inoxydable, bois, caoutchouc, plastique, verre ou céramique.
- Une fiche de sécurité (MSDS) selon EU 93/112 est disponible pour tous les produits CRC.

5. DONNEES TYPIQUES DU PRODUIT (sans le gaz propulseur)

Apparence	: liquide clair
Densité (à 20°C)	: 1,30
Point d'ébullition (initial)	: 108°C
Point de congélation	: -15°C
Point éclair	: néant
pH (à 20°C)	
concentré	: 1
dilué à 1/10	: 1,8
dilué à 1/20	: 2,0
Teneur en acide phosphorique	: 47%

6. CONDITIONNEMENT

aérosol	: 12 x 250 ml
	12 x 400 ml
vrac	: 5 l
	20 l

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.

Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet : www.crcind.com.

Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version : 10460 02 0598 02

Date : 29 september 2003



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com

