

# KONTAKT 60

**Les oxydes n'ont aucune chance.**

## 1. DESCRIPTION GÉNÉRALE

Produit de nettoyage des contacts électriques, avec additifs spécifiques pour la dissolution de la corrosion.

## 2. CARACTÉRISTIQUES

- KONTAKT CHEMIE Kontakt 60 est une huile de nettoyage des contacts qui peut être utilisée pour restaurer les contacts électriques corrodés.
- Elle peut être diffusée de manière économique et précise avec le tube de pulvérisation spécial.
- En plus des composants de dissolution de la corrosion, l'aérosol contient un mélange de solvants conçus pour éliminer la graisse et les résidus résineux. Les problèmes de constantes électriques ne sont pas dus qu'à la corrosion mais également aux gaz polluants qui forment une pellicule sur les surfaces de contact (« polymères ») et réduisent la conductivité électrique.
- KONTAKT CHEMIE Kontakt 60 se décline également sous forme concentrée. Le concentré, que l'on dilue dans le produit KONTAKT CHEMIE Kontakt WL, présente les mêmes propriétés que l'aérosol. Consultez également les instructions d'application spécifiques page 2.

## 3. APPLICATIONS

- Garantit des résultats propres lorsque les contacts électriques ont besoin d'un nettoyage.
- Élimine les oxydes de tous les types de contacts métalliques dans les applications électroniques, automobiles et industrielles. Utilisé couramment sur : Les interrupteurs, les connecteurs à fiches et à douilles, les douilles de circuits intégrés, les fusibles, les douilles de lampes, les contacts glissants,...

## 4. MODE D'EMPLOI

Appliquez tout simplement KONTAKT CHEMIE Kontakt 60 à l'aide de l'aérosol. Quelques gouttelettes sur chaque paire de contacts sont souvent suffisantes.

Le processus de nettoyage et de dissolution de l'oxydation peut être renforcé par une action mécanique. Si les commutateurs et les connecteurs sont facilement accessibles, vous pouvez les essuyer avec précaution avec un chiffon en cellulose, une peau de chamois ou un tampon de coton par exemple.

## FICHE TECHNIQUE 2/3

KONTAKT 60

Si toute action mécanique est impossible, laissez pénétrer KONTAKT CHEMIE Kontakt 60 pendant 10 à 15 minutes. La saleté et les produits de corrosion dissous doivent ensuite être rincés avec KONTAKT CHEMIE Kontakt WL. Enfin, appliquez le produit KONTAKT CHEMIE Kontakt 61 pour obtenir un film protecteur.

KONTAKT CHEMIE Kontakt 60 est efficace la plupart du temps même sans traitement postérieur. Cependant, cela augmente le risque de voir des traces de corrosion réapparaître rapidement. Vous pouvez vaporiser KONTAKT CHEMIE Kontakt 40 sur les contacts des connecteurs d'assez grande taille et les relais résistants pour les protéger contre la corrosion. Si vous êtes certain qu'un contact dysfonctionne uniquement en raison d'une contamination, d'une résinification, etc. et non de la corrosion, appliquez également KONTAKT CHEMIE 61 directement sans traitement préalable.

Si vous utilisez le produit KONTAKT CHEMIE Kontakt 60 en grandes quantités, l'achat du concentré peut s'avérer plus économique. Diluez-le conformément aux instructions. Si vous utilisez Kontakt 60 dans le cadre d'une production en série, vous devriez tester sa compatibilité avec les plastiques. Soyez particulièrement attentif aux plastiques sensibles à la fissuration (par ex. le polycarbonate et le polystyrène) et aux pièces soumises à des contraintes mécaniques importantes.

Les solutions diluées du produit KONTAKT CHEMIE Kontakt 60 ainsi que l'aérosol contiennent des solvants inflammables. C'est pourquoi le produit ne doit pas être vaporisé sur un équipement électrique sous tension. Veillez à ce que les solvants se soient complètement évaporés avant de relancer l'équipement. Pour ce faire, patientez au moins 15 minutes. Certaines conditions locales peuvent nécessiter un temps de séchage plus long, surtout lorsque les zones à traiter ne sont pas suffisamment exposées à l'air frais. Vous pouvez obtenir de plus amples informations sur la sécurité en consultant la fiche de données de sécurité.

### Nettoyage de surface optimal en 3 phases

Phase 1 : Le produit Kontakt 60 dissout les couches de corrosion et rétablit ainsi le contact métallique.

Sans les phases 2 et 3, il est possible que la corrosion réapparaisse au bout d'un certain temps. Cela dépend du type de matériau et des conditions environnantes.

Phase 2 : Le produit Kontakt WL élimine les résidus de corrosion, la graisse et les souillures.

Phase 3 : Le produit Kontakt 61 forme une fine pellicule protectrice qui prévient la corrosion et l'usure.



## 5. FICHE PRODUIT TYPE

### Aérosol

Point d'éclair	(ASTM D 56) :	<0 °C
Densité à 20 °C (FEA 605) :		0,774 g/cm <sup>3</sup>
Couleur :		Rouge transparent

### CONCENTRÉ

Point d'éclair	(ASTM D56) :	Env. 200 °C
Densité à 20 °C (ASTM D891) :		0,83 g/cm <sup>3</sup>
Couleur :		Rouge transparent
Gamme de température :		jusqu'à 80 °C
Rapport de dilution :		1 volume / 7 volumes
		Concentré Kontakt 60 / Kontakt WL

## 6. APPROBATIONS :

Numéro de nomenclature de l'OTAN: 6850-12-140-3781

## 7. EMBALLAGE

Aérosol :	100 ml
	200 ml
	400 ml
Produit en vrac :	5L

Toutes les déclarations contenues dans cette publication sont basées sur notre propre expérience et/ou sur des essais effectués en laboratoire. En raison de la grande diversité des équipements et conditions d'utilisation ainsi que de l'imprévisibilité des facteurs humains impliqués, nous recommandons de tester nos produits dans des conditions réelles avant utilisation. Toutes les informations sont données de bonne foi, mais sans aucune garantie expresse ou implicite. Cette fiche technique peut déjà avoir fait l'objet d'une révision en raison d'une modification de la législation, de la disponibilité des produits ou d'expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, la seule valide, vous sera envoyée sur simple demande ; vous pouvez également la trouver sur notre site Internet : [www.crcind.com](http://www.crcind.com). Nous vous conseillons de vous inscrire sur ce site Internet afin de recevoir automatiquement les futures mises à jour de ce produit.

**Version :** 4.1

**Date :** 6 novembre 2021