

FLUX SK10

L'agent de protection intermédiaire actif au soudage pour les circuits imprimés.

1. DESCRIPTION GÉNÉRALE

Solution de flux de type laque sur une base de résines naturelles sans additifs.

2. CARACTÉRISTIQUES

KONTAKT CHEMIE Flux SK 10 forme un film protecteur transparent qui s'étend uniformément. Les métaux soudables (par exemple, le cuivre, l'étain, le plomb, le laiton, l'acier) sont protégés contre la corrosion. La soudabilité est maintenue, il n'est pas nécessaire de retirer le film protecteur avant la soudure, car il agit également comme un flux très efficace.

3. APPLICATIONS

KONTAKT CHEMIE Flux SK 10 s'utilise par exemple pour le stockage provisoire de circuits imprimés nus et pour les pièces destinées à être soudées, comme les cosses à souder ou les cosses de câbles. Il sert au maintien de la soudabilité des pièces coulées en plomb (fabrication d'accumulateurs) et des produits semi-finis en métaux lourds non ferreux.

4. MODE D'EMPLOI

KONTAKT CHEMIE Flux SK 10 s'utilise de préférence en aérosol pour les petites séries et les applications de service. De manière inhabituelle pour les laques, l'aérosol est rempli de dioxyde de carbone, un propulseur respectueux de l'environnement. Avec ce produit, il n'est pas nécessaire de nettoyer la valve en pulvérisant la bombe à l'envers !

Pour les applications en série, KONTAKT CHEMIE Flux SK 10 peut être appliqué sous la forme livrée au pinceau, par immersion ou par pulvérisation. Dans le cas d'un revêtement par immersion, le temps d'immersion et la vitesse de retrait doivent être fixés. Plus la vitesse de retrait est rapide, plus le film est épais.

KONTAKT CHEMIE Flux SK 10 s'utilise pour la protection temporaire contre la corrosion et le maintien de la soudabilité des métaux soudables. La résine utilisée protège contre la corrosion dans les environnements secs et empêche les métaux d'entrer en contact direct avec la poussière, la saleté et les empreintes digitales.

La laque sert également fréquemment de revêtement de protection pour les PCB qui sont principalement utilisés dans des environnements secs. Dans les environnements très humides, cependant, la résine subit une hydrolyse lente, ce qui entraîne la perte des bonnes propriétés de protection contre la corrosion et des propriétés électriques. Pour ces applications, nous recommandons d'utiliser le revêtement de protection éprouvé pour PCB KONTAKT CHEMIE Plastik 70, KONTAKT CHEMIE Urethane 71 ou KONTAKT CHEMIE Silisol 73.

Si d'autres revêtements doivent être appliqués après le processus de soudage, le film de laque soudable doit être éliminé. Les nettoyants à base d'alcools, d'éthers de glycol ou d'hydrocarbures tels que KONTAKT CHEMIE Label Off 50 sont les meilleurs pour cela. Pour les petites quantités de pièces, le nettoyant en spray KONTAKT CHEMIE Kontakt PCC est fortement recommandé.

Lors de l'utilisation de KONTAKT CHEMIE Flux SK 10, le lieu de travail doit être bien aéré. Les installations doivent être adaptées à l'utilisation de laques avec des solvants inflammables. Vous trouverez d'autres consignes de sécurité sur la fiche de données de sécurité.

5. FICHE PRODUIT TYPE

Aérosol

Point éclair :	<0 °C
Densité à 20 °C (FEA 605) :	0,82 g/cm ³
Couverture pour une épaisseur de feuil de 15 µ :	Bombe 0,7 m ² / 200 ml

Vrac

Point éclair :	<0 °C
Densité à 20 °C (ASTM D 891) :	0,81 g/cm ³
Couverture pour une épaisseur de feuil de 15 µ :	4,7 m ² / l

Propriétés de la pellicule sèche

Type flux	DIN 8511 T2 :	F-SW31
Couleur :	Transparente, jaunâtre incolore	
Temps de séchage	Méthode interne :	30 min
Gamme de température d'application : de 0 °C à 60 °C		

6. APPROBATIONS :

Numéro de nomenclature de l'OTAN: 3439-12-160-1674

7. EMBALLAGE

Aérosol : 200 ml
 400 ml

Toutes les déclarations contenues dans cette publication sont basées sur notre propre expérience et/ou sur des essais effectués en laboratoire. En raison de la grande diversité des équipements et conditions d'utilisation ainsi que de l'imprévisibilité des facteurs humains impliqués, nous recommandons de tester nos produits dans des conditions réelles avant utilisation. Toutes les informations sont données de bonne foi, mais sans aucune garantie expresse ou implicite. Cette fiche technique peut déjà avoir fait l'objet d'une révision en raison d'une modification de la législation, de la disponibilité des produits ou d'expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, la seule valide, vous sera envoyée sur simple demande ; vous pouvez également la trouver sur notre site Internet : www.crcind.com. Nous vous conseillons de vous inscrire sur ce site Internet afin de recevoir automatiquement les futures mises à jour de ce produit.

Version : 4.1

Date : 6 novembre 2021