



Gel P7

Gel chargé au PTFE

1. DESCRIPTION GENERALE

Graisse minérale contenant une forte charge de PTFE (polytétrafluoréthylène) d'usage polyvalent empêchant le contact entre surfaces métalliques. Il évite ainsi l'usure et le grippage.

2. CARACTERISTIQUES

- Très stable chimiquement, le Gel P7 supporte des conditions de travail très sévères entre -30 °C et +140 °C. La présence de PTFE en grande proportion apporte une sécurité supplémentaire. Très bonnes propriétés mécaniques : capacité de charge élevée, ne se ramollit pas et ne sèche pas. Consistance stable.
- Sous l'effet du frottement, il se dépose une mince pellicule de PTFE qui assure la lubrification même si accidentellement la graisse de base venait à disparaître.
- Excellentes propriétés extrême pression (machine TIMKEN).

3. APPLICATIONS

Utilisable pour lubrifier tous types de transmissions mécaniques, roulements à billes, glissières, mécanismes de levage, roues dentées, vannes, chaînes de fours (température inférieure à 200 °C), vérins, pompes, roulements, paliers lisses, articulations, réducteurs à engrenage, à roue et à vis sans fin, etc...

4. MODE D'EMPLOI

Appliquer au moyen d'une spatule ou d'un chiffon.

Une fiche de sécurité (MSDS) selon la directive EU 91/155/EEC et amendements peut être obtenu pour tout produit.

5. CARACTERISTIQUES TYPIQUES DU PRODUIT

Aspect	: jaune visqueux
Nature	: graisse minérale contenant une forte charge de PTFE
Additif	: anti-usure, anti-corrosion, extrême pression.
Plage d'utilisation	: -30 °C à +140 °C.
Résistance thermique de la charge de PTFE	: 260 °C en continu.
Résistance à l'oxydation	: excellente.
Non émulsifiable par l'eau chaude ou froide.	
Corrosion en présence d'eau	: passe.





Gel P7

Gel chargé au PTFE

Corrosion à la lame de cuivre (3 h. à 100 °C)	: 1a/1b.
Lavage à l'eau à 80 °C	: 2 % (en poids).
Machine TIMKEN (OK LOAD)	: 29,5 kg.
Machine 4 billes usure	: 0,27 mm diamètre d'empreinte

6. CONDITIONNEMENTS

Réf. : 6530 - Tube de 100 g

Carton de 12 tubes.

Réf. : 6531 - Boite de 700 g

Unitaire

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.

Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet : www.crcind.com.

Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version : 6530 02 0298 03

Date : 7 mars 2006



CRC Industries France S.A.

12, Bld des Martyrs de Chateaubriant – Z.I. du Val d'Argent – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France
Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96
S.A au capital de 1.936.667 €- R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L
www.crcind.com

