

## PLASTIK 70

**Le revêtement conforme universel pour les circuits imprimés.**

### 1. DESCRIPTION GÉNÉRALE

Revêtement isolant et protecteur transparent incolore à séchage rapide, à base de résines acryliques.

### 2. CARACTÉRISTIQUES

- PLASTIK 70 est un revêtement conforme à base d'acrylique à faible viscosité, à séchage par solvant, avec d'excellentes propriétés isolantes. La laque est incolore, transparente et élastique. Elle présente une adhésion durable dans la gamme de température de -40 °C à +60 °C et peut être utilisée pour une courte période jusqu'à +100 °C maximum. Elle protège les circuits imprimés et les surfaces contre les vapeurs humides d'acides inorganiques ou caustiques.
- PLASTIK 70 est incolore-transparent et n'est donc pas visible sur la surface du circuit imprimé.
- Contient un « avertissement d'humidité » : Pour éviter l'encapsulation involontaire de l'humidité, PLASTIK 70 vous avertira lorsqu'il sera appliqué sur une surface humide, en présentant un aspect dépoli et mat.
- Pour les travaux de réparation, PLASTIK 70 est thermosoudable ou peut être totalement supprimé avec de l'acétone, THINNER FOR PLASTIK 70.

### 3. APPLICATIONS

PLASTIK 70 a été spécialement développé pour protéger les circuits imprimés. Elle permet de surmonter les fuites électriques et les courts-circuits.

En tant que laque de fixation et d'isolation à faible viscosité, PLASTIK 70 peut également être utilisé comme isolation supplémentaire/après des bobines et des transformateurs et permet de surmonter les bruits parasites.

PLASTIK 70 peut aussi être utilisé comme couche protectrice universelle sur toute surface comme le métal, le papier, les ornements, les peintures, les meubles, etc.

### 4. MODE D'EMPLOI

Pour les petites séries et les applications de service, la façon la plus simple d'appliquer PLASTIK 70 est à partir d'un aérosol. Vaporisez le produit à une distance de 20 à 30 cm sur une surface sèche et dégraissée. Comme pré-nettoyage des PCB, nous recommandons l'utilisation de KONTAKT PCC pour éliminer les graisses, la saleté et les résidus de flux.

Une fois la pulvérisation terminée, nettoyer la valve de l'aérosol en retournant la bombe et en appuyant sur le bouton jusqu'à ce que seul le gaz propulseur s'échappe.

Pour les productions en série, PLASTIK 70 en vrac peut être appliqué au pinceau ou par trempage. Pour vaporiser, diluez deux volumes de PLASTIK 70 avec jusqu'à un volume de THINNER FOR PLASTIK 70. Le rapport de mélange précis doit être déterminé par des essais avec l'équipement concerné.

Pour le revêtement par immersion, il est également nécessaire de fixer le temps d'immersion et la vitesse de retrait. Plus le retrait de la masse est rapide, plus le film sera épais. Les bains d'immersion doivent être soigneusement protégés afin d'éviter l'accumulation de résidus conducteurs collés.

PLASTIK 70 contient des solvants comme l'acétate d'éthyle et l'acétate de butyle. Les matériaux des circuits imprimés et les composants électroniques ont généralement une bonne compatibilité avec ces solvants. Dans le cas des surfaces en plastique (boîtiers, etc.), un test de compatibilité est toujours recommandé. Il est notamment nécessaire de tester sa compatibilité pour les plastiques susceptibles de se fissurer (polycarbonates).

PLASTIK 70 contient des solvants inflammables et, par conséquent, lorsque vous travaillez avec le produit, assurez-vous qu'il y a une bonne ventilation sur le lieu de travail. Supprimez toutes les sources de feu possibles.

Une fiche de données de sécurité (SDS) conforme à la directive EU 91/155/CEE et ses amendements est disponible pour tous les produits CRC.

### 5. FICHE PRODUIT TYPE

#### Tel que livrée

Couverture à 20µm, calculée :	±0,7m <sup>2</sup> /200 ml pulvérisé, ±9m <sup>2</sup> /litre
Viscosité masse :	10-20 mPas
Point d'éclair :	<0 °C
Temps de séchage à 20 °C:	±20 minutes (sec au toucher)

#### Propriétés film sec

(après 24 h de séchage à température ambiante, épaisseur 20-40 µm)

Aspect :	transparent incolore
Résistance superficielle à 20 °C :	>10 <sup>13</sup> Ω
Résistance transversale à 20 °C :	>10 <sup>13</sup> Ω.cm
Résistance diélectrique :	>80kV/mm
Adhésion aux plaques de cuivres, mesurée à température ambiante	
après 6 h à -40 °C :	Gt 0-1
après 6 h à +60 °C :	Gt 0-1
après ½ h à +100 °C :	Gt 0-1

## 6. APPROBATIONS :

Numéro de nomenclature de l'OTAN: 5970-12-154-9629

## 7. EMBALLAGE

Aérosol : 200 ml  
400 ml  
Bidon : 1 L  
5L

Toutes les déclarations contenues dans cette publication sont basées sur notre propre expérience et/ou sur des essais effectués en laboratoire. En raison de la grande diversité des équipements et conditions d'utilisation ainsi que de l'imprévisibilité des facteurs humains impliqués, nous recommandons de tester nos produits dans des conditions réelles avant utilisation. Toutes les informations sont données de bonne foi, mais sans aucune garantie expresse ou implicite. Cette fiche technique peut déjà avoir fait l'objet d'une révision en raison d'une modification de la législation, de la disponibilité des produits ou d'expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, la seule valide, vous sera envoyée sur simple demande ; vous pouvez également la trouver sur notre site Internet : [www.crcind.com](http://www.crcind.com). Nous vous conseillons de vous inscrire sur ce site Internet afin de recevoir automatiquement les futures mises à jour de ce produit.

**Version :** 4.1

**Date :** 6 novembre 2021